应急预案编号：BLHFHJYA

应急预案版本号：2025

无锡保利化肥有限公司
突发环境事件应急预案

无锡保利化肥有限公司

应急预案编制工作组

编制日期：二〇一五年九月

无锡保利化肥有限公司
突发环境事件应急预案

预案制定单位名称：无锡保利化肥有限公司

联系人：秦忠华

联系方式：18811996930

委托编制单位名称：无锡市弘复环保科技有限公司

项目负责人、编制人员：张湘灵

联系方式：0510-82724780

编制日期：2025 年 9 月

突发环境事件应急预案批准页

经研究决定，本突发环境事件应急预案自即日起生效，望全体职工认真学习执行。

无锡保利化肥有限公司

企业主要负责人（签发人）：

发布日期：2025 年 10 月 30 日

目　　录

1 总则 1
1.1 编制目的 1
1.2 编制依据 1
1.3 适用范围 3
1.3.1 工作范围 3
1.3.2 突发环境事件类型和级别 3
1.4 应急预案体系 4
1.5 工作原则 6
2 组织机构及职责 8
2.1 组织体系 8
2.2 组织机构组成及职责 9
2.2.1 指挥机构组成及职责 9
2.2.2 应急小组及职责 10
3 监控预警 12
3.1 监控 12
3.1.1 环境风险源监控的方式、方法 12
3.1.2 环境风险源的预防措施 14
3.2 预警 16
3.2.1 预警信息获得途径和分析研判的方式方法 16
3.2.2 预警分级 16
3.2.4 预警响应 17
3.2.3 预警的发布 19
3.2.5 预警解除 20
3.2.6 预警程序 20
4 信息报告 22
4.1 内部报告 22
4.2 信息上报 23
4.3 信息通报 23
4.4 事件报告内容 24
5 环境应急监测 25
5.1 大气环境应急监测方案 25
5.2 水环境应急监测方案 26
5.3 土壤、地下水应急监测方案 27
5.4 监测人员安全防护措施 27
5.5 内部、外部应急监测分工 27
6 环境应急响应 28
6.1 响应分级 28
6.2 应急响应 30

6.3 应急处置.....36
6.3.1 突发环境事件现场应急措施.....36
6.3.2 大气污染事件保护目标的应急措施.....42
6.3.3 水污染事件保护目标的应急措施.....43
6.3.4 土壤和地下水应急措施.....44
6.3.5 受伤人员现场救护、救治与医院救治.....45
7 应急终止.....46
7.1 应急终止的条件.....46
7.2 应急终止的执行.....46
7.3 应急终止后的行动.....46
8 事后恢复.....48
8.1 善后处置.....48
8.2 保险理赔.....48
9 保障措施.....49
9.1 内部保障.....49
9.1.1 经费保障.....49
9.1.2 应急物资、装备保障.....49
9.1.3 制度保障.....51
9.2 应急队伍保障.....51
9.3 通信与信息保障.....51
10 预案管理.....52
10.1 培训.....52
10.1.1 人员的培训.....52
10.1.2 应急救援队伍的培训.....52
10.1.3 应急指挥部的培训.....52
10.2 演练.....53
10.2.1 演练分类.....53
10.2.2 演练内容.....53
10.2.3 演练范围与频次.....53
10.2.4 演练评估与总结.....53
10.3 预案评估和修正.....54
10.3.1 内部评审.....54
10.3.2 外部评审.....54
10.3.3 发布.....54
10.3.4 备案.....54
10.3.5 修订.....54
10.4 预案的实施和生效时间.....55
11 专项应急预案.....56
11.1 固（危）废专项环境应急预案.....56

11.2 磷污染专项环境应急预案 66
11.3 码头专项环境应急预案 75

12 现场处置预案 83
12.1 生产车间现场处置预案 83
12.2 仓库现场处置预案 90
12.3 液氨储罐区现场处置预案 94
12.4 硫酸储罐区现场处置预案 98

13 附件及附图 103
附件一 应急救援组织体系图及联络表 104
附件二 惠山区突发环境事件槽罐车应急资源联络表 107
附件三 企业突发环境事件报告表 108
附件四 委托书 111
附件五 确认单 112
附件六 应急救援互助协议 113
附件七 环境应急演练 114
附件八 环境风险辨识清单 129
附件九 环境风险防范措施清单 130
附件十 应急处置卡 137
附件十一 环境安全责任承诺卡 149
附图 1 企业应急疏散图 152
附图 2 企业周边区域疏散路线、交通管制图 153
附图 3 码头平面布置图 154
附图 3 环境应急预案一张图 155

1 总则

1.1 编制目的

制定环境污染事件应急预案的目的是为了进一步健全企业环境污染事件应急机制，有效预防、及时控制和消除突发性环境污染事件的危害，提高企业环境保护方面人员的应急反应能力，加强企业与政府应对工作的衔接，确保迅速有效地处理突发性环境污染和生态破坏等原因造成的局部或区域环境污染事件，指导和规范突发性环境污染和生态破坏事件的应急处理工作，以最快的速度发挥最大的效能，将环境污染和生态破坏事件造成的损失降低到最小程度，最大限度地保障人民群众的身体健康和生命安全。

企业编制了本环境污染事件应急预案，作为企业事故状态下环境污染应急防范措施的实施依据，切实加强和规范企业环境风险源的监控和环境污染事件应急的措施。本预案与惠山区突发环境事件应急预案相衔接，为惠山区突发环境事件应急预案的落实提供基础保障。

企业上一版突发环境事件应急预案已评审、备案（备案号：：320206-2022-162-M、备案时间2022年10月10日）。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》第十二条，企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估，故公司对《无锡保利化肥有限公司突发环境事件应急预案》进行修订完善。

1.2 编制依据

1) 《中华人民共和国环境保护法》（1989年12月26日七届人大第十一次会议通过；2014年4月24日第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议修订，最新修订版于2015年1月1日起实施）；
2) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订，自2020年9月1日起施行）；
3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议）；
4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（根据2018年10月26日第十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议《关于修改〈中华人民共和国野生动物保护法〉等十五部法律的决定》第二次修正）；
5) 《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第八十八号，中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十九次会议于2021年6月10日通过）；
6) 《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于2021年4月29日通过，自公布之日起施行）；

7) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35 号）；
8) 《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119 号）；
9) 《突发环境事件信息报告办法》（2011 年 4 月 18 日环境保护部令第 17 号公布自 2011 年 5 月 1 日起施行）；
10) 《突发环境事件应急管理办法》（2015 年 4 月 16 日环境保护部令第 34 号公布自 2015 年 6 月 5 日起施行）；
11) 《关于全面加强应急管理工作的意见》（国发〔2006〕24 号）；
12) 《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）；
13) 《企业突发环境事件隐患排查与治理工作指南（试行）》（环境保护部 2016 年第 74 号公告）；
14) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》；
15) 《省政府办公厅关于印发江苏省突发事件应急预案管理实施办法的通知》苏政办发〔2024〕44 号;
16) 《关于企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》;
17) 《江苏省突发生态环境事件应对办法》（省政府令第 189 号）；
18) 《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环发〔2023〕7 号）；
19) 《江苏省突发环境事件应急预案》；
20) 《无锡市突发环境事件应急预案》；
21) 《无锡市惠山区突发环境事件应急预案》；
22) 《无锡市惠山生态环境局突发环境事件应急预案》；
23) 《无锡市玉祁街道突发环境事件应急预案》；
24) 《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急处置方案》；
25) 《无锡市锡澄运河（惠山段）突发水污染事件应急处置方案》；
26) 《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）；
27) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环发〔2012〕77 号）；
28) 《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》(环发〔2012〕98 号）；
29) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；
30) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）；
31) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）；
32) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）
33) 《关于做好 2022 年企事业单位突发环境事件应急预案编制情况复核服务工作的通知》（锡环办〔2022〕55 号）；
34) 《无锡市突发环境事件隐患排查治理工作方案》(锡环办〔2023〕23 号);
35) 《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》（苏污防攻坚指办〔2023〕71 号）；

36)《省生态环境厅关于印发全省生态环境安全与应急管理“强基提能”三年行动计划的通知》（苏环发〔2023〕5号）；

37)《突发事件应急预案管理办法》国办发〔2024〕5号。

其他相关的法律、法规、规章和标准。以上凡不注明日期的引用文件，其有效版本适用于本预案。

1.3 适用范围

1.3.1 工作范围

本预案适用于无锡保利化肥有限公司（无锡惠山经济开发区玉祁配套区祁北路1号）在生产、贮存、装卸过程中发生或可能发生突发环境事件的预警、报告、处置、应急监测和应急终止等工作。也适用于周边企业发生的突发环境事件而导致的涉及本公司的次生、伴生环境污染的预防预警、应急处置和救援工作。可能发生的突发环境事件情景包括:

（1）在无锡保利化肥有限公司内人为或不可抗力造成的废气、固（危）废、化学品等环境污染破坏事件;

（2）在生产、贮存、使用过程中因化学品泄漏造成的中毒、火灾、爆炸事件次生的突发环境污染事件;

（3）企业生产过程中因生产装置、污染防治设施、设备等因素发生意外事故造成的突发环境污染事件;

（4）周边企业发生的突发环境事件而导致的涉及本公司的次生、伴生环境污染事件;

（5）不包括其它法律法规有专门要求的专项应急预案。

1.3.2 突发环境事件类型和级别

针对突发环境事件的严重性、紧急性、可控性和影响范围，本公司突发环境事件分为3个等级：重大事故（I级）、较大事故（II级）、一般事故（III级）。

I级（社会级）突发环境污染事件是对企业的生产和人员安全造成重大危害和威胁，严重影响到周围环境和人员安全，造成或可能造成人员伤亡、财产损失和环境破坏，需要动用外部应急救援力量和资源进行应急处置的环境污染事件。

II级（厂区级）环境污染事件是对企业生产和人员安全造成较大危害和威胁，造成或者可能造成人员伤亡、财产损失和环境破坏，事故控制及其对生产、社会、环境产生的影响依靠车间内自身力量不能控制，需要厂部或相关方面救援力量进行应急处置的环境污染事件。

III级（车间级）环境污染事件是对企业生产和人员安全造成一般危害和威胁，可能造成人员伤亡、财产损失和环境破坏，事故控制及其对生产、社会、环境产生的影响依靠车间内自身力量能控制，车间力量进行应急处置的环境污染事件。

根据无锡保利化肥有限公司实际生产建设及排污情况，目前无锡保利化肥有限公司可能引发突发环境事件的类型及级别见表 1.3-1。

表 1.3-1 企业突发环境事件类型和级别

事故类型	企业事件分级
当车间有少量物料泄漏且控制在车间内；仓库内物料泄漏且控制在仓库内；危废仓库内危废泄漏且控制在危废仓库内的事件	**III级**
硫酸储罐少量泄漏，污染物可以控制在围堰内	
雨水处理设施故障等，以车间为单位即可解决的环境事件	
废气治理设施故障等，以车间为单位即可解决的环境事件	
初期火灾	**II级**
硫酸储罐泄漏流出围堰，但污染物可以控制在厂内	
液氨储罐泄漏，污染物可以控制在围堰范围内	
污染物流出车间、仓库外或进入雨水管网，但可以控制在厂内，可以依靠自身应急救援力量解决的环境污染事件	
当泄漏的物料或事故废水流出厂界进入外环境（如泄漏的物料、事故废水等流出雨水排放口进入新沟河）需要外界应急救援力量参与的环境污染事件	**I级**
硫酸储罐大量硫酸泄漏并流出厂界	
液氨储罐大量泄漏发生爆炸	
天然气泄漏、火灾爆炸事件	
码头泄漏的物料或事故废水进入河道	
严重火灾、爆炸情景下衍生的事故废水流出厂界进入外环境（如事故废水通过雨水排放口进入新沟河）需要外界应急救援力量参与的环境污染事件	

1.4 应急预案体系

本预案为企业突发环境事件综合应急预案，包含有固（危）废专项环境应急预案、磷污染事件专项环境应急预案、码头专项环境应急预案、车间现场处置预案、仓库现场处置预案、硫酸储罐区、液氨储罐区现场处置预案。

预案由本公司根据有关法律、法规、规章、地方人民政府及其有关部门要求，针对公司的实际情况制定。预案由总则、组织机构及职责、监控预警、信息报告、环境应急监测、环境应急响应、应急终止、事后恢复、保障措施、预案管理、附件和附图等章节构成。

本预案为突发环境事件综合应急预案，包括专项应急预案和现场处置预案。

根据自身的风险源分布情况，针对不同的突发环境事故类型编制了专项应急预案。专项应急预案是综合应急预案的组成部分，制定了明确的救援程序和具体的应急救援措施，并与综合应急预案进行衔接。

结合已识别出的重点环境风险单元，制定了现场处置预案。现场处置预案应包括环境风险单元特征、应急处置要点等，重点工作岗位制作了应

急处置卡。

（一）企业内部应急预案的衔接

企业已完成《无锡保利化肥有限公司生产安全事故应急预案》的编制，企业突发环境事件应急预案与生产安全事故应急预案相互衔接。当发生火灾、泄漏、爆炸等突发事件时，应同时启动两大预案，做好消防灭火等应急处置工作的同时，也要做好消防废水收集、环境应急监测等工作。在无锡保利化肥有限公司进行生产安全事故应急演练和突发环境事件应急演练时，突发环境事件应急小组和安全生产应急小组都应全数参与，熟练掌握应急事件的各种措施。

（二）企业突发环境事件应急预案与西气东输管道预案衔接

企业突发环境事件应急预案与《国家石油天然气管网集团有限公司西气东输分公司苏浙沪输气分公司突发环境事件应急预案(江苏段)应急预案》相衔接。厂内发生火灾、爆炸等可能影响西气东输管道事件，启动I级响应程序，并向国家管网集团西气东输管道公司苏浙沪输气分公司无锡作业区联系请求援助。

（三）企业突发环境事件应急预案与上级突发环境事件应急预案的衔接

本公司突发环境事件应急预案是《无锡市玉祁街道突发环境事件应急预案》的下级预案，当突发环境事件级别较低（企业II级、III级）时，启动本公司突发环境事件应急预案，当突发环境事件级别较高（企业I级）时，启动本公司突发环境事件应急预案的同时立即上报惠山玉祁街道生态环境办公室、无锡市惠山生态环境局。当上级部门接到上报信息，到达现场后移交指挥权。

（四）企业突发环境事件应急预案与新沟河“一河一策一图”的衔接

企业突发环境事件应急预案与新沟河“一河一策一图”相衔接。发生水污染事件，事故废水进入周围地表水环境，启动I级响应程序，并向上级应急指挥中心请求援助。由上级部门启动《无锡市锡新沟河（惠山段）突发水污染事件应急处置方案》，上级部门到达现场后移交指挥权并配合相关工作。

应急预案体系如图 1.4-1 显示。

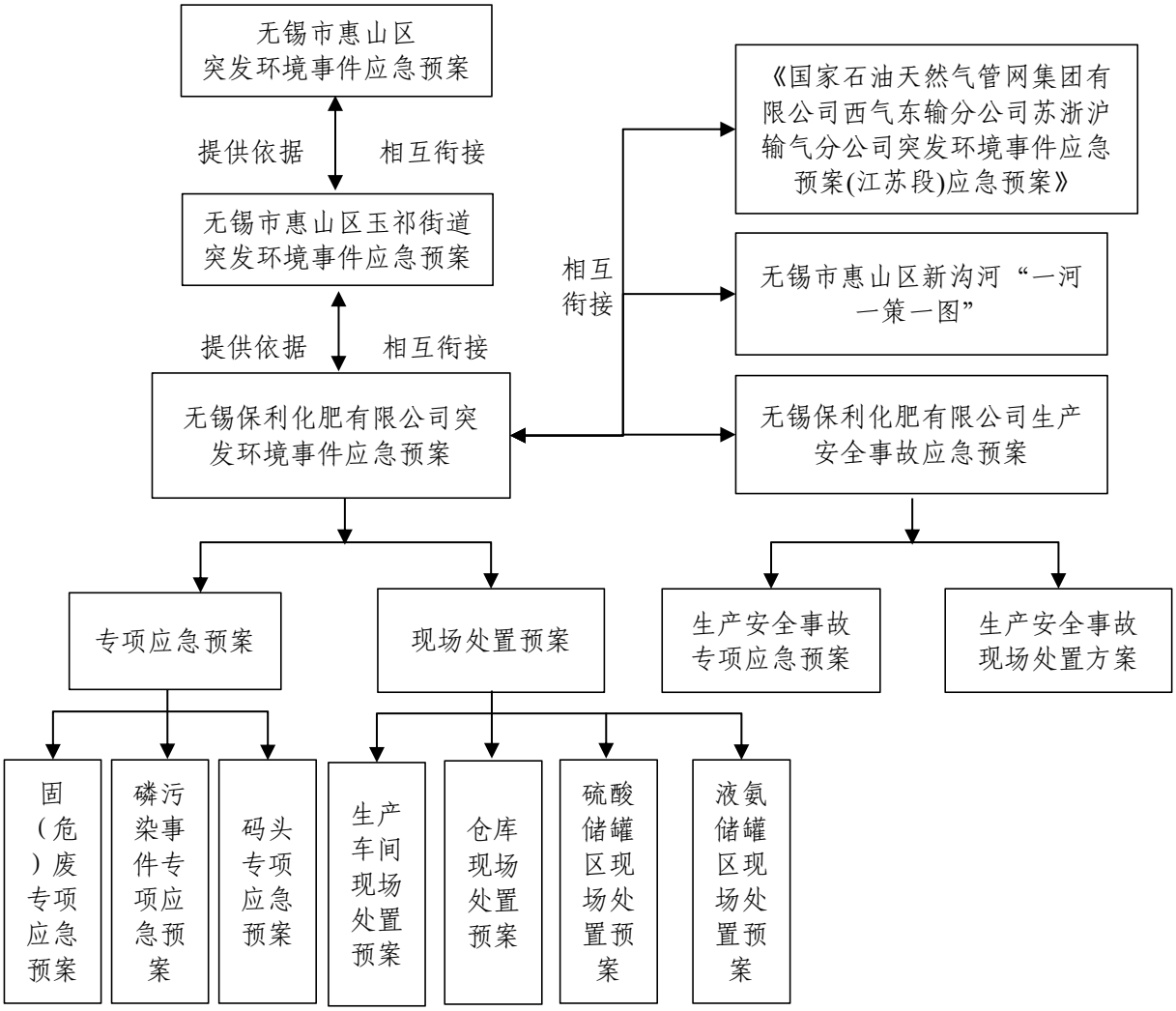


图 1.4-1　公司应急预案体系

本公司应急预案属于《无锡市惠山区突发环境事件应急预案》构成体系的组成部分，是《无锡市惠山区突发环境事件应急预案》在企业层面上的具体体现。

无锡市惠山生态环境局、无锡市惠山区消防大队、无锡惠山经济技术开发区管理委员会等部门之间建立了应急联动机制，在这些外部单位介入公司突发环境事件应急处置时，各应急组织单位将无条件听从调配，并按照要求和能力配置应急救援人员、队伍、装备、物资等，提供应急所需用品，与外部相关部门共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

1.5 工作原则

在建立突发环境事件应急系统及其响应程序时，应本着实事求是、切实可行的方针，贯彻救人第一、环境优先，先期处置、防止危害扩大，快速响应、科学应对的原则，具体如下:

（1）**救人第一、以人为本。**加强对环境事件风险源的监测、监控并实

施监督管理，建立环境事件风险防范体系，积极预防，及时控制，消除隐患，提高环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻事件造成的中长期环境影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

（2）**环境优先，先期处置。**发生突发环境事件后，采取的应急行动中要体现环境重于财物的原则，优先考虑对环境保护和减少环境影响的紧急措施。一旦发生事故，事故单位应立即进行先期处置，迅速采取有效措施，尽可能的控制事态发展，以减少人员伤亡和财产损失。

（3）**快速响应、科学应对**。积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，充分利用公司环境应急救援力量，发挥经过专门培训的环境应急救援力量的作用。依据有关法律、法规和规章，加强应急管理，维护公众的合法权益，使应对突发环境污染事件的工作规范化、制度化、法制化。加强宣传和培训教育工作，提高公众自救、互救和应对各类突发性环境事件的综合能力。

（4）**统一领导，分级负责。**在总经理的统一领导下，企业各部门相互协作，紧密配合，根据不同污染源所造成的环境事件的严重性、可控性、所需动用资源、影响范围等因素，分级设定和启动预案，严防事态进一步扩大。

（5）**应急工作与岗位职责相结合。**根据企业应急组织机构，在应急指挥部指挥下，各小组根据岗位职责开展应急工作。全面落实应急工作的各项要求，明确工作岗位职责与权限，确保应急任务细化落实到具体工作岗位，科学、安全、高效地应对突发环境事件。

2 组织机构及职责

2.1 组织体系

无锡保利化肥有限公司成立了应急救援队伍，在应急指挥部的统一领导下编为通讯联络组、应急处置组、应急消防组、应急监测组、后勤保障组、医疗救护组、现场保卫组 7 个小组，详见组织机构如下图 2.1-1 所示。指挥部设在办公楼中控室，若总指挥不在公司时，由副指挥为临时总指挥，全权负责应急救援工作。

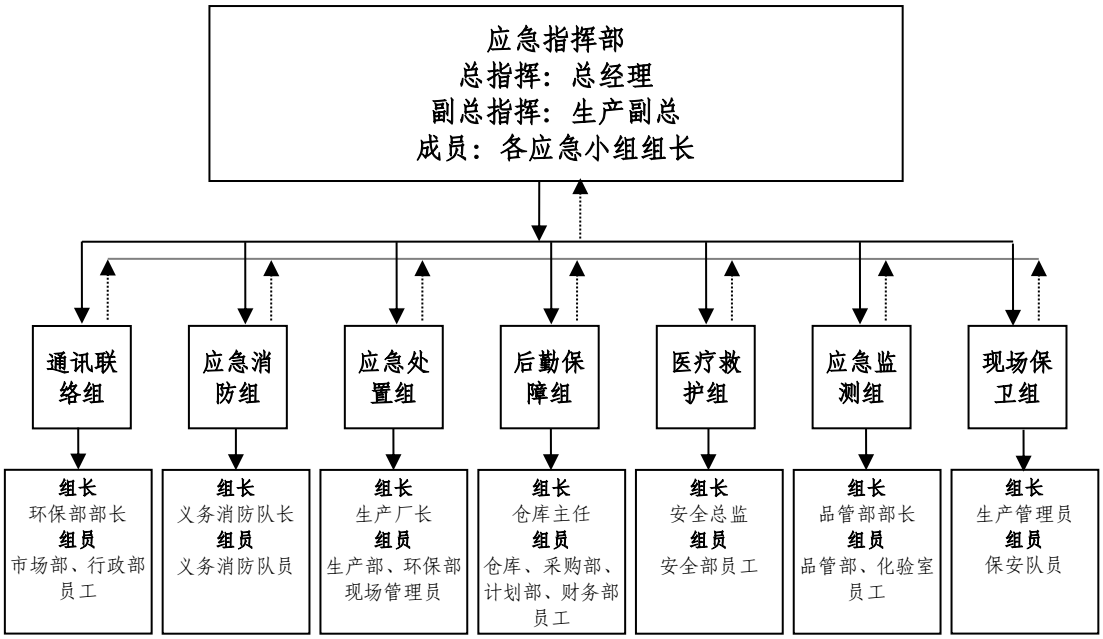


图2.1-1应急救援组织体系

表2.1-1 应急救援组织机构组成情况

应急救援组织成员		职务
指挥部	**总指挥**	**主要负责人/总经理**
	副总指挥	**生产副总**
应急处置组	**组长**	**生产厂长**
	组员	生产部员工
		环保部现场管理员
应急消防组	**组长**	**义务消防队队长**
	组员	义务消防队队员
应急监测组	**组长**	**品管部部长**
	组员	化验室员工
后勤保障组	**组长**	**仓库主任**
	组员	财务部员工
		计划部员工
		采购部员工
		仓库员工
通讯联络组	**组长**	**环保部部长**
	组员	市场部员工

		行政部员工
医疗救护组	**组长**	**安全总监**
	组员	安全部员工
现场保卫组	**组长**	**生产管理**
	组员	保安队员

2.2 组织机构组成及职责

2.2.1 指挥机构组成及职责

本公司突发环境事件应急指挥部包括总指挥、副总指挥、各小组组长，具体组成及职责见表 2.2-1:

表 2.2-1 指挥机构的主要职责

指挥机构	负责人	日常职责	应急职责
总指挥	总经理	(1)贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定; (2)对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准; (3)保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。	(1)接受政府的指令和调动; (2)决定应急预案的启动与终止; (3)审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别; (4)发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理; (5)发布应急处置命令; (6)如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门（如玉祁街道生态环境办公室、惠山生态环境局等）报告并提出协助请求。
副总指挥	生产副总	(1)组织、指导员工突发环境事件的应急培训和演练工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作; (2)检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作; (3)监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告; (4)组织、指导员工开展突发环境事件隐患排查治理工作。	(1)协助总指挥组织和指挥应急任务; (2)事故现场应急的直接指挥和协调; (3)根据获取的预警信息分析研判是否需要发布预警、确认预警级别; (4)对应急行动提出建议; (5)负责企业人员的应急行动的顺利执行; (6)控制现场出现的紧急情况; (7)现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。
各小组组长	环保部部长 生产厂长 义务消防队长 仓库主任 安全总监 品管部部长 生产管理	（1）参与制定突发环境事件应急预案; （2）做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，及时消除环境安全隐患。	（1）协助总指挥处理突发事故，亲临一线与员工一起进行救援、警戒、疏散、应急处置、善后处置等工作; （2）负责保护事件现场及相关数据。

2.2.2 应急小组及职责

在发生事故时，各应急小组按各自职责分工开展应急救援工作。通过平时的演习、训练，完善事故应急预案。各应急小组成员组成及其主要职责见表 2.2-2。

表 2.2-2 应急小组的主要职责

应急小组	日常职责	应急职责
应急处置组	(1)负责应急防控设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作; (2)熟悉抢险抢修工作的步骤，积极参与培训、演练及不断总结等工作，保证事故下的及时抢险抢修; (3)在应急指挥部的领导下落实日常的环境隐患排查，日常巡回检查。	(1)接到通知后，正确佩戴个人防护用品，迅速赶赴现场，根据应急指挥部的指令，切断事故源，堵漏，转移污染物等，有效控制事故，以防扩大; (2)负责核实雨水排放口情况，及时汇报是否有事故废水外流，确保雨水排放口强排泵处于关闭状态; (3)负责应急水泵、应急管道的连接工作，确保事故废水收集、贮存设备、设施有效运行; (4)及时向应急指挥部报告处置进展、效果等应急工作情况; (5)对环境污染等突发事故影响范围内的危险化学品等高危、敏感设施实施预警监视; (6)事故发生后，尽快组织力量抢修公司供电、供水等重要设施，尽快恢复供能; (7)负责事故后的现场清理、恢复工作，污染区域、设备的洗消，事故废水、事故处置产生的固（危）废处置。
应急消防组	(1)熟悉消防灭火工作的步骤，积极参与培训、演练及不断总结等工作，保证事故下的及时灭火; (2)负责消防设施的日常维护与点检。	(1)在事故发生后，负责在专业消防队伍来到之前，进行火灾预防和扑救，尽可能减少损失; (2)在专业消防队伍来到后，按专业消防队伍的指挥员要求，配合进行工程抢险或火灾扑救。
应急监测组	(1)负责日常大气和水体的监测，制定应急监测方案; (2)负责应急监测设备的维护及保养等。	(1)由于企业不具备应急监测能力，因此由应急监测组负责联系专业监测机构，根据事故类型制定监测计划进行监测。监测数据及时报告应急指挥部; (2)协助外部监测单位进行环境应急监测; (3)事故结束后，组员对应急监测数据进行整理、归档。
后勤保障组	(1)参与相关培训及演练，熟悉应急工作; (2)负责应急物资的日常保障，定期检查、维护及更新; (4)负责车辆的维护及保养等。	(1)为救援行动提供物质保证（包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等）; (2)负责应急时的后勤保障工作，人员撤离、疏散至安全地点后，负责清点、统计人数，及时向应急指挥部报告; (3)负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理的费用支付等事项。
通讯联络组	(1)负责建立、更新企业内部通讯录；负责收集、更新外部政府单位和各职能单位的联系方式；负责收集、更新周边企业、居委会/社区的联系方式; (2)周边企业的突发事件时需及时跟踪可能对企业的影响范围和程度; (3)负责日常的接警工作;	(1)确保应急指挥部与各应急小组之间通讯畅通，通过各种方式指导人员的疏散和自救; (2)向周边事故影响的单位通报事故及影响，说明疏散的有关事项及方向;

医疗救护组	(1)参与相关培训及演练，熟悉应急救护工作；	(1)负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救；及保护、转送事故中的受伤人员； （2)安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。
现场保卫组	(1) 熟悉疏散路线； (2) 参与相关培训及演练，熟悉应急疏散及警戒工作；	(1)阻止非抢险救援人员进入事故现场； (2)负责现场车辆疏导； (3)根据指挥部的指令及时疏散人员，发生重大事故时，配合政府工作人员引导周边需要疏散的相关人员迅速疏散； (4)负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制。
值班人员	(1)参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	企业有夜班，如果在此期间发生重大事故，由当日的值班领导负责指挥工作，并由当日车间的员工负责现场先期处置工作。企业在不工作时，只留有值班人员，并建立值班期间的巡检制度。如果在此期间发生重大事故，值班人员在事故发生时采取必要的应急措施控制事故的扩大，同时应及时与公司应急指挥部成员进行联系。

3 监控预警

3.1 监控

公司对可能涉及的危害因素进行识别并进行风险评价，对评价出的重大危害因素编制具体的管理方案或控制措施。在项目实施过程中按管理方案或控制措施进行实施，并对实施效果进行监控。对环境事件信息进行接收、统计分析，对预警信息进行监控。

首先是监控内容：主要包括监控对象、监控部位、监控方式、监控时间以及监控频率。

其次是监控人员、物资配备：监控人员落实到位，监控仪器、监控设施配备齐全，并且落实到位。

3.1.1 环境风险源监控的方式、方法

（1）对危废仓库、企业雨水总排口、废气处置装置、雨水处理装置、初期雨水收集池、事故应急池、储罐区、车间、仓库、码头制定详细的管理制度、风险处置流程，明确各岗位、各职能部门的工作职责。

（2）建立突发环境事件隐患排查治理制度，定期进行隐患排查治理，自查、自报、自改、自验，减少环境隐患，建立隐患排查治理档案。

（3）制订日常点检表，对各生产装置设专人巡检，作好点检记录。

（4）设备设施定期保养并保持完好。

（5）做好交接班记录。

（6）建立环境风险源台账、档案。

（7）企业设二道门卫，禁止无关人员进入。

（8）全厂设立视频监控系统，对关键点进行了覆盖，监控人员可查看各现场的实时视频；生产场所、储存场所危险点可通过视频监控。用氨车间、氨储罐区及厂界设置了有毒有害气体（氨）泄漏报警装置。

3.1.1.1 自动化控制和紧急切断

①硫酸罐组设液位联锁，硫酸液位超过 7.2m，联锁关闭硫酸泵电源。

②对液氨罐组采用 PLC 控制系统，对罐组的温度、压力、液位等主要监测点、控制点进行监控连锁、集中化控制，以便隔离操作和生产管理。液氨使用岗位采用手动调节的调节阀。

罐区的温度、压力、液位等信号均由现场传感器将信号采集后通过输入模块的输入端，通过中央处理单元对信号进行处理，发出控制

信号，实现设备的自动化控制。PLC 控制系统对液氨罐组的过程参数实现监控，具有显示、操作、调节、记忆、记录、报警等功能。

表 3.1-1 连锁控制点一览表

序号	原因侧		动作侧
	设备名称	联锁原因	联锁动作
1	液氨罐组	液位报警联锁	液位高报警：1.92m，压力高报警：1.5MPa
2			液位高高报警：2.16m，压力高高报警：1.6MPa
3			液位低报警：0.1m，压力低报警：0MPa
4			液位高高联锁：2.16m，联锁关闭液氨储罐装卸出气管、进料管，同时延时关闭氨压缩机 压力高高报警：1.6MPa，联锁关闭氨压缩机
5		温度报警联锁	温度高报警：33℃
6			温度高高报警：35℃
7			温度高高联锁：35℃,联锁打开液氨储罐冷却水
8		气体浓度报警联锁	气体泄漏浓度高报警：20ppm
9			气体泄漏浓度高高报警：40ppm
10			气体泄漏浓度高高联锁：40ppm，联锁打开液氨罐区喷淋水
11	硫酸罐组	液位报警联锁	液位高报警：6.4m，液位高高报警：7.2m
12			液位低报警：0.1m
13			液位高高联锁：7.2m，联锁切断酸泵电源

③控制室

控制室设置在公司办公楼一层东侧，内设操作员站及监控系统等设施。可燃/有毒气体报警信号、火灾报警信号均输送至控制室。控制室设火灾报警控制器和可燃/有毒气体报警控制器，可燃/有毒气体探测报警系统独立组成，可燃气体探测器不接入火灾报警控制器的探测器回路；当可燃气体报警控制器发出报警信号时，能启动保护区域的火灾声光警报器。火灾报警发生后，根据情况，可人工启动消防应急照明、疏散指示标志、火灾应急广播、消防泵等消防设施。

表 3.1-2 检测报警设施情况表

序号	设施名称	数量	布置位置
1	液位指示计	6 个	液氨储罐
2	高低液位报警	6 个	储罐区
3	可燃气体探测器	2 个	热风炉
4	可燃气体报警控制器	1 个	监控室
5	有毒气体探测器	13 个	储罐区、用氨车间、码头
6	厂界有毒气体探测器	2 个	厂区东南侧码头沿河
7	有毒气体报警控制器	1 个	监控室

3.1.1.2 视频监控

储罐区安装能保留 30 天以上的高清视频监控系统。

在码头设置摄像头，用于视频监控，信号连接至监控室。

车间、厂区主要道路、危废仓库等位置均有视频监控，信号连接至监控室。

3.1.2 环境风险源的预防措施

3.1.2.1 生产车间内生产装置区采取的主要预防措施:

（1）厂区主要设施处设置监控摄像头。及时发现事故隐患，如有情况可立即上报应急指挥部，排查隐患。

（2）对生产车间实行车间领导负责制，专人落实环境安全，并定期组织检查，防止设备老化或带病运行。

（3）安排人员每天全厂定时巡检，及时发现和找出问题。

3.1.2.2 储罐区采取的主要预防措施:

（1）罐区设置监控摄像头、液位计、进出料联锁控制、切断阀等。及时发现事故隐患，如有情况可立即上报应急指挥部，排查隐患。

（2）对罐区实行领导负责制，专人落实环境安全，并定期组织检查。

（3）安排人员定时巡检，及时发现和找出问题。

3.1.2.3 环保设施采取的主要预防措施:

1、废水

保利化肥产生的生产废水主要是:废气喷淋水，通过吸收系统回用于造粒工序和在线配酸工序; 车间地面冲洗废水收集进回用水池后回用于生产; 初期雨水，经过雨水收集处理系统处理后回用于生产(该系统主要使用除磷剂、氨氮去除剂、聚合氯化铝)；无生产废水排放。生活污水经预处理后接入玉祁永新污水处理厂，尾水达标排放新沟河（横港河）。

普货码头初期雨水进入到生产厂区的初期雨水池，然后经雨水收集处理系统处理后回用于生产。

后期雨水通过泵输送排放至新沟河（横港河）。雨水排放口有2台强排泵、有在线监测。

3、废气:

（1）在车间开工时，首先运行所有的废气处理装置，然后再开启车间的生产设备，使在生产中所使用的各原辅料所产生的废气都能得到处理。

（2）车间停工时，所有的废气处理装置继续运转，待工艺中的废气全部排出之后才关闭。这样，车间在开、停车时排出污染物均得到有效处理，经排气筒排出的污染物浓度和正常生产时基本一致。

（3）排风系统设备定期检修保养，基本上能保证无故障运行。

（4）废气设施定期检查维护；喷淋水定期排放补充，废气经治理后达标排放。

4、固（危）废:

（1）对厂区产生的固（危）废进行统一收集、统一贮存、统一处置。危险废物暂存过程中都储存于容器及吨包袋中，容器加盖密闭，危废仓库设置截流沟及收集坑，地面为环氧地坪，仓库内及仓库出入口等有视频监控。及时联系危废处置单位处置，不长期堆放，做好相关台账记录。危险废物贮存设施满足《危险废物贮存污染控制标准》的要求。

（2）危险废物的转移和运输按《江苏省危险废物转移管理办法》的要求及时做好网上报告工作。

当地气象变化应密切关注，对于恶劣气象条件下引起的风险事故也需进行防范。企业负责人及应急指挥部需积极关注气象预报情况，联系气象部门进行灾害咨询工作。在事故发生前，做好人员与物资的及时转移，以免恶劣自然条件下发生危险品散落等事故。

3.1.2.4 码头采取的主要预防措施:

码头主要装卸化肥，装卸过程中铺设防水布连接船舶及码头，防止化肥泄漏直接进河。码头配备有围油栏，可防止船舶溢油。

3.1.2.5 土壤和地下水预防措施

企业危废仓库内地面采用环氧地坪防腐防渗，码头区域、初期雨水收集池、应急池有防渗措施。硫酸储罐、液氨储罐围堰内有防腐防渗措施。初期雨水收集池、应急池定期开展闭水试验。

企业已建立土壤隐患排查制度，定期开展排查，发现隐患及时整改。

3.1.2.6 极端天气主要预防措施

当地气象变化应密切关注，对于恶劣气象条件下引起的风险事故也需进行防范。应急指挥部需积极关注气象预报情况，必要时联系气象部门进行灾害咨询工作。在事故发生前，做好人员与物资的及时转移，以免恶劣自然条件下发生化学品散落等事故。

3.2 预警

3.2.1 预警信息获得途径和分析研判的方式方法

3.2.1.1 预警信息获得途径

（1）日常巡回检查发现环境风险防控设施异常或污染处理设施异常，不能正常发挥作用;

（2）视频监控系统发现异常;

（3）重大危险源系统、PLC 系统、可燃气体、有毒气体泄漏报警系统发现异常报警;

（4）发生生产安全事故伴生大气或可能次生水体污染事件;

（5）公司周边企业发生突发事件影响到本公司情况时;

（6）气象部门通知有极端天气等自然灾害发生或其他地质灾害预警;

（7）突发环境事件隐患排查发现隐患;

（8）废气处理装置出现异常报警;

（9）在线监测出现异常报警;

（10）其他人为发现的异常（安全检查，操作巡查）等;

（11）公众问题投诉。

3.2.1.2 分析研判的的方式方法

（1）副总指挥根据获取的预警信息，到现场确认，结合生产指标、参数及状态等偏离正常值时程度确认是否需要发布预警。如通过巡检发现现场泄漏应研判是否可能流出罐区/车间/仓库和厂界，污染范围是否可能存在扩大的风险。如有毒气体泄漏报警装置报警，应研判报警是否存在误报警，并现场确认，经确认为真实泄漏报警，应研判是否可能造成泄漏、中毒等事故，判断后续是否可能造成环境突发事件。

（2）副总指挥根据已发生事故可能造成的影响程度和范围确认预警级别。

（3）周边企业的突发事件时需及时跟踪可能对企业的影响范围和程度。

3.2.2 预警分级

按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，突发环境事件的预警分为三级，预警级别由低到高，颜色依次为蓝色、黄色、红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。各类情形所对应的预警色见表 3.2-1。

表 3.2-1 各类情形所对应的预警色

预警色	预警情形
蓝色	企业监控设施发现异常
	企业有毒气体泄漏报警装置报警
	企业液氨储罐温度报警系统报警
	企业液氨储罐、硫酸储罐液位报警系统报警
	企业突发环境事件隐患排查发现隐患
	接到有关主管部门通知企业可能出现非正常排放情况
	气象部门通知有极端天气等自然灾害发生或其他地质灾害预警等
	周边企业发生火灾爆炸事件时，可能影响到本厂区
黄色	车间、仓库、危废仓库有物料泄漏，可能流出车间、仓库、危废仓库
	硫酸储罐泄漏可能流出围堰
	液氨储罐泄漏可能流出围堰
	雨水处理设施故障
	废气治理设施故障
红色	火灾情景
	车间、储罐区可能发生有毒有害气体泄漏扩散
	污染物可能进入雨水管网
	码头泄漏的物料或事故废水可能进入河道
	污染物可能流出厂界进入外环境

3.2.4 预警响应

预警信息发布后，各有关部门应当立即进入应急准备状态，积极采取以下应对措施:

1、蓝色预警措施

预警事件类型	预警措施
企业监控设施发现异常	①现场查看发现异常的设施、设备，分析异常原因 ②通过检维修等排除异常
企业有毒气体泄漏报警装置报警	①穿戴防护用品后现场查看报警装置，确认是否误报警 ②排除误报警后，查看现场分析泄漏报警原因，确认泄漏点，开展应急处置，根据泄漏情况预警升级。
企业液氨储罐温度报警系统报警	①穿戴防护用品后现场查看报警装置，确认是否误报警 ②排除误报警后，查看现场分析温度报警原因，打开液氨储罐冷却水降温。
企业液氨储罐、硫酸储罐液位报警系统报警	①停止进料，切断输送泵。 ②现场查看报警装置，确认是否误报警，排除误报警后，查看现场分析液位报警原因。
企业突发环境事件隐患排查发现隐患	开展专项治理，对重大隐患实施公司挂牌督办，一般隐患及时整改并汇总整改材料，形成整改闭环。
接到有关主管部门通知企业可能出现非正常排放情况	①查看在线监测数据，核实现场排放情况 ②若废气出现非正常排放，立即停止生产，减少污染物排放。检维修废气处理装置，废气处理装置运行正常后恢复生产

	③若废水出现非正常排放，立即停止废水排放，关闭废水输送泵、雨水排放口切断阀。核实废水非正常排放量，公司应急救援队伍开展应急救援，预警升级。
气象部门通知有极端天气等自然灾害发生或其他地质灾害预警等	①跟踪官方渠道发布的极端天气或地质灾害预警的升级或降级，及时调整应急准备；如遇暴雨等极端天气，及时清理排水系统。 ②组织专门力量加强对重点部位的巡查、巡护。 ③各类应急救援物资储备到位；各类应急设施处于应急状态；各种通讯工具处于完好状态，随时保证投入使用。 ④安排专人实行 24 小时值班，值班电话或手机 24 小时开通；
周边企业发生火灾爆炸事件时，可能影响到本厂区	①跟踪周边企业事件发展情况 ②公司应急救援队伍做好应急准备； ③各类应急救援物资储备到位；各类应急设施处于应急状态；各种通讯工具处于完好状态，随时保证投入使用。

2、黄色预警措施

预警事件类型	预警措施
当车间有少量物料泄漏且控制在车间内；仓库内物料泄漏且控制在仓库内；危废仓库内危废泄漏且控制在危废仓库内的事件 硫酸储罐泄漏流出围堰，但污染物可以控制在厂内 液氨储罐泄漏，污染物可以控制在围堰范围内	①应急人员进入应急状态，按照现场处置方案开展应急处置 ②调集应急处置所需物资和设备，做好其他应急保障工作 ③针对突发环境事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。 ④在涉险区域设置注意事项提示或事件危害警告标志。 ⑤严密监控事件发展，一旦污染物流出各单元进入厂区雨水管网，上报应急指挥部，预警升级
雨水处理设施故障等，以车间为单位即可解决的环境事件	①停止雨水排放，减少污染物排放。 ②应急人员进入应急状态，按照现场处置方案开展应急处置，检查维修雨水处理设施，排除故障。 ③调集应急处置所需物资和设备，做好其他应急保障工作 ④针对突发环境事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。 ⑤在涉险区域设置注意事项提示或事件危害警告标志。 ⑥严密监控事件发展，一旦事件扩大，上报应急指挥部，预警升级。
废气治理设施故障等，以车间为单位即可解决的环境事件	①停止生产，减少污染物排放。 ②应急人员进入应急状态，按照现场处置方案开展应急处置，检查维修废气治理设施，排除故障。 ③调集应急处置所需物资和设备，做好其他应急保

	障工作 ④针对突发环境事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。 ⑤在涉险区域设置注意事项提示或事件危害警告标志。 ⑥严密监控事件发展，一旦事件扩大，上报应急指挥部，预警升级。

2、红色预警措施

①安排专人实行 24 小时值班，手机 24 小时保持畅通。

②指令各应急救援队伍、负有特定职责的人员进入应急状态，并动员后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备。立即确认雨水排放口的强排泵处于关闭状态，巡查时关注雨水排放口、沿河区域及新沟河情况。

③联系环境监测人员立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展。

④针对突发环境事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

⑤调集应急处置所需物资和设备，做好其他应急保障工作。

⑥转移、撤离或者疏散可能受到危害影响的人员，并妥善设置安置点。

⑦在涉险区域设置注意事项提示或事件危害警告标志。必要时组织专门力量加强对重点部位的巡查、巡护。

⑧保持与生态环境部门的应急联系，以便及时按照有关规定向社会发布避免、减轻突发环境事件危害的信息。

3.2.3 预警的发布

收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，立即进入预警状态，并启动突发环境事件应急预案。

预警的发布及时间见表 3.2-2:

表 3.2-2　预警的发布及时间

预警级别	信息上报	时间	预警信息发布
蓝色	第一发现人报告车间主任，车间主任报告生产厂长	立刻	车间主任
黄色	第一发现人报告车间主任，车间主任报告生产厂长及环保部部长，生产厂长及环保部部长接到预警信息后，立即进行核实，判断事件的性质和类别，核实后报告至应急指挥部	立刻	副总指挥
红色	第一发现人可越级直接上报应急指挥部	立刻	总指挥

公司周边企业发生突发事件可能影响到本公司及气象部门通知有极端天气等自然灾害发生或其他地质灾害预警等，有应急指挥部根据可能的影响程度确定预警等级并发布。

预警公告及方式、方法见表 3.2-3:

表 3.2-3　预警公告及方式、方法

预警公告的内容	预警方式、方法
(1)突发环境事件名称 (2)预警级别 (3)预警区域或场所 (4)预警期起止时间 (5)影响估计 (6)拟采取的应对措施和发布机关等。	企业总指挥、副总指挥发布预警的方式: (1) 公司现有的通讯资源发布预警（电话、手机、对讲机）; (2) 警报发布预警（声光信号）; (3) 车间上报的预警信息（口头形式）。

预警公告发布后，需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。

重大风险源不能及时消除时应立即组织人员撤离危险区域。

3.2.5 预警解除

根据事态的发展和采取措施的效果，发布相应级别的警报。现场应急救援人员根据现场事态发展及时向应急指挥部汇报，由应急指挥部根据事态的严重性和应急救援措施的有效性，对预警响应级别做出升级或降级的指示。

当引起预警的条件消除和各类隐患排除后现场应急小组向应急指挥部汇报，由应急指挥部进行进一步的商讨和做出预防事件再次发生的措施后可以解除预警的指令后，可解除预警。

3.2.6 预警程序

预警的目的是提前发现并做应急准备。若收集到的信息证明突发环境污染事件即将发生或发生的可能性增大，公司应急指挥部应根据相关信息和应急能力，结合自身实际进行分析研判，确定预警的级别，通报相关情况，采取应对措施。预警的程序详见表 3.2-4。

表 3.2-4　预警信息来源、研判、发布、解除程序

流程	流程说明	责任人
获得途径 ⇩	预警的条件: （1）日常巡回检查发现环境风险防控设施异常或污染处理设施异常，不能正常发挥作用; （2）视频监控系统发现异常; （3）重大危险源系统、PLC 系统、可燃气体、有毒气体泄漏报警系统发现异常报警; （4）发生生产安全事故伴生大气或可能次生水体污染事件; （5）公司周边企业发生突发事件影响到本公司情况时; （6）气象部门通知有极端天气等自然灾害发生或其他地质灾害预警;	各车间主任、生产厂长、环保部部长、安全总监

	（7）突发环境事件隐患排查发现隐患; （8）废气处理装置出现异常报警; （9）在线监测出现异常报警; （10）其他人为发现的异常（安全检查，操作巡查）等; （11）公众问题投诉。	
分析研判确定等级 ⇩	收到可能发生突发环境事件的异常信息后，公司副总指挥应当根据数据分析等方法先行研判，必要时组织专业技术人员及专家对异常信息进行分析界定，预估可能的影响范围和危害程度，确定预警等级，形成预警信息发布建议。	副总指挥
审签 ⇩	预警信息发布应实行审签制，生产副总形成预警信息发布的建议报总指挥批准。总指挥在审批时，根据预警等级确定信息发布的范围。	总指挥
预警发布 ⇩	书面预警信息发布建议经总指挥批准后，按照预警等级和发布范围进行发布（包括可能影响到的附近居民）I级预警信息发布应同时报惠山生态环境局。发布方式：通过手机、微信群、对讲机发布，相关人员通过对讲机第一时间获取综合预警信息。书面预警通知只发放到责任部门和相关岗位。	总指挥
采取措施 ⇩	责任部门收到预警通过后应立即采取有效措施，控制事件苗头。公司加强对预警信息动态管理，根据事态发展情况协同责任部门: 1）安排专人实行24小时值班，值班电话或手机24小时开通。 2）准备应急物资和队伍，应急队伍进入备战状态。 3）对可能造成事故的源头进行排查，封闭可能受到伤害的场所。 4)在涉险区域设置注意事项提示或事件危害警告标志，利用各种渠道增加宣传频次，告知公众避险和减轻危害的常识、需采取的必要的健康防护措施。 5)确认雨水排放口输送泵处于关闭状态，车间可拆卸应急挡板安装到位，事故应急池切换阀处于开启状态，确认应急池液位。 6）转移、撤离或者疏散可能受到危害影响的人员，并妥善设置安置点。 7）必要时组织专门力量加强对重点部位的巡查、巡护。 8）联系环境监测人员立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展。 9）保持与环保部门的应急联系，以便及时按照有关规定向社会发布避免、减轻突发环境事件危害的信息	各应急小组
预警解除	经采取措施，当判断危险等级降低时，应适时调整预警级别；危险已经消除时，应及时书面报告总指挥，经批准，宣布解除预警。	总指挥

4 信息报告

4.1 内部报告

接警电话：0510-83896083（监控室）

应急救援有关人员电话：18811996990（总经理：胡加勇）、13861875875（生产副总：蒋建清）、13616185464（安全总监：任鹏飞）、13771086619（生产厂长：薛飞）、18811996930（环保部部长：秦忠华）。

公司内部、外部联系电话见附件一、附件二。

应急小组的电话（手机）必须24小时开机，禁止随意更换电话号码。特殊情况下，电话号码发生变更，必须在变更之日起48小时内向应急指挥部报告。应急指挥部必须在24小时内向各成员和部门发布变更通知。

在作业过程中，如作业人员或巡检时发现环境事件，应立即采取相应措施处理并立即向车间主任汇报，通知车间主任到场指挥，事故无法控制时，用对讲机或手机立即向应急指挥部总指挥报告事件内容并做好详细记录，由总指挥（总指挥不在公司时，由副总指挥负责）通知各应急小组与相关部门。

企业III级：现场突发环境事件知情人→车间主任

企业II级：现场突发环境事件知情人→车间主任→生产厂长、环保部部长→应急指挥部副总指挥→应急指挥部总指挥。

企业I级：现场突发环境事件知情人→车间主任→生产厂长、环保部部长→应急指挥部副总指挥→应急指挥部总指挥。

报告内容如下：

事故发生的时间和地点；

事故类型：中毒、火灾（暂时状态、连续状态）；

估计造成事故的泄漏量；

事故可能持续的时间；

健康危害与必要的医疗措施；

联系人姓名和电话。

表 4-1 内部报告一览表

	事件级别	报告对象	报告内容	方式
内部报告	III级	各车间主任	①突发环境事件的地点、类型（中毒、火灾、爆炸）、发生时间、性质、事件起因、可能持续时间； ②泄漏量、特征污染物浓度、影响范围、事件发展趋势； ③已启动的应急响应、已开展的应急处置措施。 ④健康危害与必要的医疗措施；联系人姓名和电话。 ⑤是否需要其他援助等。	对讲机、固定电话、手机
	II级	各车间主任、生产厂长、应急指挥部		
	I级			

4.2 信息上报

上报流程:应急指挥部总指挥→玉祁街道生态环境办公室→无锡市惠山生态环境局和无锡市惠山区交通运输局。

对于发生企业重大环境事件(企业I级),应急指挥部总指挥应在接报后，第一时间向上级环保部门报告，并立即组织进行现场调查，必要时可以越级上报。

应急指挥部按规定的时间、要求，陆续发出事件动态情况续报，必要时可以以电子信息等形式报告，直至事件平息或稳定。续报是在初报基础上报告有关确切数据，包括事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等。

应急小组的各小组成员单位保持密切联系，及时收集情况，编制事件处置初报、续报，在规定时间内向企业应急指挥部报告事件处理进展情况。企业突发环境事件报告表见附件三。

表 4-2 上报一览表

	事件级别	报告对象	初报	续报	处理结果报告	方式
上报	I、II、III级	玉祁街道生态环境办公室、无锡市惠山生态环境局、无锡市惠山区交通运输局	①突发环境事件的地点、类型、发生时间、性质、事件起因; ②泄漏量、影响范围、事件发展趋势; ③已启动的应急响应、已开展的应急处置措施; ④需要提供的处置人员、机械、药剂等数量等	①源头控制情况; ②已采取的应急措施; ③每日监测结果; ④周边居民的受影响度; ⑤影响可能扩大的情况	①处置工作现处段; 源头控制情况; ②处置结果:包括污染控制情况和跟踪监测结果; ③事故发生后的遗留问题和潜在危害	固定电话、手机
上报责任人			总指挥	总指挥	总指挥	/
上报时限			第一时间	视情况 2 小时一次，至少 1 天一次	处置结束后 1 个月之内	/

4.3 信息通报

当突发环境事件可能影响到其他人员、甚至是周边企业或居民区时，通讯联络组在接到总指挥信息通报指令后立即通过电话联系企业负责人或社区服务中心、村委会（联系方式见附件一 外部联系单位联络表），告知事故性质、自我保护措施、疏散时间和路线、随身携带物品、交通工具及目的地、注意事项等，并让企业或社区、村委负责人回复短信以反馈疏散的情况，确保公众了解有关信息；应将伤亡人员情况，损失情况，救援情况以规范格式向媒体公布，必要时可以通过召开新闻发布会的形式向公众及媒体公布，信息发布应当及时、准确、全面。

表 4-3 通报一览表

	事件级别	通报对象	通报内容	方式
通报	I级	周边村委、社区、企业、应急互助单位、应急监测单位	①突发事故地点 ②泄漏污染物， ③已造成或者可能造成的污染情况、影响范围、 ④居民或单位的避险措施（自我保护措施、疏散时间和路线、随身携带物品、交通工具及目的地、注意事项）等	固定电话、手机、社交网络
		媒体	根据上级部门要求向媒体通报相关情况，在及时通知大众信息的前提下，避免造成公众恐慌。	

4.4 事件报告内容

事件信息报告包括事件发生的时间、地点、类型和排放污染物的种类、数量、直接经济损失、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋向，可能受影响区域及采取的措施建议等。

5 环境应急监测

由于我公司无监测能力，突发情况下委托第三方单位负责对事故现场进行现场应急监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。

进入突发环境事件现场的应急监测人员，必须注意自身的安全防护，对事故现场不熟悉、不能确认现场安全或不按规定佩戴必需的防护设备（如防护服、防毒面具、空气呼吸器等），未经现场指挥警戒人员许可，不应进入事故现场进行采样监测。

5.1 大气环境应急监测方案

针对企业具体事件情景、影响范围及特征废气因子制定大气监测方案，具体见表 5.1-1、5.1-2、5.1-3。

表 5.1-1 大气环境监测因子

事故类型	监测因子	监测频次
废气治理设施故障事故	硫酸雾、氨、颗粒物、氮氧化物	采样频次主要根据现场污染状况确定。在事发初期应当增加频次，2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，6 小时一次；应急终止后可 24 小时一次进行取样。至影响完全消除后方可停止取样。
硫酸泄漏事故	硫酸雾	
液氨泄漏事故	氨	
天然气泄漏事故	甲烷	
火灾、爆炸	颗粒物、氮氧化物、氨、CO	

表 5.1-2 大气环境监测点位

测点编号	测点名称	距建设地点位置		所在环境功能区
		方位	距离（m）	
G_1	事故地点附近	-	-	二类区
G_2	废气排放口	-	-	
G_3	厂界上风向	-	-	
G_4	厂界下风向	-	50	
G_5	厂界下风向	-	100	
G_6	厂界下风向	-	500	
G_7	王家宕、李家宕、陈家宕	NE	165	
G_8	五龙泾	E	170	

监测方法见表表 5.1-3。

表 5.1-3 大气环境应急监测方法

监测项目	现场应急监测方法	实验室应急监测方法
颗粒物	颗粒物检测仪	重量法
氨	快速化学检测管法	纳氏试剂比色法
氮氧化物	气体检测管法	盐酸萘乙二胺分光光度法
硫酸雾	气体检测管法	离子色谱法

二氧化硫	气体检测管法	甲醛缓冲溶液吸收-盐酸副玫瑰苯胺分光光度法
甲烷	气体检测管法	气相色谱法
一氧化碳	气体检测管法	非分散红外吸收法

现场监测仪器：颗粒物检测仪、便携式气体检测仪器。

实验室监测仪器及药剂：气相色谱仪、空气采样器、色谱柱、采样管、移液管、样品吸收装置、离子色谱仪、天平、滤膜、恒温恒湿箱等。

根据监测结果，选择《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐模式预测大气污染物扩散范围和变化趋势，适时调整监测方案。

5.2 水环境应急监测方案

厂区雨水排放至东侧新沟河。物料泄漏、事故废水等进入雨水管网可能对新沟河造成影响，因此制定水监测方案，具体位置及监测方法见表 5.2-1、5.2-2、5.2-3。

表 5.2-1 水环境应急监测因子

事故类型	监测因子	监测频次
硫酸泄漏事件	pH	采样频次主要根据现场污染状况确定。在事发初期应当增加频次，2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，6 小时一次；应急终止后可 24 小时一次进行取样；至影响完全消除后方可停止取样。
液氨泄漏事件	pH、COD、NH_3-N、总氮	
化肥泄漏事件	pH、COD、NH_3-N、总氮、总磷	
码头船舶溢油事件	pH、COD、石油类	
火灾导致事故废水流出厂界进入外环境	pH、COD、石油类、NH_3-N、总氮、总磷	

表 5.2-2 水环境应急监测点位

序号	所在位置	监测点位
1	雨水排放口	雨水排放口（泵前、泵后）
2	雨水排入河道（新沟河、北塘河）	事故废水入河口
3		新沟河、北塘河交汇处
4		北塘河排涝站（闸前、闸后）
5		新沟河上游 100 米
6		新沟河下游 500 米
7		新沟河下游 1000 米

***注：1、**突发情况下，主要是对污染物受纳水体进行监测。

2、结合现场实际情况可适当调整监测点位置，确保监测人员可迅速到位取样。

3、连续两次监测浓度均低于标准值或已接近背景值水平时可停止监测。

表 5.2-3 水环境应急监测方法

项目	现场应急监测方法	实验室监测方法	标准值（mg/L）

水质	pH	pH 试纸	pH 值的测定玻璃电极法	6～9
	COD	快速试剂比色检定方法	重铬酸盐法	30
	NH3-N	氨氮现场测定仪	纳氏试剂比色法	1.5
	总氮	水质检测管法	紫外分光光度法	1.5
	TP	水质检测管法	过硫酸钾消解—钼锑抗分光光度法	0.3
	石油类	水质检测管法	红外分光光度法	0.5

现场监测仪器：pH 试纸、速测管、COD 测试包等。

实验室监测仪器及药剂：pH（pH 计、玻璃电极、甘汞电极、磁力搅拌器）；COD（回流装置、加热装置、酸式滴定管、重铬酸钾标准溶液、试亚铁灵指示液、硫酸亚铁铵标准溶液）；NH_3-N（分光光度计、pH 计、纳氏试剂等）；TP（医用手提式高压蒸汽消毒器、电炉、具塞刻度管、分光光度计、玻璃比色皿、过硫酸钾、硫酸等）。

根据监测结果，选择《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）中推荐模式预测污染物扩散范围和变化趋势，适时调整监测方案。

5.3 土壤、地下水应急监测方案

5.3.1 土壤的应急监测

监测因子为：PH 及可能产生的污染物。

监测时间和频次：地表污染物处理结束后对事故污染区域进行土壤监测。

测点布设：事故污染区。

5.3.2 地下水的应急监测

监测因子为：PH 及可能产生的污染物。

监测时间和频次：按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。一般情况下事故现场处置结束后进行地下水监测。

测点布设：事故污染区及地下水下游区域，共布设 2 个点。

5.4 监测人员安全防护措施

现场应急监测分析方案的具体实施均是由应急监测工作者完成的，而每一污染事故都可能危及分析人员的人身安全。为了保护分析人员并有效地实施现场快速分析，进入限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。在实施应急监测方案之前，还应该配备必要的防护器材，如防毒面具、防护服、空气呼吸器以及应急照明等。

5.5 内部、外部应急监测分工

公司应急监测组人员配合外部应急监测人员环境监测布点、采样、现场测试等工作。

6 环境应急响应

6.1 响应分级

根据企业突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，将企业突发环境事件分为三级，具体划分如表 6.1-1:

表 6.1-1 企业突发环境事件分级

事故类型	企业事件分级
当车间有少量物料泄漏且控制在车间内；仓库内物料泄漏且控制在仓库内；危废仓库内危废泄漏且控制在危废仓库内的事件	III级
硫酸储罐少量泄漏，污染物可以控制在围堰内	
雨水处理设施故障等，以车间为单位即可解决的环境事件	
废气治理设施故障等，以车间为单位即可解决的环境事件	
初期火灾	II级
硫酸储罐泄漏流出围堰，但污染物可以控制在厂内	
液氨储罐泄漏，污染物可以控制在围堰范围内	
污染物流出车间、仓库外或进入雨水管网，但可以控制在厂内，可以依靠自身应急救援力量解决的环境污染事件	
当泄漏的物料或事故废水流出厂界进入外环境（如泄漏的物料、事故废水等流出雨水排放口进入新沟河）需要外界应急救援力量参与的环境污染事件	I级
硫酸储罐大量硫酸泄漏并流出厂界	
液氨储罐大量泄漏发生爆炸	
天然气泄漏、火灾爆炸事件	
码头泄漏的物料或事故废水进入河道	
严重火灾、爆炸情景下衍生的事故废水流出厂界进入外环境（如事故废水通过雨水排放口进入新沟河）需要外界应急救援力量参与的环境污染事件	

本预案根据企业实际情况，对应企业事件等级和预警等级，将企业应急响应等级从低到高分为三级，响应等级判定见表 6.1-2:

表 6.1-2 企业应急响应级别与事件等级对应表

事故类型	厂区内		厂区外	响应对象
	企业III级	企业II级	企业I级	
当车间有少量物料泄漏且控制在车间内；仓库内物料泄漏且控制在仓库内；危废仓库内危废泄漏且控制在危废仓库内的事件	III级响应	/	/	车间、仓库、危废仓库、储罐区
硫酸储罐少量泄漏，污染物可以控制在围堰内	III级响应	/	/	
雨水处理设施故障等，以车间为单位即可解决的环境事件	III级响应	/	/	
废气治理设施故障等，以车间为单位即可解决的环境事件	III级响应	/	/	

初期火灾	/	II级响应	/	全厂
硫酸储罐泄漏流出围堰，但污染物可以控制在厂内	/	II级响应	/	
液氨储罐泄漏，污染物可以控制在围堰范围内	/	II级响应	/	
污染物流出车间、仓库外或进入雨水管网，但可以控制在厂内，可以依靠自身应急救援力量解决的环境污染事件	/	II级响应	/	
当泄漏的物料或事故废水流出厂界进入外环境（如泄漏的物料、事故废水等流出雨水排放口进入新沟河）需要外界应急救援力量参与的环境污染事件	/	/	I级响应	全厂、玉祁街道生态环境办公室、无锡市惠山生态环境局、无锡市惠山区交通运输局
硫酸储罐大量硫酸泄漏并流出厂界	/	/	I级响应	
液氨储罐大量泄漏发生爆炸	/	/	I级响应	
天然气泄漏、火灾爆炸事件	/	/	I级响应	
码头泄漏的物料或事故废水进入河道	/	/	I级响应	
严重火灾、爆炸情景下衍生的事故废水流出厂界进入外环境（如事故废水通过雨水排放口进入新沟河）需要外界应急救援力量参与的环境污染事件	/	/	I级响应	

6.2 应急响应

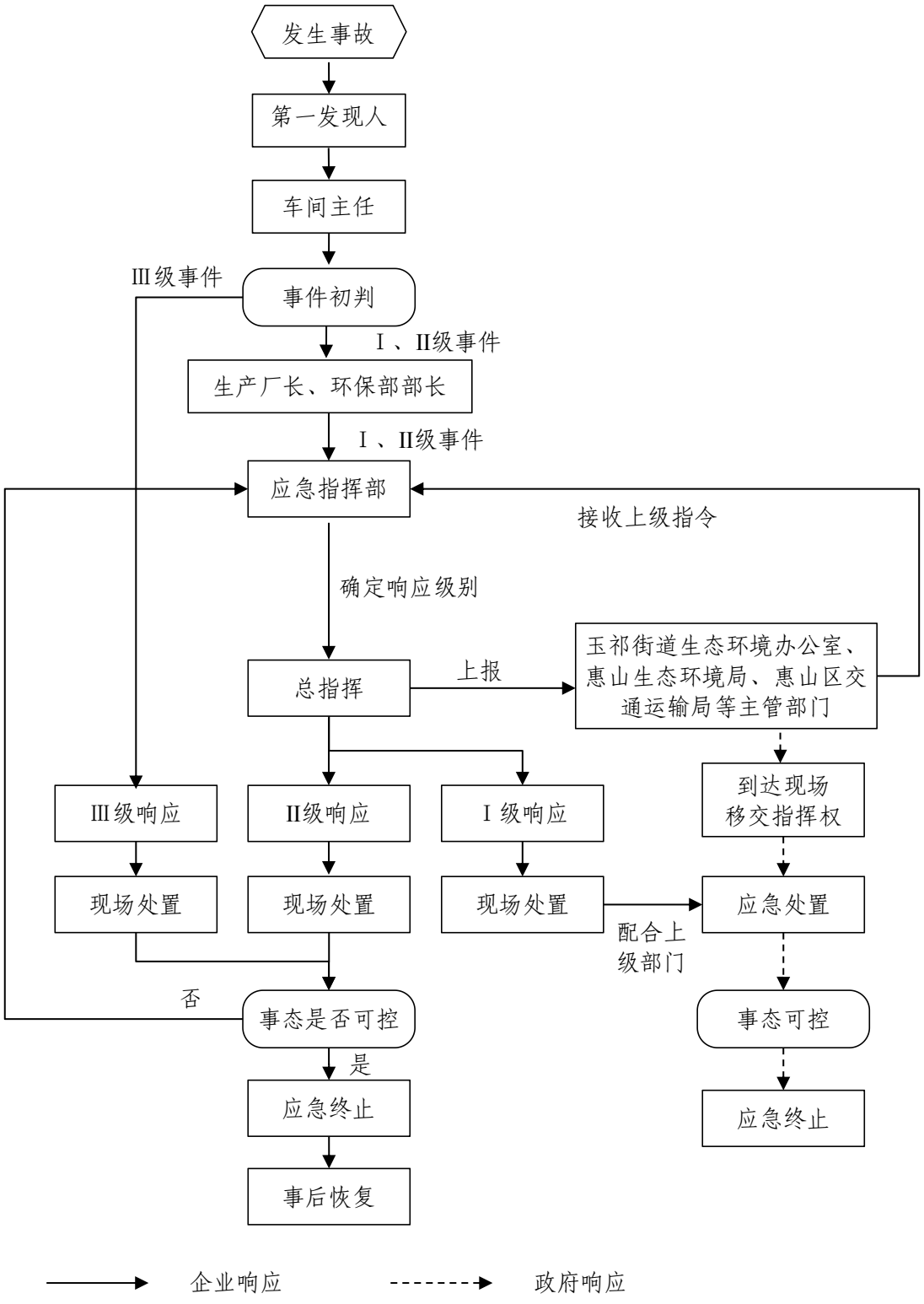


图 6.2-1 企业响应流程示意图

表 4.2-1 各级应急启动条件、责任人、应急指挥调度流程和应急响应

级别	应急启动条件	应急启动后现场责任人	应急指挥调度流程和应急响应
I级	发生或可能发生I级及突发环境事件。	总指挥	1、接警：事故发生后，报警信息迅速汇集到应急指挥部，应急指挥部可以在第一时间了解到事故发生位置、风险源信息。通过相关风险源的详细情况，从而启动相应的应急预案。 2、确定响应级别：由车间主任初步确定事故级别或事态不可控时由应急指挥部确定相应的响应级别。 3. 应急启动及救援行动：应急响应级别确定后，由总指挥发布应急启动和上报主管部门，相应的应急小组按所确定的响应级别启动应急程序。 4. 扩大应急：当事态仍无法得到有效控制时，向上级救援机构请求实施扩大应急响应。 5. 事后恢复：救援行动完成后，进入临时应急恢复阶段，包括现场清理、人员清点和撤离、警戒解除、善后处理、事故调查和信息发布等。应急响应结束后，应由应急指挥部按照规定程序宣布应急响应结束并总结评估。
II级	发生或可能发生II级突发环境事件。	副总指挥	
III级	发生III级突发环境事件	车间主任	

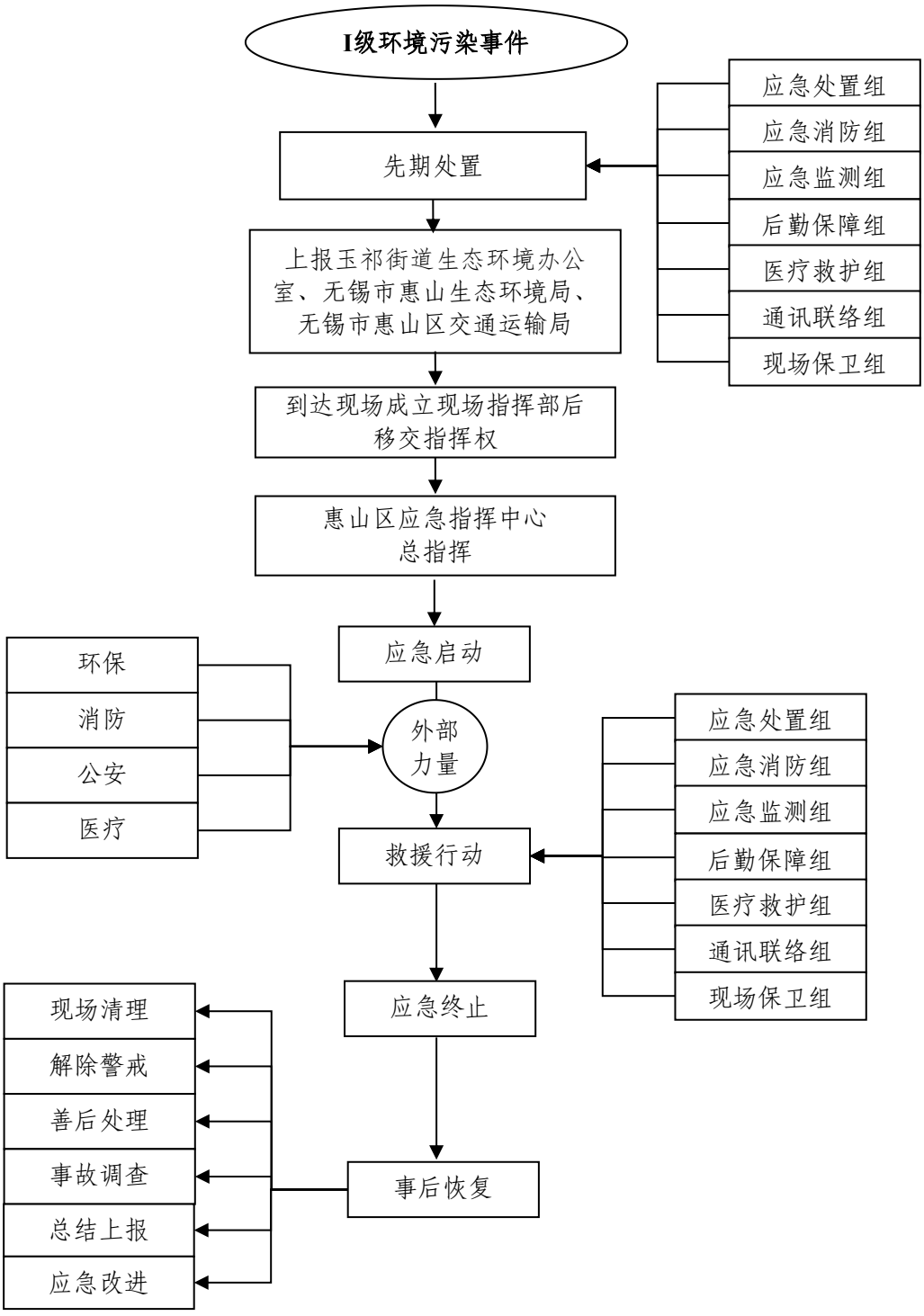


图 6.2-2　I级环境污染事件应急响应流程图

（1）I级突发环境污染事件应急响应

当I级突发环境污染事件发生时，企业内部应急力量予以先期处置，并由应急总指挥第一时间上报玉祁街道生态环境办公室及惠山生态环境局请求援助。若码头发生事故则优先报无锡市惠山区交通运输局。待外部应急力量到达现场后，与企业内部应急力量共同处置事故。具

体应急响应措施如下:

①启动I级应急响应程序，企业内部应急力量予以先期处置，切断事故风险源，及时进行人员疏散和转移，同时开展抢险救援，控制事故污染物，防止扩大事故范围和事故程度。联系应急监测单位到场开展应急监测工作。具体的应急处置措施需启动相应的现场处置预案或危废专项预案。

②事故上报玉祁街道生态环境办公室及惠山生态环境局，待上级部门到达现场成立现场应急指挥部后，指挥权转到上级主管部门。配合上级部门按照《无锡市玉祁街道突发环境事件应急预案》应急处置，若事故废水进入新沟河，则配合上级部门按照《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急处置方案》、关闭上下游闸站或建设临时闸坝，对事态进行紧急控制，并采取措施进行救援。

③立即联系应急救援互助单位、消防、公安、应急监测单位等外部救援单位，并接应外部应急救援力量，配合其进行全力抢救抢险。

④事故后现场恢复和清理，消防废水收集后由相关单位处理。

⑤事故原因调查、事故总结，事故信息最终报告惠山区政府、惠山生态环境局。

⑥针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

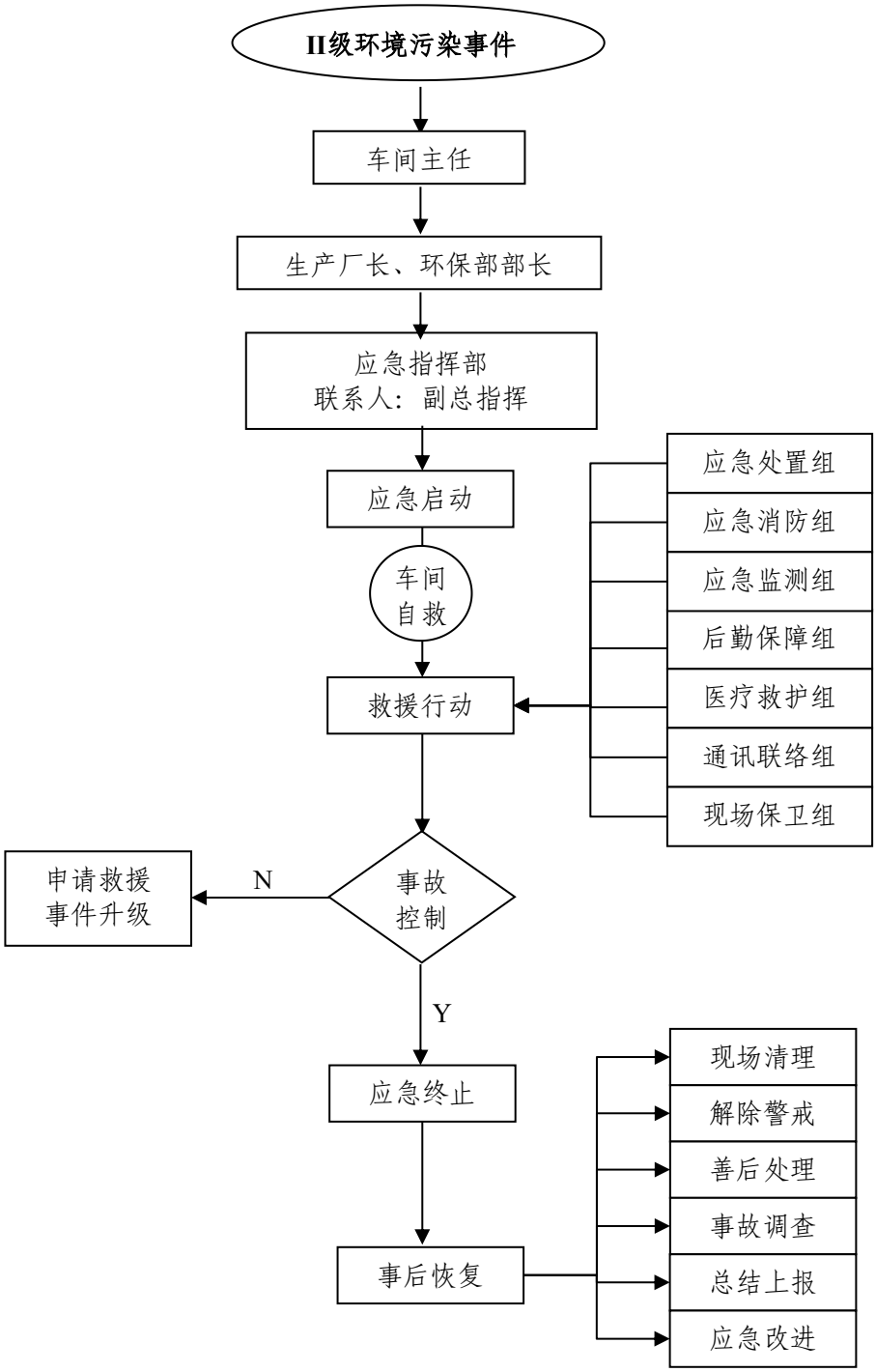


图 6.2-3　II级环境污染事件应急响应流程图

（2）II级突发环境污染事件应急响应启动

当发生II级环境污染事件时，原则上由企业内部组织应急救援力量处置，应急指挥部视事故态势变化上报玉祁街道生态环境办公室、惠山生态环境局请求援助。II级环境污染事件责任人：副总指挥。

具体应急响应措施如下：

①启动II级应急响应程序，切断事故风险源并控制事故污染物，同时进行人员疏散与转移；

②联系应急监测单位开展应急监测工作。

③视事故态势变化联系应急救援互助单位、消防、公安和医疗等相关力量协助;

④事故后现场恢复和清理，收集的污染物委托相关单位处置;

⑤事故原因调查、事故总结、事故信息最终报告惠山生态环境局;

⑥针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

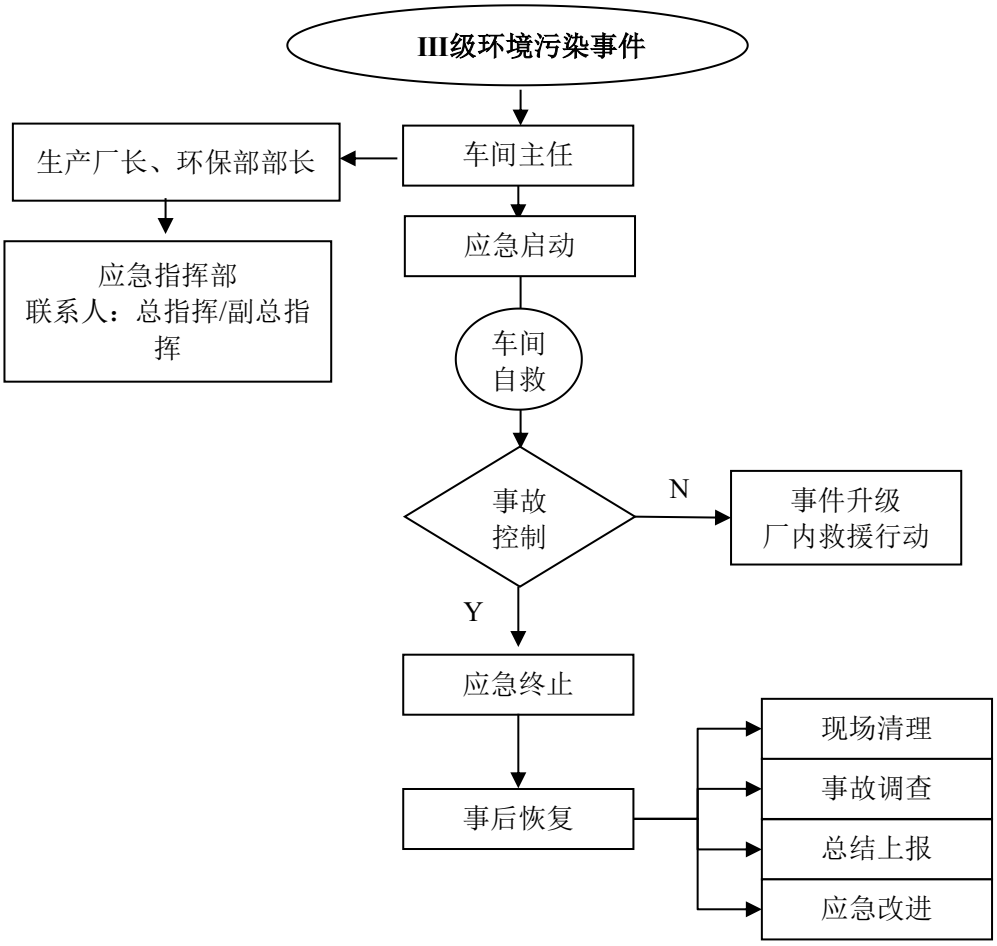


图 6.2-4 III级环境污染事件应急响应流程图

（3）III级突发环境污染事件应急响应启动

III级突发环境污染事件发生后，启动III级应急预案，由车间主任组织救援力量展开救援。III级环境污染事件责任人：车间主任。

具体应急响应措施如下:

①启动III级应急响应程序，切断事故风险源并控制事故污染物;

②事故后现场恢复和清理，收集的污染物委托相关单位处置;

③事故原因调查、事故总结，事故处理后报告应急指挥部;

④针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

6.3 应急处置

6.3.1 突发环境事件现场应急措施

6.3.1.1 化学品事故应急处理措施

企业各化学品泄漏具体应急处置措施如下:

1、硫酸泄漏应急处置措施

硫酸泄漏应急处置措施详见《无锡保利化肥有限公司生产安全事故应急预案》中的《危化品泄露事故专项应急预案》。

（1）污染物切断

若发生泄漏事故，第一发现人应立即对泄漏处进行封堵。

若输送硫酸的管道发生泄漏，泄漏点处在阀门以后且阀门尚未损坏，可采取关闭管道阀门，切断硫酸源的措施制止泄漏。

硫酸储罐发生泄漏，如果采取关闭阀门的措施可以制止泄漏，应迅速关闭阀门，切断硫酸源。

针对硫酸泄漏储罐、管道等不同情况，可采用不同的堵漏器具。

①储罐、管道壁发生微孔泄漏，可用螺丝钉加粘合剂旋入泄漏孔的方法堵漏;

②管道发生泄漏，不能采取关阀止漏时，可使用堵漏楔等器具封堵等。

（2）污染物控制

①关闭阀门

发生泄漏后，第一发现人应报告岗位负责人，同时现场人员确认硫酸罐区围堰排水口的切断阀是否关闭，最大限度地控制泄漏硫酸留在围堰内，减少灾害损失。若发生大量泄漏打开通往事故应急池的阀门，确保通往雨水管网的阀门关闭，由总指挥/副总指挥确定响应级别后启动应急预案，并及时采取一切办法控制泄漏蔓延。

②必要时倒罐

硫酸储罐区有 2 只硫酸储罐; 在无法实施堵漏时，采取疏转倒罐的方法处置。具体操作方法详见《倒罐管理制度》。

倒罐前要做好准备工作，对倒罐时使用的管道、贮罐、设备等要认真检查，确保万无一失。

倒罐结束后，要对泄漏设备等及时检修处理。

③稀释冲洗

硫酸与水有强烈的结合作用，可以按任何不同比例混合，混合时能放出大量的热。因此在稀释硫酸时要避免直接将水喷入硫酸，避免硫酸遇水放出大量热灼伤现场救援人员皮肤。

对泄漏硫酸进行稀释时，要选用喷雾水流，不能对泄漏硫酸或泄

漏点直接喷水。

如泄漏硫酸数量较少时，可用开花水流稀释冲洗，当水量较多时，硫酸的浓度则显著下降，腐蚀性相应降低。

④中和吸附

硫酸泄漏若流入围堰外，可用黄沙等进行覆盖，减少对环境的污染；处置结束后，要对覆盖物及时进行清理。围堰内泄漏的物料进行收集后回用。

对于泄漏的少量硫酸，可用黄沙等进行覆盖，处置结束后，要对覆盖物及时进行清理。

（3）污染物消除

硫酸泄漏事故处置结束后，要对泄漏现场进行洗消清理。

对处置硫酸泄漏使用的所有覆盖物进行彻底清理，把覆盖物集中收集并委托有资质单位处置。

对泄漏硫酸污染的机器、设备、设施、工具、器材等，由救援人员用碱性的开花或喷雾水流进行集中洗消，防止造成二次污染。对受污染的路面等也可用碱性水溶液进行冲洗，最大限度地减小泄漏硫酸的损害。

对泄漏硫酸污染的机器、槽车等可移动的设备，要组织力量及时转移到安全地方妥善处理。

处置过程中产生的中和、洗消及泄漏物等经围堰收集、导流沟倒排至事故应急池，回用生产或者委托有资质单位处置。

硫酸泄漏事故处置结束后，现场不能留下任何安全隐患。

（4）污染物监测

若有监测的需要，应急监测组协助监测机构开展区域大气、地表水等应急监测工作，监测人员应做好相应的个人防护，并将监测结果及时上报总指挥/副总指挥。

（5）所需应急资源

后勤保障组应及时供应所需应急资源：个人防护用品（自给式呼吸器、耐酸碱鞋套、耐酸碱防护服等）、黄沙、氢氧化钠、铲子等。

2、液氨泄漏应急处置措施

液氨泄漏应急处置措施详见《无锡保利化肥有限公司生产安全事故应急预案》中的《危化品泄露事故专项应急预案》。

（1）污染物切断

若发生泄漏事故，第一发现人必须穿戴整齐个人防护用品，立即对泄漏处进行封堵。

关阀、断源。关闭输送物料的管道阀门，切断事故源。确保应急喷淋已开启，用水稀释、吸收泄漏的氨气。

器具堵漏。A、管道壁发生泄漏，又不能关阀止漏时，可使用不

同形状的堵漏木楔等实施封堵。B、微孔泄漏可以用螺丝钉加粘合剂旋入孔内的办法封堵。

（2）污染物控制

①关闭阀门

发生泄漏后，第一发现人应报告岗位负责人，同时现场人员确认液氨罐区围堰的排水口通往事故应急池的阀门开启。若发生大量泄漏由总指挥/副总指挥确定响应级别后启动应急预案，并及时采取一切办法控制泄漏蔓延。

（3）污染物消除

液氨泄漏事故处置结束后，要对泄漏现场进行洗消清理。

对泄漏液氨污染的机器、设备、设施、工具、器材等，进行集中洗消，防止造成二次污染。对受污染的路面等也可进行冲洗，最大限度地减小泄漏液氨的损害。

处置过程中产生的事故废水等经围堰收集、导流沟排至事故应急池（187m³），回用于生产或者委托有资质单位处置。

（4）污染物监测

若有监测的需要，应急监测组协助监测机构开展区域大气、地表水等应急监测工作，监测人员应做好相应的个人防护，并将监测结果及时上报总指挥/副总指挥。

（5）所需应急资源

后期保障组应及时供应所需应急资源：个人防护用品（正压式空气呼吸器、防化服、防化靴、防毒面具等）、黄沙、堵漏工具（木楔等）。

3、天然气泄漏应急处置措施：

① 污染源控制：关闭管道上下游阀门，及时切断管道供气，切断火源、关闭电源。

② 污染范围研判：利用便携式可燃气体检测仪检测天然气浓度，确定泄漏中心和周围天然气浓度并做好标记，设置警戒区。

③ 检查泄漏点周围是否有明火或产生静电的可能，现场操作人员必须穿戴防静电工服并使用防爆工具，水泥地面要进行湿处理防止摩擦产生静电;禁止一切车辆驶入警戒区内，停留在警戒区内的车辆严禁启动;

④ 待现场满足作业条件，由抢修人员故排除障，根据实际情况更换或维修管段或设施。

⑤ 所需应急物资：切断阀、便携式可燃气体检测仪等。

事故结束后，应急指挥组及时对泄漏原因进行调查，并总结，吸取教训。

4、固体化学品泄漏应急处理措施：

① 污染源控制：撒落的物料及时铲至空容器，并对破损的包装袋进行更换，避免再次抛洒。

② 污染范围研判：车间、仓库内抛洒及时收集清扫即可，一般仅限于车间、仓库局部区域，若厂内转运过程中抛洒不慎进入厂区雨水管网时，在管网内无流动水的情况下不会出厂界。

③ 污染扩散控制：车间、仓库内抛洒及时收集清扫即可。若物料抛洒进入雨水管网时，首先确认雨水强排泵是否处于关闭状态，场地撒落物料用铲子等收集进容器内。

④ 污染处置：回收物料视情况回用或运至危废处置单位处置，对污染区域雨水管网进行隔绝和冲洗，冲洗水收集至应急池作为危废委外处置。

⑤ 所需应急物资：切断阀、铲子、水泵、事故应急池等。

事故结束后，应急指挥组及时对泄漏原因进行调查，并总结，吸取教训。

5、码头泄漏应急处理措施：

① 一旦码头发生泄漏，启动**《码头专项环境应急预案》**，进行现场应急处置措施。

6.3.1.2 生产单元发生泄漏应急处理措施

（1）发现泄漏者立即通知车间主任，由车间主任负责现场救援指挥，救援人员穿戴好基本防护服;

（2）如生产车间造粒机、阀门、管线及泵泄漏出现大量原辅材料泄漏，应停止整条线的生产，立即关闭氨、硫酸输送泵；操作人员立即撤离，疏散现场员工，应急人员按照应急处置卡进行救援;

（3）由车间主任通知人员对设备进行维修，待维修完毕后，生产恢复。

6.3.1.3 事故废水（主要为消防废水）进入雨水管网

突发情况下，事故废水进入雨水管网，立即确认雨水排放口强排泵是否关闭，将事故废水排入事故应急池，待事故处置结束后，将管网等处的废水进行收集处理。

当发现所有事故废水进入外环境时，保持雨水排放口强排泵关闭，估算进入外环境的污水总量，启动I级响应程序，并向上级应急指挥中心请求援助。

若事故废水已经进入外界水体，根据监测结果和已影响范围，可关闭北塘河上的闸阀，或采用修筑堤坝，防止污染继续向外扩散，并根据检测结果制定有效的应急处理方法（如抽至污水处理厂处理、吸附、混凝、固化等物理方法或化学方法）。

6.3.1.4 固（危）废泄漏应急措施

企业产生的危险废物主要为含废润滑油、实验室废弃物、废包装桶。一旦发生固（危）废泄漏，启动《固（危）废专项环境应急预案》，进行现场应急处置措施。

6.3.1.5 治污设施故障（含停电情况）应急措施

废气处理装置发生故障时:

（1）由车间主任通知立即停止生产，操作人员及时采取防治措施，减少废气排放;

（2）通知相关人员检查事故原因并对故障设备进行维修;

（3）废气处理设施运行正常时继续生产。

废气处理装置起火燃烧时:

（1）由车间主任通知立即停止生产，操作人员及时采取防治措施，减少废气排放;

（2）废气处理装置降温喷淋连锁启动，收集事故废水进事故应急罐。

（3）启动生产安全事故应急预案。

雨水处理装置发生故障时:

（1）确保雨水总排放口的强排泵处于关闭状态;

（2）通知相关人员检查事故原因并对故障设备进行维修;

7.3.1.6 火灾事故应急措施（包括危废仓库火灾事故）

在作业过程中一旦发生火灾时，启动生产安全事故应急预案。

若使用消防水灭火时，立即确认雨水排放口强排泵是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排; 消防废水通过雨水管网及事故废水收集管网收集至事故应急池、初期雨水收集池。待事故结束后，将收集的事故废水妥善处置。

6.3.1.7 汛期、台风事故应急措施

一、准备阶段及一般要求

（1）台风、暴雨、洪水季节到来前，抢修人员应对所有抢修设备进行检修保养，使其处于良好的备用状态。

（2）应通过气象台预报及时了解天气变化的趋势，按照上级的要求及时落实好防汛、防台的措施。

（3）台风、暴雨、洪水到来前，值班人员应加强巡查，密切观察天气变化情况。

（4）汛期前，对全厂所有电器设备、机械设备进行一次全面检查，确保设备完好。所有防汛泵要安装到位，备品配件准备充足。做好车辆检查工作，保证防汛抗台工作顺利进行。

二、紧急情况

（1）台风造成电力中断作业不能正常运行时，及时停止生产。

（2）台风、暴雨、洪水造成财产损失和人员伤亡事故时，在力所能及的范围内进行有关的抢救工作。

（3）各岗位门窗关紧，防止雨水流进操作间。

（4）台风、暴雨、洪水造成化学品可能被浸泡时，应立即将桶装化学品转移至高处，做好防泄漏措施。

（5）若发生化学品泄漏，按照 6.3.1.1 进行救援；当发生事故废水进入雨水管网需要外部支援时，启动I级响应程序。

6.3.1.8 危险区的隔离

公司应制定撤离组织计划和事故隔离操作手册。突发事故出现后，应紧急撤离和疏散本公司和周围的人员或车辆。

（1）危险区的设定

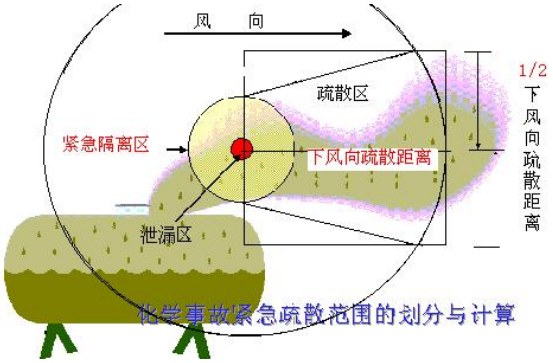
经突发环境事件风险评估报告预测液氨泄漏发生泄漏时，在小风（SE：2.6m/s）、F 级稳定度气象条件时，出现最高容许浓度限值 30mg/m^3 的范围是 653.7m，出现半致死浓度 LC50=1390mg/m^3 的范围是 382.6m，因此将以事故地为中心，将半径 653.7 米以内区域划分为危险区，避免无关人员进入该区域内。

事故危害区域划定后，应根据现场环境检测和当时气象资料，可进一步扩大或缩小划定事故危害区域。

（2）隔离区的设定

按划定的危险区边缘以黄黑带设置警戒隔离区，并设警戒哨，限制人员、车辆进入。由应现场保卫组组织实施。

根据事故影响程度，预先制定相应的事故现场、工厂邻近区、受事故影响的区域人员及公众的疏散计划，同时针对泄漏毒物的毒性，确定适当的救护、医疗方法，确保公众健康。



6.3.1.9 事件现场人员清点、撤离方式、方法

当员工接到紧急撤离命令后，应对生产装置进行紧急停车，并对物料进行安全处置无危险后，方可撤离岗位到指定地点进行集合。

员工在撤离过程中，不能剧烈跑步，应憋住呼吸，用湿毛巾捂住口、鼻部位，缓缓地朝逆风方向，或指定的集中地点走去。

疏散集中点由应急指挥部总指挥根据当时气象条件确定，总的原则是撤离安全点处于当时的上风向。

6.3.1.10 应急人员进入、撤离事件现场

一般情况下，应急工作人员佩戴防护用品等方可进入事件现场作业。应急工作人员应学会自救互救。进入限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。

应急工作人员在完成应急处理工作，应急结束后方可离开现场。事件较难控制，可能危及生命安全时，应急工作人员应撤离。

6.3.1.11 非事故现场人员紧急疏散的方式、方法

事故警戒区域外为非事故现场。当发生重大泄漏事故时，应急指挥部应根据当时气象条件，以气相扩散后可能污染的区域、场所内的人员，实施有序疏散。疏散人员应到指定的地点集中，疏散之前关闭各输送泵及阀门。

6.3.1.12 周边区域的单位、社区人员紧急疏散的方式、方法

发生重大事故时，可能危及周边区域的单位、社区安全时，通讯救护组应与政府有关部门联系，后勤保障组、现场保卫组配合政府工作人员引导相关人员迅速疏散至安全地方。

6.3.1.13 人员在撤离、疏散后的报告

事故现场、非事故现场和周边区域的人员按指挥部命令撤离、疏散至安全地点集中后，由后勤保障组清点、统计人数后，及时向应急指挥部报告。

6.3.1.14 道路隔离或交通疏导办法

一旦发生较大或严重污染事故，对事故现场周边区域的道路实施交通管制，除救护车、消防车、抢险物资运输车、指挥车辆可进入事故隔离区内，其它车辆均不得进入事故隔离区内；对原停留在隔离区内的车辆实施疏导、管制。

具体周边区域道路及交通管制示意图见附图 2。

6.3.2 大气污染事件保护目标的应急措施

1、有毒有害气体泄漏事故

若发生化学品泄漏事故，有毒有害气体会对周围局部大气环境造成污染。经环境风险评估报告预测液氨泄漏时，超过最高容许浓度限值 30mg/m^3 的范围处于下风向 653.7m 范围内。应加强对附近居民点的大气情况监控，及时研判污染范围，避免造成严重影响。

2、火灾爆炸事故

发生火灾爆炸事故后，会释放的大量烟尘，对周围局部大气环境

造成污染。经环境风险评估报告预测液氨泄漏发生蒸气云爆炸事故时，在半径 6.7m 的范围内有死亡危险；在半径 21m 的范围内有重伤损害危险，在半径 37.6m 的范围内有轻伤损害的危险，在半径 8.8m 的范围内有财产损失伤害危险。应加强对附近居民点的大气情况监控，及时研判污染范围，避免造成严重影响。

表6.3-1　企业周围居民、企业情况表

序号	名称	规模（人数）	距离（m）	相对方位	联系电话
1	王家宕	约 25 人	165	NE	86910113
2	陈家宕	约 24 人		NE	
3	李家宕	约 15 人		NE	
4	五龙泾（江阴）	约 80 人	170	E	13003357105
5	无锡银荣板业有限公司	113	相邻	W	82951399
6	无锡银臻材料科技有限公司	14	相邻	NW	13395190068
7	无锡新海菱科技股份有限公司	26	相邻	N	13861873987
8	无锡市太平洋化肥有限公司	146	60	S	83897221
9	无锡佳菱铝业有限公司	7	431	S	83890206
10	无锡市三力胶带有限公司	44	170	NW	83881398
11	江苏玉龙钢管科技有限公司	620	275	W	83880383/83880576
12	无锡市左西电子商务科技有限公司	226	160	N	15206175649
13	无锡金齐机械科技有限公司	8	165	NW	83450849
14	无锡佳富海复合材料有限公司	5	180	NW	83885039
15	无锡凯瑞德流体技术有限公司	12	290	N	85228819/18262243332
16	锐牛股份有限公司	144	330	NW	85705034
17	无锡万里轴承有限公司		345	NW	83898200
18	无锡玉祁永新污水处理有限公司	20	375	SE	13812512129
19	无锡东浩机械厂	10	370	SW	83898780
20	江苏玉龙泰祜新材料科技有限公司	60	175	SW	83896977
21	无锡佳菱铝业有限公司	15	100	SW	83890206

发生事故时，总指挥命令通讯联络组向周边事故影响的单位通报事故及影响，说明疏散的有关事项及方向；原则上应根据风向标风向，向上风向疏散，并做好个体防护措施（如采用湿毛巾捂住口鼻）；并嘱托先收到疏散信息的负责人向邻近单位或村委互相转告信息；发生重大环境事件时，可能危及周边区域的单位、社会安全时，应急指挥部应与政府有关部门（如玉祁街道生态环境办公室、惠山生态环境局等）联系，听从政府领导人员指挥。

6.3.3 水污染事件保护目标的应急措施

雨水排放口有强排泵，事故状态下，确认雨水排放口强排泵是否

处于关闭状态，将事故废水收集进初期雨水收集池、事故应急池；待检测后，决定委托污水厂处置或危废处置单位处置，待事故处置结束后，将管网等处的废水进行收集处理；对雨水管网进行洗消，洗消废水一并处理。

事故废水如果进入周围地表水体环境，启动I级响应程序，并向上级应急指挥中心请求援助。

由上级部门启动《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急处置方案》，上级部门到达现场后移交指挥权并配合相关工作。

6.3.4 土壤和地下水应急措施

一旦发生事故，指挥部根据突发性环境污染事故的情况通知有关部门及其应急机构、救援队伍和有关政府部门。各应急机构接到事故信息通报后，应立即派出有关人员和队伍赶赴事发现场，在总指挥统一指挥下，按照各自的预案和处置规程，共同实施环境应急和紧急处置行动。相关部门到达现场后，移交指挥权，有关部门组织专业的土壤环境事故应急监测队伍，对污染的土壤和地下水进行现场调查和监测。

组织有关专家迅速对事件信息进行分析、评估，提出应急处置方案和建议，对突发性环境污染事故的危害范围、发展趋势做出科学预测，为环境应急领导机构的决策和指挥提供科学依据；参与污染程度、危害范围、事件等级的判定，对污染区域的隔离与解禁、人员撤离与返回等重大防护措施的决策提供技术依据；指导各应急分队进行应急处理与处置；指导环境应急工作的评价，进行事件的中长期环境影响评估。

根据监测结果，综合分析突发性环境污染事故污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告突发性环境污染事故的发展情况和污染物的变化情况，作为突发性环境污染事故应急决策的依据。

经专家分析评估，土壤环境污染事件相关影响和危害得到控制、消除后，由土壤环境污染事件应急指挥部宣布应急终止。各相关单位根据实际情况终止应急行动，完成应急处理情况的上报与发布，并继续进行跟踪监测。

应急终止后，由应急指挥部办公室同应急行动相关政府部门，组织专家和相关部门开展本预案的应急响应过程评价，及时查明土壤、地下水环境污染出现的原因与污染扩散的过程，对土壤环境污染可能造成的后续环境影响进行评估，总结应急处置工作的经验和教训，提出突然环境污染防治和应急响应的改进措施建议。

土壤、地下水环境污染事故紧急处置后，及时进行现场清理工作，根据环境污染事故的特征采取合适的方法清除和收集事故现场残留

物，防止二次污染。对于受污染的土壤，土壤环境污染应急小组各成员单位进行商榷，制定受污染土壤的生态修复措施，及时持续的进行土壤修复，确保土壤各物质指标达到标准值。

6.3.5 受伤人员现场救护、救治与医院救治

按照《生产安全事故应急预案》中的伤员救治措施救治伤员。伤者应迅速脱离现场，转移到空气新鲜的地方，松开扎紧的衣服，仔细检查病人的病情。在搬运过程中，要注意冷静，注意安全。及时到医院就诊后，由医师根据病情进行受伤程度分级，采取必要的现场紧急抢救方案。

表 6-3　附近急救资源一览表

医院	联系电话
急救中心	120
无锡市人民医院	82700778
江南大学附属医院	（南院区）82606510（北院区）88682999
无锡市疾控中心	82723439
无锡惠山区人民医院	83311241

7 应急终止

7.1 应急终止的条件

当对发生的事故妥善处置后，满足下列条件之一即满足应急终止条件:

（1）事件现场得到控制，事件条件已经消除;

（2）污染源的泄漏已降至规定限制以内;

（3）事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能;

（4）事件现场的各种专业应急装置行动已无继续的必要;

（5）采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

7.2 应急终止的执行

（1）当符合 7.1 的任何一种情况应急指挥部即可确认应急终止;或地方政府及其环保部门等相关部门确定可以终止应急，应急指挥部确认应急终止;

（2）确认应急终止后，由应急指挥部总指挥向各应急小组下达应急终止命令，现场应急结束。

（3）现场应急结束后继续进行跟踪监测和后评价工作，直至其他补救措施无需继续进行为止。

7.3 应急终止后的行动

（1）通过电话、喇叭、微信群、对讲机等方式通知本单位相关部门、周边企业（或事业）单位、社区、社会关注区及人员事件危险已解除。

（2）对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化（在固定地点，对救援过程中使用的器具及救援人员，采用流动清水进行清洗，将清洗废水集中收集委托有资质单位处置）。

（3）参加应急行动的人员做好环境应急救援队伍维护。

（4）编制突发环境事件总结报告，于应急终止后上报。

（5）根据环境事件的类别，由相关专业主管部门组织对环境应急预案进行评估，并及时修订。

（6）参加应急行动的人员做好环境应急救援队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

（7）进行环境危害调查与评估，对周边大气环境进行检查，统计周边人员的健康状况（主要是致死情况）。

（8）对于由于本厂的环境事故而造成周边人员伤害的，统计伤害程度及范围，对其进行适当经济补偿。

（9）根据事故调查结果，对公司现有的防范措施与应急预案做出评价，指出其有效性和不足之处，提出整改意见。

（10）做出污染危害评估报告，设置应急事故专门记录人员，建立档案和专门报告制度，设专门部门负责管理，并上报当地政府。

8 事后恢复

8.1 善后处置

总指挥下达应急终止指令后，由应急指挥部组织进行生态修复、构筑物重建加固、生产恢复、人员安抚、设备物资维护、损失赔偿等善后工作，并配合政府部门、生态环境局组织组织损害评估、事件调查等工作。

部门	负责项目	具体内容
生产部	恢复生产	对损坏构筑物进行加固、修复或重建，恢复生产
环保部、安全部	污染治理	将泄漏的物料、固废、废水、受污染的土壤等妥善收集、处理。
	生态修复	利用未污染的土壤置换修复农田等原有功能
	损害评估	配合政府、环保部门开展环境损害评估、事件调查等工作，对周边大气环境进行检查，统计周边人员的健康状况（主要是致死情况）
财务部	赔偿损失	对于由于本厂的环境事故而造成周边人员伤害的，统计伤害程度及范围，对其进行适当经济补偿；负责统计处置过程中、河道整治、生态修复、专家评估费用等各项支出
采购部	设备维护	负责统计应急设备的损坏、应急物资的消耗，并及时进行维护、补充。
环保部	总结	配合有关部门查找事件原因,防止类似问题的重复出现，编制突发环境事件总结报告，于应急终止后上报。
	预案修订	根据环境事件的类别，由相关专业主管部门组织对环境应急预案进行评估，并及时修订
		根据事故调查结果，对公司现有的防范措施、应急措施、处置工作与应急预案做出评价，指出其有效性和不足之处，提出整改意见

8.2 保险理赔

公司已办理社会保险、工伤保险、安全生产责任险、环境污染责任险，突发环境事件后迅速恢复生产。

9 保障措施

9.1 内部保障

9.1.1 经费保障

为确保应急救援的需要，本公司在预算中拨出一定数额的应急救援专项资金，该项资金专款专用，主要用于更新应急装备，应急救援队伍补贴、保险，购买应急物资等。情况紧急时缺多少补多少，确保应急救援所需。

9.1.2 应急物资、装备保障

企业现有应急物资、装备、设施情况见表 9.1-1。安全员负责应急装备检查、维护及更新，每 1 个月检查一次，填报应急装备、设施和器材使用清单。

表 9.1-1　现有应急装备、设施和器材清单

分类	名称	单位	数量	规格型号	分布	负责人及联系方式
污染源切断	紧急切断装置（配有远程控制系统）	套	6	/	液氨储罐	钱源海 13063615421
	雨水排放口强排泵	台	2	1#排涝泵型号:350HW-8 扬程:8m 流量:1000m³/h 2# 排涝泵型号 :500ZLDB(S)-70 扬程:7m 流量:1760m³/h	雨水排放口	唐国平 13771183182
	硫酸储罐围堰排口切断阀	个	2	/	硫酸储罐区	钱源海 13063615421
	液氨储罐围堰排口切断阀	个	2	/	液氨储罐区	
	危货码头雨水收集池切断阀	个	2	/	危货码头	唐国平 13771183182
	雨水管网切断阀	个	6	手自一体	厂区	
	沙袋沙包	个	300	25KG/袋	厂区	
	充气式堵水囊	个	2	/	仓库	史艳芬 13861454165
污染物控制	围油栏	m	126	/	码头	
	应急喷淋	套	1	/	液氨储罐区	钱源海 13063615421
	应急挡板	套	若干	高度 20cm	车间、仓库出入口	薛子炜 13961897464
	土工布	块	若干	/	厂区	史艳芬 13861454165
污染物降解	石灰	m³	1	/	码头	
	片碱	kg	100	/	雨水处理站	唐国平 13771183182
污染物收集	吸油毡	米	100	50×50	仓库	史艳芬 13861454165
	事故应急池	m³	187	8.7×6.5×3.3m	液氨储罐区附近	钱源海 13063615421
	1#初期雨水收集池	m³	120		液氨储罐区附近	
	雨水处理池	m³	299		雨水处理站	唐国平 13771183182
	2#初期雨水收集池	m³	1800		雨水处理站	
	清水池	m³	5500		雨水处理站	
	危货码头雨水收集池	m³	12		危货码头	钱源海 13063615421

	储存装置（吨桶）	个	6	1m³/只	码头	史艳芬 13861454165
	潜水泵	台	4	3kw，扬程 20 米	雨水处理站	唐国平 13771183182
安全防护	轮船护舷	个	20	/	码头	史艳芬 13861454165
	普通系船柱	个	16	/	码头	
	喷淋洗眼器	个	3	/	罐区、危废仓库、雨水处理站	薛子炜 13961897464
	救生圈	个	3	/	码头	郑世杰 18912499603
	救生衣	套	4	/	码头	
	口罩	个	10	/	应急柜	
	正压式空气呼吸器	套	6	/	液氨罐区、车间	
	长管式空气呼吸器	套	2	/	车间	
	防护眼镜	副	4	/	应急柜	
	防化手套	副	6	/	罐区、 车间	
	手套	副	100	/	仓库	史艳芬 13861454165
	安全帽	只	50	/	仓库	
	工作服	件	50	/	仓库	
	防化靴	双	6	/	罐区、车间	郑世杰 18912499603
	安全绳	条	6	/	仓库	史艳芬 13861454165
	防化服	套	6	/	罐区、车间	郑世杰 18912499603
	重型防护服	套	2	/	液氨罐区	
	防毒面具	个	8	/	罐区、车间	
	高压绝缘鞋	双	2	/	配电房	
	耐酸碱防护服	套	2	/	应急柜	
	TF-A 型过滤罐(P-K-3)	个	4	/	应急柜	
	TF-A 型过滤罐(P-E-3)	个	2	/	应急柜	
	安全警示背心	件	5	/	仓库	
	担架	个	1	/	二道门卫	
应急通信和指挥	手持对讲机	台	4	/	罐区、监控室	钱源海 13063615421
环境监测	可燃气体探测器	个	2	/	车间	任鹏飞 13616185464
	有毒气体探测器	个	13	/	液氨罐区、用氨车间	
	便携式 PH 仪	个	1	/	污水设施附近	
	便携式四合一报警器	台	3	一氧化碳、氧气、可燃气、硫化氢	罐区、车间	
	便携式氨气探测器	台	3	/	罐区、车间	
其他	医药箱	个	4	/	罐区、车间	郑世杰 18912499603
	柴油发电机组	套	1	KC－SC300Y22;300kw	发电机房	张益财 13564483048
	风向标	个	2	/	罐区	钱源海 13063615421
	手电筒	个	2	/	应急罐	
	应急照明	个	18	/	厂区	郑世杰 18912499603

9.1.3 制度保障

（1）责任制

环境风险事故应急指挥部及各小组职责（见 2.2）

（2）培训制度

①目的：通过对各类人员的培训，防止突发性重大事故的发生，并能在事故发生后，能以最快的速度发挥最大的效能，有序地实施救援。

③②职责：

a.应急指挥部副总指挥是事故应急救援预案培训负责人，负责编制年度培训计划，并组织实施；

b.各其他成员按要求配合实施事故应急救援预案培训，并进行培训效果评价。

④培训要求：

a.全体员工分别按培训计划参加培训；

b.师资以专兼职结合，内请外聘解决；

c.培训过程中，企业安环部检查进度和培训质量；

d.各类培训做好培训记录，培训考试试卷由安环部保存。

9.2 应急队伍保障

（1）公司应急队伍由许志兵担任应急指挥部总指挥，张健担任副总指挥，许燕凤、沈国武、沈莉娜担任各应急小组组长。

（2）外部救援体系

单位互助体系：与周边企业建立良好的应急互助关系，在重大事故发生后，能够相互支援。

公共援助力量：企业还可以联系玉祁街道生态环境办公室、无锡市公共消防队、医院、公安、交通以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

9.3 通信与信息保障

公司应急小组成员必须保证 24 小时通信畅通，确保本预案启动时，应急小组各成员之间的通信联系。

企业现有通讯状况：厂内部电话、接警中心电话。应急小组各成员之间对讲机、手机、电话联系。

及时更新突发环境事件应急小组成员地址和联系方式，地方政府和应急服务机构的地址和联系方式等。

10 预案管理

10.1 培训

10.1.1 人员的培训

针对应急救援的基本要求，系统培训公司作业人员，发生事故时报警、紧急处置、逃生、个体防护、急救、紧急疏散等程序的基本要求。

1、培训主要内容:

(1) 突发环境事件应急预案的作用与内容;

(2) 本单位风险物质的种类，数量，各类风险物质的危害性;

(3) 周围环境敏感目标的位置、数量与类型，本单位污染事故对其影响;

(4) 防止污染物扩散，处理、处置各类污染事故的基本方法;

(5) 主要应急物资、装备等的位置及使用方法;

(6) 自救与互救、消毒的基本知识;

(7) 逃生避难及撤离路线。

2、采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解等。

3、培训时间：每年不少于 1 次。

10.1.2 应急救援队伍的培训

对公司应急救援队伍的队员进行应急救援专业培训。

1、培训主要内容:

(1) 突发环境事件应急预案的作用与内容;

(2) 应急救援人员的基本要求及职责;

(3) 本单位风险物质的种类，数量，各类风险物质的危害性;

(4) 周围环境敏感目标的位置、数量与类型，本单位污染事故对其影响;

(5) 防止污染物扩散，处理、处置各类污染事故的基本方法;

(6) 主要应急物资、装备等的位置及使用方法;

(7) 自救与互救、消毒的基本知识;

(8) 逃生避难及撤离路线;

(9) 突发环境事件隐患排查治理。

2、采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生等。

3、培训时间：每半年不少于 1 次。

10.1.3 应急指挥部的培训

邀请国内外应急救援专家，就公司突发环境事件应急的指挥、决策、各部门配合等内容进行培训。

1、培训内容:

(1) 突发环境事件应急预案的作用与内容;
(2) 应急预案启动条件、程序和方法;
(3) 指挥人员的责任和义务;
(4) 本单位风险物质的种类，数量，各类风险物质的危害性;
(5) 周围环境敏感目标的位置、数量与类型，本单位污染事故对其影响;
(6) 防止污染物扩散，处理、处置各类污染事故的基本方法;
(7) 主要应急物资、装备等的位置及使用方法;
(8) 各种抢救的基本技能以及个人防护措施;
(9) 逃生避难及撤离路线;
(10) 报警电话及和上级应急指挥部的联系方式;
(11) 资料收集、分析总结、整理归档以及预案修订等方法和程序。

2、采取的方式：综合讨论、专家讲座等。

3、培训频次：每年不少于1次。

10.2 演练

10.2.1 演练分类

（1）综合演练：由应急指挥部按应急预案要求，开展的全面演练。

（2）专项演练：由应急指挥部按事故类型（火灾、泄漏等）展开的专项应急演练。

10.2.2 演练内容

（1）设备、装置等泄漏、故障时的应急处置抢险;
（2）污染物收集、封堵、处置污染物的方式方法;
（3）应急物资的使用方法;
（4）通信及报警信号的联络;
（5）消毒及洗消处理;
（6）防护指导，包括专业人员的个人防护及员工的自我防护;
（7）各种标志、设置警戒范围及人员控制;
（8）公司内交通控制及管理;
（9）事故区域内人员的疏散撤离及人员清查;
（10）向上级报告情况及向友邻单位通报情况;
（11）事故的善后工作。

10.2.3 演练范围与频次

（1）专项演练每半年组织一次。
（2）综合演练每年组织一次。

10.2.4 演练评估与总结

应急指挥部和各应急小组经演练后进行讲评和总结，及时发现应急预案集中存在的问题，并从中找到改进的措施。

评估的内容有:

（1）通过演练发现的主要问题;

（2）对演练准备情况的评估;

（3）对预案有关程序、内容的建议和改进意见;

（4）在训练、防护器具、抢救设置等方面的改进意见;

（5）对演练指挥部的意见等。

10.3 预案评估和修正

10.3.1 内部评审

应急预案编制完成后，由公司主要负责人组织有关部门和人员进行内部评审，着重对预案的针对性、符合性、有效性进行评审，提出修改意见，由编制人员进行修改完善。

应急指挥部和各应急小组经预案演练后进行讲评和总结，及时发现应急预案中的问题，并从中找到改进的措施。

10.3.2 外部评审

在内部评审的基础上，邀请外部专家、相关人员进一步召开预案评审会，收集对预案中具体内容的补充信息，根据评审会达成的意见及时修改预案内容。

评审人员包括具有相关领域专业知识、实践经验的专家和可能受影响的居民代表、单位代表。其中，评审专家可以选自监管部门专家库、企业内部专家库、相关行业协会、同行业或周边企业具有环境保护、应急管理知识经验的人员，与企业有利害关系的一般应当回避。

10.3.3 发布

预案经评审修改后，由企业主要负责人签署发布。应急指挥部负责对应急预案的统一管理；环保部负责预案的管理发放，发放应建立发放记录，并及时对已发放预案进行更新，确保各部门获得最新版本的应急预案；应发放给应急指挥部成员和各部门主要负责人。

10.3.4 备案

预案签署发布后按照要求存档，并上报无锡市惠山生态环境局备案。

10.3.5 修订

为适应国家相关法律、法规的调整和部门或应急资源的变化，结合生产过程中发现存在的问题和出现的新情况、单位结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性地评估。

有下列情形之一的，属于重大变化，应当及时对环境应急预案进行修订，并变更备案:

（一）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的;

（二）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的;

（三）环境应急防控措施、环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施存在严重缺失或发生重大变化的;

（四）重要环境应急资源发生重大变化的，且无法满足当前环境应急需求的;

（五）在突发环境事件实际应对、应急演练、预案抽查中发现问题，需要作出重大调整的;

（六）应适时修订的其他情形。

10.4 预案的实施和生效时间

本预案自发布之日起实施并生效，本预案由无锡保利化肥有限公司应急预案编制工作组制订，并根据实际情况变化及时修订并通知各相关部门。

11 专项应急预案

11.1 固（危）废专项环境应急预案

无锡保利化肥有限公司
固（危）废专项环境应急预案

无锡保利化肥有限公司

应急预案编制工作组

编制日期：二〇二五年九月

11.1.1 固（危）废情况

（1）固（危）废产生及收集情况

企业产生的固（危）废主要为废润滑油、废包装桶、实验室废弃物、复肥尘、废包装袋、雨水处理系统产生的杂质污泥、船舶生活垃圾、生活垃圾。

废润滑油、废包装桶、实验室废弃物，存放于危废库，委托有资质单位处置。生活垃圾由环卫部门清运，复肥尘、雨水处理系统产生的杂质污泥回用于生产，船舶生活垃圾委托江阴市浩海船舶服务有限公司处置，废包装袋委托有资质单位回收。

表 11.1-1　固体废物产生与处置情况

序号	危险废物	废物代码	处置去向	年产生量（t）
1	废润滑油	900-249-08	委托有资质单位处置	0.2
2	废包装桶	900-041-49	委托有资质单位处置	0.4
3	实验室废弃物	900-047-49	委托有资质单位处置	0.4
4	复肥尘	99	回用于生产	9372.5
5	废包装袋	99	委托有资质单位回收	100
6	雨水处理系统产生的杂质污泥	99	回用于生产	5
7	船舶生活垃圾	/	委托江阴市浩海船舶服务有限公司处置	10.2
8	生活垃圾	/	环卫清运	132

（2）危废仓库建设情况

危废库面积 35m^2，最大贮存能力 5t。配套用房三东侧部分作为危废库，该危废仓库由无锡厚德石化工程设计有限公司设计，按要求建设，做到防风、防雨、防晒、防雷、防扬散、防流失、防渗漏、泄露液体收集、废气收集导出的措施，并按规定设置了标志牌及监控设施。于 2021 年 12 月 13 日取得无锡市惠山区行政审批局出具的“新建仓库及装卸雨棚等辅助设施（项目代码: 2103-320206-89-01-322411）”江苏省投资项目备案证（备案证号: 惠行审备〔2021〕561 号）；于 2023 年 4 月自行编制《无锡保利化肥有限公司新建仓库及装卸雨棚等辅助设施项目安全生产条件和设施综合分析报告》；于 2023 年 5 月委托无锡厚德石化工程设计有限公司出具《无锡保利化肥有限公司新建仓库及装卸雨棚等辅助设施项目安全设施设计》报告（项目编号: HD22161），并通过专家评审。

危废分类暂存于危废仓库内。危废仓库地面有防渗措施，有截流沟及收集坑，有危险废物贮存设施警示标志牌及分区标志牌。厂门口有危险废物信息公开栏。危废仓库内和出入口有视频监控。

企业已制定《固体废物污染防治管理规定》《无锡保利化肥有限公司污染防治工作责任制》，由公司环保部负责危险废物污染防治工

作及危险废物日产管理工作。

危废仓库内有《危险废物产生和贮存台账记录》。

对照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）文件要求，企业危废仓库现状情况如下:

表 11.1-2 贮存设施建设要求

贮存设施建设要求	本企业情况
危险废物识别标志设置单位在日常管理过程中，应定期组织检查危险废物识别标志是否填写完整、有无脱落、破损和脏污等影响信息识别的情形。	企业危险废物识别标志填写完整、无脱落、破损和脏污等影响信息识别的情形。
贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态物质（简称渗漏液）、粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。	企业危险废物均密封储存。
HJ1259 规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为 3 个月。	企业不属于 HJ1259 规定的危险废物环境重点监管单位。企业已设置视频监控，监控画面清晰。
贮存设施退役时，所有者或运营者应依法履行环境保护责任，退役前应妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物，并对贮存设施进行清洗，消除污染；还应依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。	企业贮存设施退役时，负责人将依法履行环境保护责任，妥善处理处置贮存设施内危险废物，并消除污染。根据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。
危险废物贮存应满足环境保护相关要求外，还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。	已执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。

11.1.2 突发环境事件特征

表 11.1-3 公司固（危）废可能引发的突发环境事件特征

序号	可能引发原因	涉及的风险物质	事件的危险性和可能影响范围
1	包装容器破损引发泄漏、抛洒	废润滑油、废包装桶、实验室废弃物	泄漏危废拦截不当进入雨水管网和土壤、地表水、地下水等外环境
2	厂内运输过程侧翻		
3	明火引起火灾		消防废水进入土壤、地表水、地下水等外环境，燃烧废气对周边大气产生影响
4	其他厂房火灾引发危废仓库火灾		
5	汛期仓库被淹		危废随汛期水流进入土壤、地表水、地下水等外环境

11.1.3 应急组织机构

无锡保利化肥有限公司成立了应急救援队伍，在应急指挥部的统一领导下编为通讯联络组、应急处置组、应急消防组、应急监测组、后勤保障组、医疗救护组、现场保卫组 7 个小组，详见组织机构如下图 11.1-1 所示。指挥部设在办公室，若总指挥不在公司时，由副指挥为临时总指挥，全权负责应急救援工作。

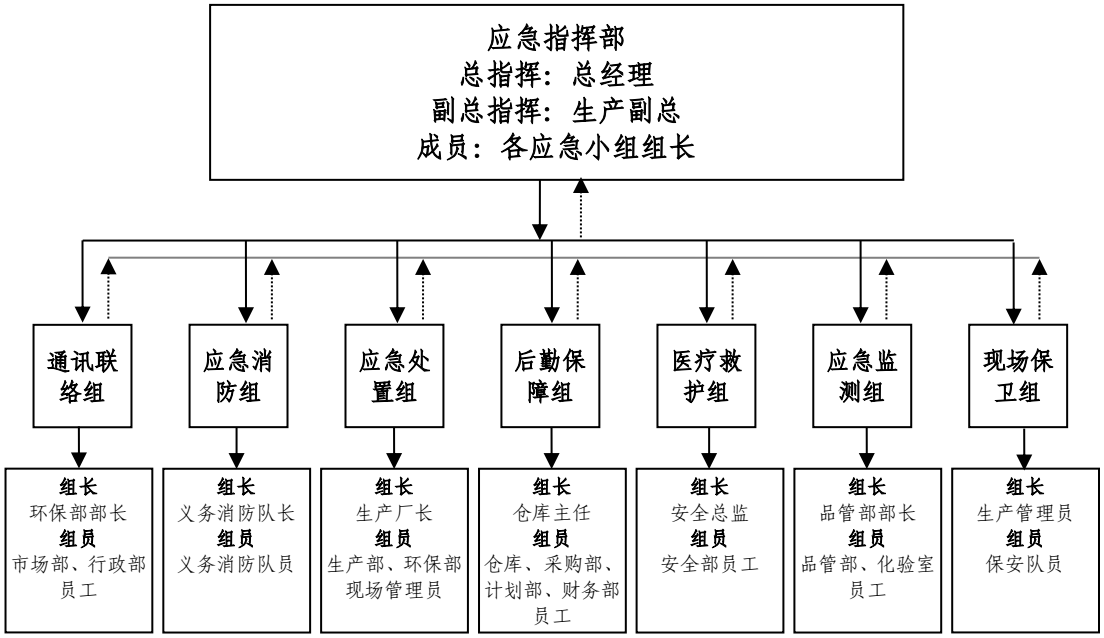


图11.1-1应急救援组织体系

表11.1-4应急救援组织机构组成情况

应急救援组织成员		职务
指挥部	**总指挥**	**主要负责人/总经理**
	副总指挥	**生产副总**
应急处置组	**组长**	**生产厂长**
	组员	生产部员工
		环保部员工
应急消防组	**组长**	**义务消防队队长**
	组员	义务消防队队员
应急监测组	**组长**	**品管部部长**
	组员	化验室员工
后勤保障组	**组长**	**仓库主任**
	组员	财务部员工
		计划部员工
		采购部员工
		仓库员工
通讯联络组	**组长**	**环保部部长**
	组员	市场部员工
		行政部员工
医疗救护组	**组长**	**安全总监**

	组员	安全部员工
现场保卫组	**组长**	**生产管理**
	组员	保安队员

11.1.4 应急处置程序

11.1.4.1 响应分级

根据企业危险废物突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，将企业危险废物突发环境事件分为三级

事故类型	企业事件分级
危废仓库内危废包装物破损导致危废泄漏，可控制在危废仓库内的突发环境事件。	**III级**
危险废物厂内运输过程中发生侧翻，但未进入雨水管网	
危险废物厂内运输过程中发生侧翻，进入雨水管网，但可控制在厂区范围内的突发环境事件。	**II级**
危险废物仓库发生初期火灾产生事故废水在厂区内	
当泄漏的危险废物进入厂区雨水管网，并通过雨水管网外排进入外环境的突发环境事件。	**I级**
危险废物仓库严重火灾产生事故废水流出厂区外	

11.1.4.2 响应程序

（1）III级响应程序

a. 当发生III级突发环境事件时，事件发现者应立即汇报危废仓库负责人，危废仓库负责人立即启动《危险废物专项应急预案》中III级应急响应流程和措施，在进入应急救援状态的同时，危废仓库负责人与相关人员迅速到达各自岗位，采取相应的堵漏、拦截、控污等应急措施。

（2）II级响应程序

a.当发生II级突发环境事件时，事件发现者应立即汇报危废仓库负责人，危废仓库负责人立即汇报环保部部长，环保部部长立即汇报副总指挥，副总指挥立即启动《危险废物专项应急预案》中II级应急响应流程和措施，在进入应急救援状态的同时，危废仓库负责人与相关人员迅速到达各自岗位，采取相应的堵漏、切断、拦截、消污、控污等应急措施。

b.应急小组人员到达事故现场，进行调查取证，保护现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析，汇报副总指挥。由副总指挥作出决定和部署，应急小组人员按照应急处置措施开展应急处置。

（2）I级响应程序

当发生I级突发环境事件时，由总指挥立即启动《危险废物专项

应急预案》I级应急响应流程和措施，企业全面进入应急救援状态，各应急小组立即到达各自岗位，完成人员、车辆及装备调度。由总指挥立即报告玉祁街道生态环境办公室及惠山生态环境局，请求必要的支持和帮助。玉祁街道生态环境办公室及惠山生态环境局进行紧急动员，适时启动《无锡市玉祁街道突发环境事件应急预案》，迅速调集救援力量，指挥各成员单位、相关职能部门展开救援处置，企业应急小组听从上级生态环境部门现场指挥部的领导。

a. 玉祁街道生态环境办公室及惠山生态环境局突发环境事件领导小组到达现场前，企业应急小组各成员立即到达事故现场，按照II级响应程序应急措施进行处置，相关单项应急组进行初步调查取证，保护现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析，形成初步意见，总指挥根据事故严重程度和事态发展，启动突发环境应急预案，作出决定和部署，并及时反馈给玉祁街道政府及惠山生态环境局，待上级部门领导小组到达现场后移交指挥权，企业应急救援人员配合进行现场处置。

11.1.5 应急处置措施

企业固（危）废主要为废润滑油、废包装桶、实验室废弃物等。

11.1.5.1 危险废物III级事件情景及对应的应急处置措施

（1）危废仓库内危废包装物破损导致危废泄漏，可控制在危废仓库内或车间内的突发环境事件:

①若出现废润滑油、实验室废弃物包装桶破裂、侧翻导致危废泄漏，第一发现人立即进行应急处置，在保证人员安全的前提下，立即将桶斜靠在墙角转换角度使不再发生泄漏；对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等；

②应急人员将破损的桶内残留的废液转移至空桶内，并用黄沙对泄漏的物料进行吸附，将其妥善收集至桶内，委托有资质的单位安全处置；

③处置结束后，对沾染污染物的铲子等进行清洗，清洗液收集后与危废一并委外处置。

（2）危险废物车间内转运过程中发生侧翻，但未进入雨水管网，如固态废物抛洒、少量液态危废泄漏。

①废包装桶在车间内转运过程中发生抛洒现象，由现场员工负责处置；

②将抛洒的物料重新收集打包，地面如沾染危险废物，采用干拖把将地面拖洗干净，并将拖把作为次生危废处置，严禁用水直接冲洗

地面。

11.1.5.2 危险废物II级事件情景及对应的应急处置措施

（1）危险废物厂内内转运过程中发生侧翻，液态危废（如废润滑油、实验室废弃物等）进入雨水管网，但可控制在厂区范围内

①危险废物车间内转运过程中如发生侧翻、泄漏，将破损的桶内残留的废液转移至空桶内;

②立即确认雨水排放口有无事故废水外排，确保雨水排放口强排泵处于关闭状态，将事故废水拦截在厂区范围内，并研判污染范围;

③对雨水管网内的污染物进行冲洗，冲洗废水排入应急池、初期雨水收集池，视浓度进厂内雨水处理站处置或委外处置。

（2）危险废物仓库发生初期火灾产生事故废水在厂区内

危废仓库一旦发生火灾时，启动生产安全事故应急预案。若使用消防水灭火时，立即确认雨水排放口有无事故废水外排，确保雨水排放口强排泵处于关闭状态，事故废水收集进事故应急池、初期雨水收集池，事故结束后委托有资质单位处置。

11.1.5.3 危险废物I级事件情景及对应的应急处置措施

（1）当泄漏的危险废物进入厂区雨水管网，并通过雨水管网外排进入外环境。

①若不慎流出厂界进入附近水体（新沟河），应立即启动I级响应程序，同时上报生态环境部门，如实汇报泄漏源情况，并研判污染范围。

②听从上级应急指挥机构指令，在外部救援力量到场前，做好先期处置工作，迅速切断污染源，确保厂区雨水排放口强排泵关闭。

③危废仓库内污染物的收集、控制和转输按照II级事件情景及对应的应急处置措施进行收集处置，尽可能减少污染物排入外环境。

④外部救援力量赶到后，应配合好相关部门做好应急处置工作，根据污染程度分别采取不同的措施。按照《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急处置方案》进行处置。

（2）危险废物仓库严重火灾产生事故废水流出厂区外

危废仓库一旦发生火灾时，启动生产安全事故应急预案。

①火灾情况下消防废水若不慎流出厂界进入附近水体(新沟河)，应立即启动I级响应程序，同时上报生态环境部门，如实汇报泄漏源情况，并研判污染范围。

②听从上级应急指挥机构指令，在外部救援力量到场前，做好先期处置工作，迅速切断污染源，确保厂区雨水排放口强排泵关闭。

③危废仓库内污染物的收集、控制和转输按照II级事件情景及对

应的应急处置措施进行收集处置，尽可能减少污染物排入外环境。

④外部救援力量赶到后，应配合好相关部门做好应急处置工作，根据污染程度分别采取不同的措施。按照《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急处置方案》进行处置。

发生危险废物I级事件情景时导致污染物排入外界水体的，在采取应急处置措施的同时，应立即联系应急监测单位，针对 pH、COD、氨氮、总磷、总氮、石油类等进行监测，具体位置及监测方法见下表。

表 11.1 -5 水环境应急监测因子

事故类型	监测因子	监测频次
危废泄漏流出厂界进入外环境	pH、COD、氨氮、总氮、总磷、石油类	采样频次主要根据现场污染状况确定。在事发初期应当增加频次，2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，6 小时一次；应急终止后可 24 小时一次进行取样；至影响完全消除后方可停止取样。
火灾导致事故废水流出厂界进入外环境		

表 11.1-6 水环境应急监测点位

序号	所在位置	监测点位
1	雨水排放口	雨水排放口（泵前、泵后）
2	雨水排入河道（新沟河、北塘河）	事故废水入河口
3		新沟河、北塘河交汇处
4		北塘河排涝站（站前、站后）
6		新沟河上游 100 米
7		新沟河下游 500 米
8		新沟河下游 1000 米

***注：1、**突发情况下，主要是对污染物受纳水体进行监测。

2、结合现场实际情况可适当调整监测点位置，确保监测人员可迅速到位取样。

3、连续两次监测浓度均低于标准值或已接近可忽略水平时可停止监测。

表 11.1-7 水环境应急监测方法

项目		现场应急监测方法	实验室监测方法	标准值（mg/L）
水质	pH	pH 试纸	pH 值的测定玻璃电极法	6 ~ 9
	COD	快速试剂比色检定方法	重铬酸盐法	30
	NH3-N	氨氮现场测定仪	纳氏试剂比色法	1.5
	总氮	水质检测管法	紫外分光光度法	1.5
	TP	水质检测管法	过硫酸钾消解—钼锑抗分光光度法	0.3
	石油类	水质检测管法	红外分光光度法	0.5

根据监测结果，选择《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）中推荐模式预测污染物扩散范围和变化趋势，适时调

整监测方案

注：本预案不包括固（危）废运输出厂界后发生的环境事件。

11.1.6 应急资源

企业现有应急物资、装备、设施情况见表 11.1-8。后勤保障组组长负责应急装备检查、维护及更新，每 1 个月检查一次，填报应急装备、设施和器材使用清单。

表 11.1-8　现有应急装备、设施和器材清单

分类	名称	单位	数量	规格型号	分布
污染源切断	紧急切断装置（配有远程控制系统）	套	6	/	液氨储罐
	雨水排放口强排泵	台	2	1#排涝泵型号:350HW-8 扬程:8m 流量:1000m³/h 2#排涝泵型号:500ZLDB(S)-70 扬程:7m 流量:1760m³/h	雨水排放口
	硫酸储罐围堰排口切断阀	个	2	/	硫酸储罐区
	液氨储罐围堰排口切断阀	个	2	/	液氨储罐区
	危货码头雨水收集池切断阀	个	2	/	危货码头
	雨水管网切断阀	个	6	手自一体	厂区
	沙袋沙包	个	300	25KG/袋	厂区
	充气式堵水囊	个	2	/	仓库
污染物控制	围油栏	m	126	/	码头
	应急喷淋	套	1	/	液氨储罐区
	应急挡板	套	若干	高度 20cm	车间、仓库出入口
	土工布	块	若干	/	厂区
污染物降解	石灰	m³	1	/	码头
	片碱	kg	100	/	雨水处理站
污染物收集	吸油毡	米	100	50×50	仓库
	事故应急池	m³	187	8.7×6.5×3.3m	液氨储罐区附近
	1#初期雨水收集池	m³	120		液氨储罐区附近
	雨水处理池	m³	299		雨水处理站
	2#初期雨水收集池	m³	1800		雨水处理站
	清水池	m³	5500		雨水处理站
	危货码头雨水收集池	m³	12		危货码头
	储存装置（吨桶）	个	6	1m³/只	码头
	潜水泵	台	4	3kw，扬程 20 米	雨水处理站
安全防护	轮船护舷	个	20	/	码头
	普通系船柱	个	16	/	码头
	喷淋洗眼器	个	3	/	罐区、危废仓库、雨水处理站
	救生圈	个	3	/	码头
	救生衣	套	4	/	码头
	口罩	个	10	/	应急柜

	正压式空气呼吸器	套	6	/	液氨罐区、车间
	长管式空气呼吸器	套	2	/	车间
	防护眼镜	副	4	/	应急柜
	防化手套	副	6	/	罐区、 车间
	手套	副	100	/	仓库
	安全帽	只	50	/	仓库
	工作服	件	50	/	仓库
	防化靴	双	6	/	罐区、车间
	安全绳	条	6	/	仓库
	防化服	套	6	/	罐区、车间
	重型防护服	套	2	/	液氨罐区
	防毒面具	个	8	/	罐区、车间
	高压绝缘鞋	双	2	/	配电房
	耐酸碱防护服	套	2	/	应急柜
	TF-A 型过滤罐(P-K-3)	个	4	/	应急柜
	TF-A 型过滤罐(P-E-3)	个	2	/	应急柜
	安全警示背心	件	5	/	仓库
	担架	个	1	/	二道门卫
应急通信和指挥	手持对讲机	台	4	/	罐区、监控室
环境监测	可燃气体探测器	个	2	/	车间
	有毒气体探测器	个	13	/	液氨罐区、用氨车间
	便携式 PH 仪	个	1	/	污水设施附近
	便携式四合一报警器	台	3	一氧化碳、氧气、可燃气、硫化氢	罐区、车间
	便携式氨气探测器	台	3	/	罐区、车间
其他	医药箱	个	4	/	罐区、车间
	柴油发电机组	套	1	KC－SC300Y22;300kw	发电机房
	风向标	个	2	/	罐区
	手电筒	个	2	/	应急罐
	应急照明	个	18	/	厂区

11.2 磷污染专项环境应急预案

无锡保利化肥有限公司
磷污染事件专项环境应急预案

无锡保利化肥有限公司

应急预案编制工作组

编制日期：二〇二五年九月

11.2.1 企业涉磷情况

本专项应急预案是根据《关于印发江苏省2022年度太湖流域涉磷企业规范化整治工作方案的函》（苏污防攻坚指办〔2022〕85号），编制涉磷专项应急预案。结合公司生产情况，针对涉磷物料如复合肥、磷酸二氢铵等含磷物料发生泄漏突发环境事件制定的专项预案，包括突发环境事件特征、应急组织机构、应急处置程序、应急处置措施、应急资源等。

企业涉磷情况见下表11.2-1、11.2-2、11.2-3、11.2-4。

表11.2-1 企业涉磷情况表-产品

序号	产品	环评批复产能（吨）	2021年实际产量（吨）	产品是否涉磷	磷量（%）	总磷量（t/a）
1	复合肥	400000	281484	是	6.85%（以P_2O_5量15.7%计）	19281.65

表11.2-2 企业涉磷情况表-原辅材料

类别	名称	2021年用量（t）	形态	储存方式	是否涉磷	含磷量（%或mg/L）	总磷量（t/a）
原辅材料	磷酸二氢铵	94165	固体	袋装	是	20.48%（以P2O5含量	19284.99

表11.2-3 企业涉磷情况表-废水

序号	污染物名称	治理措施	2021实际产生量(t/a)	2021实际排放量(t/a)	排放方式及去向	是否含磷废水	含磷浓度（mg/L）	通过废水排放总磷量（t/a）
1	生活污水、食堂废水	化粪池、隔油池	5443	5443	接管至无锡玉祁永新污水处理有限公司处理	否*	1.35	0.0073

*根据《太湖流域涉磷企业规范化整治问题答疑》，单独排放的生活污水不属于含磷废水。根据无锡青伟环保科技有限公司2022年11月28日出具的检测报告（报告编号：QWHB（环）字第20220857号），生活污水总磷平均浓度1.35mg/L。

表11.2-4 企业涉磷情况表-固废

固废名称	产生工序	产生量（t/a）	实际处置方式及去向	是否含磷固废	备注	固废名称
复合肥粉尘	废气处理设施	476.51	回用于造粒工序	是	含磷量31吨	复合肥粉尘
原辅材料包装袋	原料包装	520	生产厂家回收	是	含磷量0.27吨	原辅材料包装袋

注：2021年磷酸二氢铵废包装袋产生量约为94000个（废包装袋重量约为2kg/个）。公司2023年7月3日取样3个磷酸二氢铵废包装进行称重测量，残余磷酸二氢铵量平均为14g/个，折磷2.87g/个。

11.2.2 突发环境事件特征

表 11.2-5　公司磷污染可能引发的突发环境事件特征

序号	可能引发原因	涉及的风险物质	事件的危险性和可能影响范围
1	泄漏	复合肥、磷酸二氢铵、复合肥粉尘、原辅材料包装袋	产品及原辅材料均为固体，目前车间及仓库均有可拆卸式挡板，若有抛洒泄漏一般不会出车间及仓库范围。
2	火灾、爆炸		发生火灾爆炸事故后，含磷物料有可能随消防水流入雨水管网，进入外环境。

11.2.3 应急组织机构

无锡保利化肥有限公司成立了应急救援队伍，在应急指挥部的统一领导下编为通讯联络组、应急处置组、应急消防组、应急监测组、后勤保障组、医疗救护组、现场保卫组 7 个小组，详见组织机构如下图 11.2-1 所示。指挥部设在办公室，若总指挥不在公司时，由副指挥为临时总指挥，全权负责应急救援工作。

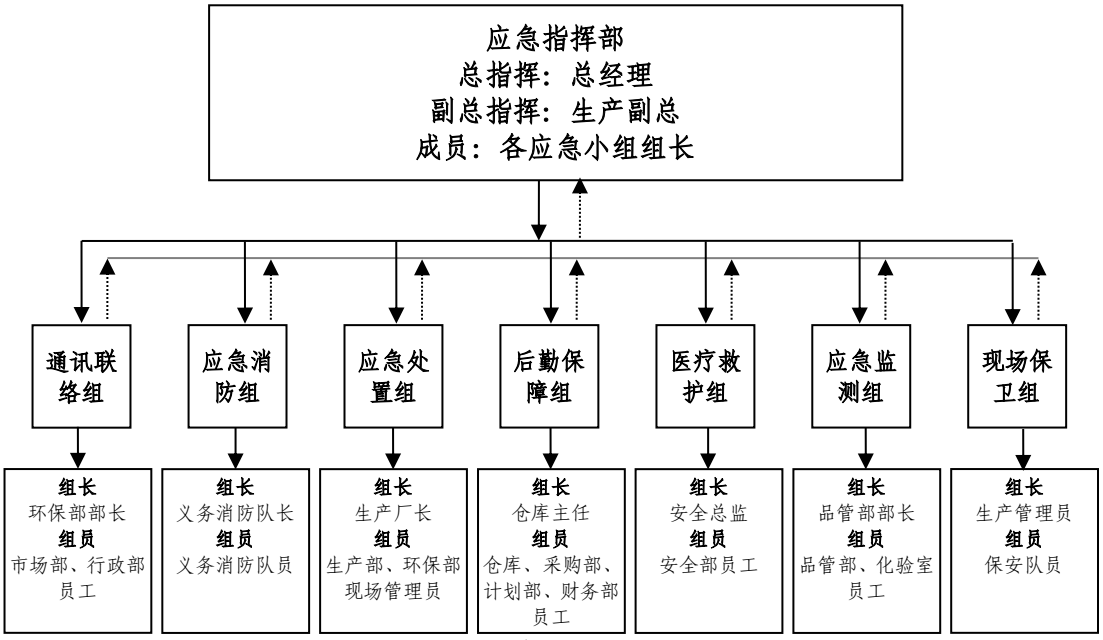


图11.2-1应急救援组织体系

表11.2-6应急救援组织机构组成情况

应急救援组织成员		职务
指挥部	**总指挥**	**主要负责人/总经理**
	副总指挥	**生产副总**
应急处置组	**组长**	**生产厂长**
	组员	生产部员工
		环保部员工
应急消防组	**组长**	**义务消防队队长**
	组员	义务消防队队员

应急监测组	**组长**	**品管部部长**
	组员	化验室员工
后勤保障组	**组长**	**仓库主任**
	组员	财务部员工
		计划部员工
		采购部员工
		仓库员工
通讯联络组	**组长**	**环保部部长**
	组员	市场部员工
		行政部员工
医疗救护组	**组长**	**安全总监**
	组员	安全部员工
现场保卫组	**组长**	**生产管理**
	组员	保安队员

11.2.4 应急处置程序

11.2.4.1 响应分级

根据企业危险废物突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，将企业磷污染突发环境事件分为三级

事故类型	企业事件分级
车间、仓库内有少量泄漏能够控制在车间、仓库内的突发环境事件。	**III级**
污染物流出车间、仓库外或进入雨水管网，但可以控制在厂内，可以依靠自身应急救援力量解决的环境污染事件	**II级**
发生初期火灾产生事故废水在厂区内	
当泄漏的物料或事故废水流出厂界进入外环境（如泄漏的物料、事故废水等可能进入外界河流）需要外界应急救援力量参与的环境污染事件	**I级**
严重火灾产生事故废水流出厂区外	

11.2.4.2 响应程序

（2）III级响应程序

b. 当发生III级突发环境事件时，事件发现者应立即汇报车间主任，车间主任立即启动《磷污染事件专项环境应急预案》中III级应急响应流程和措施，在进入应急救援状态的同时，车间主任与相关人员迅速到达各自岗位，采取相应的堵漏、拦截、控污等应急措施。

（2）II级响应程序

a.当发生II级突发环境事件时，事件发现者应立即汇报车间主任，车间主任立即汇报生产厂长，生产厂长立即汇报副总指挥，副总指挥立即启动《磷污染事件专项环境应急预案》中II级应急响应流程和措施，在进入应急救援状态的同时，车间主任与相关人员迅速到达各自

岗位，采取相应的堵漏、切断、拦截、消污、控污等应急措施。

b.应急小组人员到达事故现场，进行调查取证，保护现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析，汇报副总指挥。由副总指挥作出决定和部署，应急小组人员按照应急处置措施开展应急处置。

（2）I级响应程序

当发生I级突发环境事件时，由总指挥立即启动《磷污染专项环境应急预案》I级应急响应流程和措施，企业全面进入应急救援状态，各应急小组立即到达各自岗位，完成人员、车辆及装备调度。由总指挥立即报告玉祁街道生态环境办公室及惠山生态环境局，请求必要的支持和帮助。玉祁街道生态环境办公室及惠山生态环境局进行紧急动员，适时启动《无锡市玉祁街道突发环境事件应急预案》，迅速调集救援力量，指挥各成员单位、相关职能部门展开救援处置，企业应急小组听从上级生态环境部门现场指挥部的领导。

a. 玉祁街道生态环境办公室及惠山生态环境局突发环境事件领导小组到达现场前，企业应急小组各成员立即到达事故现场，按照II级响应程序应急措施进行处置，相关单项应急组进行初步调查取证，保护现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析，形成初步意见，总指挥根据事故严重程度和事态发展，启动突发环境应急预案，作出决定和部署，并及时反馈给玉祁街道政府及惠山生态环境局，待上级部门领导小组到达现场后移交指挥权，企业应急救援人员配合进行现场处置。

11.2.5 应急处置措施

11.2.5.1 磷污染III级事件情景及对应的应急处置措施

（1）车间、仓库有少量物料泄漏且控制在车间、仓库内的突发事件

①污染物切断：涉磷物料为固体，若发生泄漏，将破损包装袋更换。

②污染物控制：将抛撒的物料收集装袋。

③污染物消除：用扫帚等将地面清理干净，若需冲洗，并将冲洗废水收集进入初期雨水收集池（兼做事故应急池）。

④污染物监测：III级事件影响范围在车间、仓库内，无需监测。

11.2.5.2 磷污染II级事件情景及对应的应急处置措施

（1）初期火灾产生事故废水进入厂区雨水管网，尚未流出厂界

①立即确认雨水排放口强排泵处于关闭状态，无事故废水外排，将事故废水拦截在厂区范围内，并研判污染范围;

②厂区地势低，一般不会通过厂区大门口流出厂界，若有通过厂区大门口流出厂界的趋势，及时采用沙袋和土工布等临时拦截，将事故废水拦截在厂区范围内。

③雨水管网内的事故废水自流进入初期雨水收集池(兼做事故应急池）。

④处置完成后对雨水管网进行冲洗，并将冲洗废水排入初期雨水收集池（兼做事故应急池），事后视情况回用生产或委托有资质单位处理。

（2）污染物流出车间、仓库外或进入雨水管网，但可以控制在厂内，可以依靠自身应急救援力量解决的环境污染事件

①立即确认雨水排放口强排泵处于关闭状态，无事故废水外排，将事故废水拦截在厂区范围内，并研判污染范围;

②厂区地势低，一般不会通过厂区大门口流出厂界，若有通过厂区大门口流出厂界的趋势，及时采用沙袋和土工布等临时拦截，将事故废水拦截在厂区范围内。

③雨水管网内的事故废水自流进入初期雨水收集池(兼做事故应急池）。

④处置完成后对雨水管网进行冲洗，并将冲洗废水排入初期雨水收集池（兼做事故应急池），事后视情况回用生产或委托有资质单位处理。

11.2.5.3 磷污染I级事件情景及对应的应急处置措施

（1）当泄漏的危险废物进入厂区雨水管网，并通过雨水管网外排进入外环境。

①若不慎流出厂界进入附近水体（新沟河），应立即启动I级响应程序，同时上报生态环境部门，如实汇报泄漏源情况，并研判污染范围。

②听从上级应急指挥机构指令，在外部救援力量到场前，做好先期处置工作，迅速切断污染源，确保厂区雨水排放口强排泵关闭。

③厂内污染物的收集、控制和转输按照II级事件情景及对应的应急处置措施进行收集处置，尽可能减少污染物排入外环境。

④外部救援力量赶到后，应配合好相关部门做好应急处置工作，根据污染程度分别采取不同的措施。按照《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急处置方案》进行处置。

（2）严重火灾产生事故废水流出厂区外

一旦发生火灾时，启动生产安全事故应急预案。

①火灾情况下消防废水若不慎流出厂界进入附近水体(新沟河),应立即启动I级响应程序，同时上报生态环境部门，如实汇报泄漏源情况，并研判污染范围。

②听从上级应急指挥机构指令，在外部救援力量到场前，做好先期处置工作，迅速切断污染源，确保厂区雨水排放口强排泵关闭。

③厂内污染物的收集、控制和转输按照II级事件情景及对应的应急处置措施进行收集处置，尽可能减少污染物排入外环境。

④外部救援力量赶到后，应配合好相关部门做好应急处置工作，根据污染程度分别采取不同的措施。按照《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急处置方案》进行处置。

发生磷污染I级事件情景时导致污染物排入外界水体的，在采取应急处置措施的同时，应立即联系应急监测单位，针对 pH、COD、氨氮、总磷、总氮等进行监测，具体位置及监测方法见下表。

表 11.2-7 水环境应急监测因子

事故类型	监测因子	监测频次
含磷物料泄漏流出厂界进入外环境	pH、COD、氨氮、总氮、总磷	采样频次主要根据现场污染状况确定。在事发初期应当增加频次，2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，6 小时一次；应急终止后可 24 小时一次进行取样；至影响完全消除后方可停止取样。
火灾导致事故废水流出厂界进入外环境		

表 11.2-8 水环境应急监测点位

序号	所在位置	监测点位
1	雨水排放口	雨水排放口（泵前、泵后）
2	雨水排入河道（新沟河、北塘河）	事故废水入河口
3		新沟河、北塘河交汇处
4		北塘河排涝站（站前、站后）
6		新沟河上游 100 米
7		新沟河下游 500 米
8		新沟河下游 1000 米

***注：1、**突发情况下，主要是对污染物受纳水体进行监测。

2、结合现场实际情况可适当调整监测点位置，确保监测人员可迅速到位取样。

3、连续两次监测浓度均低于标准值或已接近可忽略水平时可停止监测。

表 11.1-9 水环境应急监测方法

项目		现场应急监测方法	实验室监测方法	标准值（mg/L）
水质	pH	pH 试纸	pH 值的测定玻璃电极法	6～9
	COD	快速试剂比色检定方法	重铬酸盐法	30

	NH3-N	氨氮现场测定仪	纳氏试剂比色法	1.5
	总氮	水质检测管法	紫外分光光度法	1.5
	TP	水质检测管法	过硫酸钾消解—钼锑抗分光光度法	0.3

根据监测结果，选择《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）中推荐模式预测污染物扩散范围和变化趋势，适时调整监测方案

11.2.6 应急资源

企业现有应急物资、装备、设施情况见下表。后勤保障组组长负责应急装备检查、维护及更新，每 1 个月检查一次，填报应急装备、设施和器材使用清单。

表 11.2-10 现有应急装备、设施和器材清单

分类	名称	单位	数量	规格型号	分布
污染源切断	紧急切断装置（配有远程控制系统）	套	6	/	液氨储罐
	雨水排放口强排泵	台	2	1#排涝泵型号:350HW-8 扬程:8m 流量:1000m³/h 2#排涝泵型号:500ZLDB(S)-70 扬程:7m 流量:1760m³/h	雨水排放口
	硫酸储罐围堰排口切断阀	个	2	/	硫酸储罐区
	液氨储罐围堰排口切断阀	个	2	/	液氨储罐区
	危货码头雨水收集池切断阀	个	2	/	危货码头
	雨水管网切断阀	个	6	手自一体	厂区
	沙袋沙包	个	300	25KG/袋	厂区
	充气式堵水囊	个	2	/	仓库
污染物控制	围油栏	m	126	/	码头
	应急喷淋	套	1	/	液氨储罐区
	应急挡板	套	若干	高度 20cm	车间、仓库出入口
	土工布	块	若干	/	厂区
污染物降解	石灰	m³	1	/	码头
	片碱	kg	100	/	雨水处理站
污染物收集	吸油毡	米	100	50×50	仓库
	事故应急池	m³	187	8.7×6.5×3.3m	液氨储罐区附近
	1#初期雨水收集池	m³	120		液氨储罐区附近
	雨水处理池	m³	299		雨水处理站
	2#初期雨水收集池	m³	1800		雨水处理站
	清水池	m³	5500		雨水处理站
	危货码头雨水收集池	m³	12		危货码头
	储存装置（吨桶）	个	6	1m³/只	码头
	潜水泵	台	4	3kw，扬程 20 米	雨水处理站
安全防	轮船护舷	个	20	/	码头

护	普通系船柱	个	16	/	码头
	喷淋洗眼器	个	3	/	罐区、危废仓库、雨水处理站
	救生圈	个	3	/	码头
	救生衣	套	4	/	码头
	口罩	个	10	/	应急柜
	正压式空气呼吸器	套	6	/	液氨罐区、车间
	长管式空气呼吸器	套	2	/	车间
	防护眼镜	副	4	/	应急柜
	防化手套	副	6	/	罐区、 车间
	手套	副	100	/	仓库
	安全帽	只	50	/	仓库
	工作服	件	50	/	仓库
	防化靴	双	6	/	罐区、车间
	安全绳	条	6	/	仓库
	防化服	套	6	/	罐区、车间
	重型防护服	套	2	/	液氨罐区
	防毒面具	个	8	/	罐区、车间
	高压绝缘鞋	双	2	/	配电房
	耐酸碱防护服	套	2	/	应急柜
	TF-A 型过滤罐(P-K-3)	个	4	/	应急柜
	TF-A 型过滤罐(P-E-3)	个	2	/	应急柜
	安全警示背心	件	5	/	仓库
	担架	个	1	/	二道门卫
应急通信和指挥	手持对讲机	台	4	/	罐区、监控室
环境监测	可燃气体探测器	个	2	/	车间
	有毒气体探测器	个	13	/	液氨罐区、用氨车间
	便携式 PH 仪	个	1	/	污水设施附近
	便携式四合一报警器	台	3	一氧化碳、氧气、可燃气、硫化氢	罐区、车间
	便携式氨气探测器	台	3	/	罐区、车间
其他	医药箱	个	4	/	罐区、车间
	柴油发电机组	套	1	KC－SC300Y22;300kw	发电机房
	风向标	个	2	/	罐区
	手电筒	个	2	/	应急罐
	应急照明	个	18	/	厂区

11.3 码头专项环境应急预案

无锡保利化肥有限公司
码头专项环境应急预案

无锡保利化肥有限公司

应急预案编制工作组

编制日期：二〇二五年九月

11.3.1 码头基本情况

保利化肥货运码头项目位于无锡惠山经济开发区玉祁配套区（祁北路 1 号），地理坐标为东经 120°12′41″，北纬 31°43′56″。该码头位于无锡惠山区玉祁新沟河北侧，码头南侧为新沟河，隔河相距太平洋化肥公司 100m 以上，西侧和北侧为无锡保利化肥有限公司厂区，码头距厂区约 10m；码头作业平台东侧亦为新沟河。

本码头为重力式驳岸结构，岸线长度为 398.6m，码头长度 320m。危化品码头位于西侧，普货码头位于中部和东侧，两者之间由进入码头的斜坡道隔开。码头前停泊水域宽度泊位约为 220m。

表 11.3-1 码头泊位设置情况

序号	泊位吨级	泊位数量	泊位功能
1	300	4	普货（氯化铵、磷酸铵、氯化钾等）

本项目装卸货种为化肥，装卸物料吞吐量见表 11.3-2

表 11.3-2 码头货物运输情况（万吨/年）

序号	货种	进港	出港	吞吐量	包装形式
1	原料化肥（氯化铵）	10	0	10	密闭内衬袋装，防水防尘袋（1 吨/袋）或 50kg/袋
2	原料化肥（磷酸铵）	15	0	15	
3	原料化肥（氯化钾）	5	0	5	
4	复合肥产品	0	20	20	

根据近年运营情况，无锡保利化肥有限公司码头主要靠泊船型为 300t 级船只，船型尺寸如下表 11.3-3。

表 11.3-3 船型参数表

船舶类型	船舶吨级 DWT(t)	船舶主尺度（m）			
		总长	型宽	型深	满载吃水
普货运输船	300	42	7	3.3	1.3

11.3.2 突发环境事件特征

表 11.3-3 公司码头可能引发的突发环境事件特征

序号	可能引发原因	涉及的风险物质	事件的危险性和可能影响范围
1	船舶碰撞事故导致燃料油、化肥泄漏	燃料油、化肥	物料泄漏后对新沟河水质有影响
2	装卸事故导致化肥泄漏	化肥	物料泄漏后对新沟河水质有影响

11.3.3 应急组织机构

无锡保利化肥有限公司成立了应急救援队伍，在应急指挥部的统一领导下编为通讯联络组、应急处置组、应急消防组、应急监测组、后勤保障组、医疗救护组、现场保卫组 7 个小组，详见组织机构如下图 11.3-1 所示。指挥部设在办公室，若总指挥不在公司时，由副指挥为临时总指挥，全权负责应急救援工作。

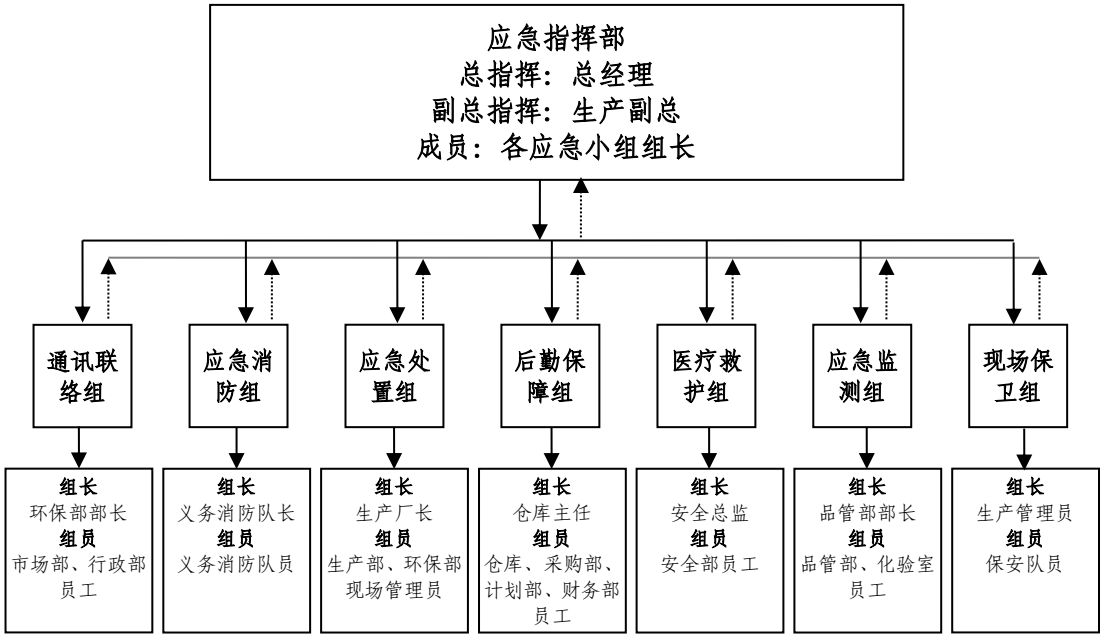


图11.3-1应急救援组织体系

表11.3-4应急救援组织机构组成情况

应急救援组织成员		职务
指挥部	**总指挥**	**主要负责人/总经理**
	副总指挥	**生产副总**
应急处置组	**组长**	**生产厂长**
	组员	生产部员工
		环保部员工
应急消防组	**组长**	**义务消防队队长**
	组员	义务消防队队员
应急监测组	**组长**	**品管部部长**
	组员	化验室员工
后勤保障组	**组长**	**仓库主任**
	组员	财务部员工
		计划部员工
		采购部员工
		仓库员工
通讯联络组	**组长**	**环保部部长**
	组员	市场部员工
		行政部员工
医疗救护组	**组长**	**安全总监**

	组员	安全部员工
现场保卫组	**组长**	**生产管理**
	组员	保安队员

11.3.4 应急处置程序

11.3.4.1 响应分级

根据企业危险废物突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，将企业危险废物突发环境事件分为三级

表11.3-5 码头突发环境事件分级

事故类型	企业事件分级
码头装卸过程中有化肥泄漏，但未进入河道，可以依靠自身应急救援力量解决的环境污染事件	**II级**
码头装卸过程中有化肥泄漏进入河道，需要外界应急救援力量参与的环境污染事件	**I级**
船舶碰撞事故导致燃料油、化肥泄漏进入河道，需要外界应急救援力量参与的环境污染事件	
严重火灾情景下衍生的环保事件	

11.3.4.2 响应程序

（2）II级响应程序

a.当发生II级突发环境事件时，事件发现者应立即汇报码头负责人，码头负责人立即汇报副总指挥，副总指挥立即启动《码头专项环境应急预案》中II级应急响应流程和措施，在进入应急救援状态的同时，码头负责人与相关人员迅速到达各自岗位，采取相应的堵漏、切断、拦截、消污、控污等应急措施。

b.应急小组人员到达事故现场，进行调查取证，保护现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析，汇报副总指挥。由副总指挥作出决定和部署，应急小组人员按照应急处置措施开展应急处置。

（2）I级响应程序

当发生I级突发环境事件时，由总指挥立即启动《码头专项环境应急预案》I级应急响应流程和措施，企业全面进入应急救援状态，各应急小组立即到达各自岗位，完成人员、车辆及装备调度。由总指挥立即报告玉祁街道生态环境办公室、惠山生态环境局、无锡市惠山区交通运输局，请求必要的支持和帮助。玉祁街道生态环境办公室、惠山生态环境局、无锡市惠山区交通运输局进行紧急动员，适时启动《无锡市玉祁街道突发环境事件应急预案》，迅速调集救援力量，指挥各成员单位、相关职能部门展开救援处置，企业应急小组听从上级

生态环境部门现场指挥部的领导。

a. 玉祁街道生态环境办公室、惠山生态环境局、无锡市惠山区交通运输局突发环境事件领导小组到达现场前，企业应急小组各成员立即到达事故现场，按照II级响应程序应急措施进行处置，相关单项应急组进行初步调查取证，保护现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行初步调查分析，形成初步意见，总指挥根据事故严重程度和事态发展，启动突发环境应急预案，作出决定和部署，并及时反馈给玉祁街道政府、惠山生态环境局、无锡市惠山区交通运输局，待上级部门领导小组到达现场后移交指挥权，企业应急救援人员配合进行现场处置。

11.3.5 应急处置措施

11.3.5.1 码头II级事件情景及对应的应急处置措施

（1）码头装卸过程中有化肥泄漏，但未进入河道，可以依靠自身应急救援力量解决的环境污染事件

①化肥泄漏将翻倒的包装袋扶正，若有包装破损更换新包装袋，将抛撒的物料用扫帚铲子收集装袋。

②若因下雨或雨水沟内有水化肥进入雨水管网，立即确认雨水排放口的强排泵处于关闭状态，事故废水通过雨水管网进入1800立方米初期雨水收集池，收集的事故废水回用生产。

11.3.5.2 码头I级事件情景及对应的应急处置措施

（1）码头装卸过程中有化肥泄漏进入河道，需要外界应急救援力量参与的环境污染事件

化肥为袋装，装卸时确认包装完好。装卸过程中铺设防水布连接船舶及码头，收集装卸过程中泄漏的化肥。

①一旦化肥泄漏进入河道，立即停止装卸作业。

②由总指挥第一时间上报无锡市惠山区交通运输局、玉祁街道生态环境办公室、惠山生态环境局。

③在采取应急处置措施的同时，应立即联系应急监测单位，对水质（PH、COD、氨氮、总磷）进行应急监测。

④相关政府部门到达现场后成立现场指挥部，移交指挥权，衔接《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急响应方案》、《玉祁街道突发环境事件应急预案》，企业人员积极配合政府领导及专家的救援工作。

（2）船舶碰撞事故导致燃料油、化肥泄漏进入河道，需要外界应急救援力量参与的环境污染事件

一旦发生船舶碰撞溢油环境风险事故，具体应急处置措施如下:

①停止作业，关闭有关机泵、阀门;

②按报告程序报告;

③控制一切火源，切断泄漏区域电源;

④划定警戒区域，疏散无关车辆、人员；启动消防泵，准备消防器材、设备;

⑤盛接回收泄漏物，使用堵漏工具、材料控制泄漏;

⑥油性液体流入水域时，布放围油栏;

⑦报告玉祁街道生态环境办公室和惠山区交通运输部门;

⑧泄漏控制后，清理现场。

一旦出现溢油事故，应立即采用自备应急设施（围油栏、吸油毡）等阻止事故进一步扩大以减缓影响，并请求无锡市惠山区交通运输局应急救援组到达现场，调派围油栏、清油队，对开敞水域进行包围式敷设法，将码头及船舶包围起来，进行现场清污，请求调派拖轮布设围油栏和吸油拖拦，并用锚及浮筒固定，由配置吸油机和轻便储油罐的工作船进行溢油回收，将收得的溢油回收使用或处理。投放吸油毡收集浓度较小的残油，吸油毡经脱水后重复使用。通过实施以上环境风险减缓措施，及时控制或切断危险源，控制和消除环境污染，全力控制事件态势。对水质（PH、COD、石油类）进行应急监测。

当发生重大溢油事故，本区内应急队伍和设备不能满足应急反应需要时，应迅速请求上级部门支援。

（3）严重火灾情景下衍生的环保事件

①若因船舶火灾衍生二次污染，企业应停止码头区域作业，疏散码头区域无关人员。

②由总指挥第一时间上报无锡市惠山区交通运输局、玉祁街道生态环境办公室、惠山生态环境局。

③相关政府部门到达现场后成立现场指挥部，移交指挥权，衔接《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急响应方案》、《玉祁街道突发环境事件应急预案》，企业人员积极配合政府领导及专家的救援工作。

④在采取应急处置措施的同时，应立即联系应急监测单位，针对水污染因子如 pH、COD、总氮、NH3-N、总磷、石油类等进行监测，针对大气污染因子如 CO、颗粒物、氮氧化物等进行监测。

具体位置及监测方法见下表。

表 11.3-6 水环境应急监测因子

事故类型	监测因子	监测频次
化肥、燃料油泄漏流出厂界进入外环境	pH、COD、氨氮、	采样频次主要根据现场污染状

火灾导致事故废水流出厂界进入外环境	总氮、总磷、石油类	况确定。在事发初期应当增加频次，2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，6 小时一次；应急终止后可 24 小时一次进行取样；至影响完全消除后方可停止取样。

表 11.3-7 水环境应急监测点位

序号	所在位置	监测点位
1	事故废水排入河道（新沟河、北塘河）	事故废水入河口
2		新沟河、北塘河交汇处
3		北塘河排涝站（站前、站后）
4		新沟河上游 100 米
5		新沟河下游 500 米
6		新沟河下游 1000 米

***注：1、**突发情况下，主要是对污染物受纳水体进行监测。

2、结合现场实际情况可适当调整监测点位置，确保监测人员可迅速到位取样。

3、连续两次监测浓度均低于标准值或已接近可忽略水平时可停止监测。

表 11.3-7 水环境应急监测方法

项目		现场应急监测方法	实验室监测方法	标准值（mg/L）
水质	pH	pH 试纸	pH 值的测定玻璃电极法	6～9
	COD	快速试剂比色检定方法	重铬酸盐法	30
	NH3-N	氨氮现场测定仪	纳氏试剂比色法	1.5
	总氮	水质检测管法	紫外分光光度法	1.5
	TP	水质检测管法	过硫酸钾消解—钼锑抗分光光度法	0.3
	石油类	水质检测管法	红外分光光度法	0.5

根据监测结果，选择《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）中推荐模式预测污染物扩散范围和变化趋势，适时调整监测方案

11.3.6 应急资源

企业现有应急物资、装备、设施情况见下表。后勤保障组组长负责应急装备检查、维护及更新，每 1 个月检查一次，填报应急装备、设施和器材使用清单。

表 11.3-8 码头现有应急装备、设施和器材清单

分类	名称	单位	数量	规格型号	分布	负责人及联系方式
污染物控制	围油栏	m	126	/	码头	史艳芬 13861454165
	防水布	块	若干	/	码头	
污染物降解	石灰	m^3	1	/	码头	

污染物收集	储存装置（吨桶）	个	6	1m³/只	码头
安全防护	轮船护舷	个	20	/	码头
	普通系船柱	个	16	/	码头
	洗眼器	个	1	/	码头应急柜
	救生衣	个	6	/	磅房
	救生背包	个	2	/	磅房
	反光背心	个	2	/	磅房
	漂浮绳	套	2	20 米	磅房
	防护手套	双	2	/	磅房
	应急联系卡	个	2	/	磅房
	护理包	个	2	/	磅房
	保温毯	个	2	/	磅房
	手机防水袋	个	2	/	磅房
	雨衣	个	4	/	磅房
	急救手册	本	2	/	磅房
	雨鞋	双	4	/	磅房
	救生圈	个	4	/	磅房
	灭火毯	个	1	/	码头应急柜
	耐酸碱防护服	套	1	/	码头应急柜
	耐酸手套	双	2	/	码头应急柜
	耐酸套鞋	双	1	/	码头应急柜
	碳酸氢钠溶液	个	1	/	码头应急柜
环境监测	有毒气体探测器	个	2	/	码头东南侧沿河
其他	强光手电	个	2	/	磅房
	求生口哨	个	2	/	磅房
	救生铲	个	2	/	磅房

12 现场处置预案

12.1 生产车间现场处置预案

12.1.1 环境风险单元特征

表 12.1-1　公司风险单元可能发生的事故情景

环境风险单元	环境风险物质	生产工艺	环境风险类型及危害	环境风险危害
生产车间	复合肥、磷酸二氢铵、氯化钾、氯化铵、尿素、硫酸钾、硫酸铵、液氨、硫酸等	造粒	操作不当、包装破损等导致车间物料泄漏	泄漏物料进入雨水管网，可能流出厂界污染土壤、地下水、地表水（新沟河、北塘河）等外环境
			操作不当、设备老化破裂等导致物料泄漏	
			废气治理设施故障，废气事故性排放	废气直接排放，可能影响周围大气
			通氨管道老化、破裂等导致氨气泄漏	氨气泄漏，影响周围大气，导致人员中毒
			硫酸管道老化、破裂等导致硫酸泄漏	硫酸泄漏进入雨水管网，可能流出厂界污染土壤、地下水、地表水（新沟河、北塘河）等外环境
			明火或电路短路等引起废气处理装置/车间火灾、爆炸	消防尾水可能流出厂界污染土壤、地下水、地表水（新沟河、北塘河）等外环境，燃烧废气可能影响周围大气

12.1.2 应急处置要点

12.1.2.1 污染源切断、控制及应急物资调用

固体化学品泄漏应急处理措施：

① 内部污染源控制：撒落的物料及时铲至空容器，并对破损的包装袋进行更换，避免再次抛洒。

② 污染范围研判：车间内抛洒及时收集清扫即可，一般仅限于车间局部区域，若抛洒不慎进入厂区雨水管网时，在管网内无流动水的情况下不会出厂界。

③ 污染扩散控制：车间内抛洒及时收集清扫即可。若物料抛洒进入雨水管网时，首先确认雨水切断阀是否处于关闭状态，场地撒落物料用铲子等收集进容器内。

④ 污染处置：回收物料视情况回用或运至危废处置单位处置，对污染区域雨水管网进行隔绝和冲洗，冲洗水抽至应急池作为危废委外处置。

⑤ 所需应急物资：切断阀、铲子、水泵、事故应急池等。

事故结束后，应急指挥组及时对泄漏原因进行调查，并总结，吸取教训。

废气治理设施故障事故

1、污染源切断：一旦发生废气治理设施故障，现场操作人员及时报告车间主任，车间主任通知产线停止生产。

2、污染物控制：通知相关人员检查事故原因并对故障设备进行维修；废气处理设施运行正常时继续生产。

3、所需应急物资：防毒面具等。

氨泄漏事故

1、污染源切断：一旦发生氨泄漏，应停止整条线的生产，立即关闭氨贮罐输送阀;

2、污染物控制：打开喷淋装置，用水稀释、吸收泄漏的氨气（关闭阀门的人员必须穿戴整齐防护用品）。

管道壁发生泄漏，又不能关阀止漏时，可使用不同形状的堵漏木楔等实施封堵。微孔泄漏可以用螺丝钉加粘合剂旋入孔内的办法封堵。

对事故现场的安全进行检合格后，方可允许人员进入事故现场清理、维修设备、恢复生产等。

3、所需应急物资：空气呼吸器、重型防护服、应急池等。

硫酸泄漏事故

1、污染源切断：一旦发生硫酸泄漏，应停止整条线的生产，立即关闭硫酸贮罐输送泵;

2、污染物控制：打开喷淋装置，用水稀释、吸收泄漏的硫酸（处置人员必须穿戴整齐防护用品）。硫酸与水有强烈的结合作用，可以按任何不同比例混合，混合时能放出大量的热。因此在稀释硫酸时要避免直接将水喷入硫酸，避免硫酸遇水放出大量热灼伤现场救援人员皮肤。

对泄漏硫酸进行稀释时，要选用喷雾水流，不能对泄漏硫酸或泄漏点直接喷水。

如泄漏硫酸数量较少时，可用开花水流稀释冲洗，当水量较多时，硫酸的浓度则显著下降，腐蚀性相应降低。

管道壁发生泄漏，又不能关阀止漏时，可使用不同形状的堵漏木楔等实施封堵。微孔泄漏可以用螺丝钉加粘合剂旋入孔内的办法封堵。

对事故现场的安全进行检合格后，方可允许人员进入事故现场清理、维修设备、恢复生产等。

4、所需应急物资：空气呼吸器、重型防护服、应急池等。

火灾事故

1、污染源切断：启动生产安全事故应急预案。

2、污染物控制：若使用消防水灭火时，首先利用车间门口应急挡板将事故废水拦截在车间内，并且立即确认雨水排放口强排泵是否

关闭，核实雨水排放口有无废水外排；室外消防废水通过雨水管网收集至事故应急池、雨水收集池。待事故结束后，将收集的事故废水妥善处置。

3、所需应急物资：事故应急池、应急泵等。

12.1.2.2 信息报告

1.报告程序

公司内设 24 小时应急接警电话。当物料泄漏事件发生后，如岗位操作人员或巡检时发现环境事件，应立即报告并采取相应措施处理。

现场突发环境事件知情人→车间主任→生产厂长、环保部部长→厂内应急指挥部。

以上报告程序为在不能解决的情况下通知上一级应急人员，如发生较严重或上一级人员无法控制的突发环境事件可越级报告。事件汇报内容：事件发生时间、地点、类别、性质、经过等。

2.响应程序

由车间或岗位应急小组决定组织实施，应当按照相应的预案全力以赴组织救援，并及时向本公司应急指挥部和有关部门报告救援工作进展情况。当超出其应急救援处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动上一级应急预案。

现场应急处置程序如下：

（1）当化学品泄漏事件发生后，第一发现人应立即向车间主任或公司应急小组指挥部汇报，并开展紧急救护工作。

（2）车间主任接到报告后应做到迅速、准确地询问事件的情况：发生事件的类型、时间、地点、简要经过、事件已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数），并将掌握的报警信息立即向公司领导及应急指挥部汇报。组织车间人员开展先期处置。

（3）在保障自身人身安全的前提下，应急处置组应立即采取有效的堵漏、收集措施，切断风险源及其泄漏途径。

12.1.2.3 应急防护

1 佩戴个人防护器具方面的注意事项

（1）注意个人防护器具的选型，选择适当的防护器具，正确合理使用。

①呼吸系统防护：应佩戴防毒面具，紧急事态抢救或撤离时，佩戴隔离式呼吸器；

②眼睛防护：应佩戴防护眼镜或防护面具；

③手部防护：戴防护手套；

④脚部防护：穿橡胶长筒靴。

（2）注意正确佩戴个人防护器具，特别是防护面具要与自己的脸部紧密结合；

（3）使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具;

（4）少量泄漏，参与抢险作业必须穿戴防护服、手套、防滑胶鞋；大量泄漏时，必须穿戴防护服、手套、防滑胶鞋及防护眼镜。

12.1.3 应急处置卡

岗位名称	车间造粒岗位			
环境风险物质	液氨、硫酸、复合肥、氯化铵、磷酸二氢铵、氯化钾、尿素、硫酸钾、硫酸铵等			
突发环境事件情景	硫酸泄漏	氨泄漏	化肥泄漏	火灾、爆炸等次生突发环境事件情景
污染范围初步研判	污染物是否流出车间	氨是否扩散出车间	污染物是否流出车间	污染物是否流出车间
污染源切断方式	1、立即停止相应工序的生产；关闭进料阀门及输送泵 2、针对泄漏点进行堵漏； 3、视况情转移环境风险物质（如转移至空容器内等）	1、立即停止相应工序的生产；关闭氨阀； 2、针对泄漏点进行堵漏；	1、立即停止相应工序的生产； 2、针对泄漏点进行堵漏；	1、切断电源 2、估算影响范围，可能受影响的车间停止生产；2、启动《火灾事故专项应急预案》，利用消防设施开展自救
岗位先期处置措施	1、地面泄漏物料采用黄沙等进行吸附。 2、利用车间可拆卸应急挡板，将泄漏物料拦截收集。 3、视情况采用开花水或雾状水喷淋稀释硫酸。	1、车间附近无关人员疏散。 2、视情况采用雾状水喷淋吸收泄漏的氨气。 3、利用车间门口可拆卸应急挡板将泄漏物料及喷淋水拦截收集	用铲子收集泄漏的化肥，放入完好的包装袋内	1、利用挡板将事故废水控制在车间内，利用应急泵将事故废水排入事故应急池或初期雨水收集池（兼做事故应急池）。
事件报告	报告流程：岗位工作人员→车间主任		报告内容: 事故发生的时间和地点; 事故类型：泄露、火灾、爆炸（暂时状态、连续状态）; 估计造成事故的泄漏量; 事故可能持续的时间及影响范围等	
应急联系人	一车间主任	二车间主任	总指挥	副总指挥
	闫治军	刘建中	胡加勇	蒋建清
	15190246741	13771190117	18811996990	13861875875
应急物资、设施	黄沙、堵漏工具、正压式空气呼吸器、防护服、防化靴、对讲机、应急挡板、应急泵、风向标等			
注意事项	1.应急处理人员使用正压式空气呼吸器、防护服、防化靴等; 2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口; 3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气、水质等进行监测。			

<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="4">车间配料岗位</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="4">氯化铵、磷酸二氢铵、氯化钾、尿素、硫酸钾、硫酸铵等</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td colspan="2">原料化肥包装袋破损或侧翻泄漏</td><td colspan="2">火灾等次生突发环境事件情景</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td colspan="2">泄漏物料是否流出车间</td><td colspan="2">消防废水是否流出车间</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td colspan="2">1、撒落的物料及时铲至空容器，并对破损的包装袋进行更换，避免再次抛洒。</td><td colspan="2">1、切断电源
2、启动《生产安全事故应急预案》，利用消防设施开展自救</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td colspan="2">1、车间内抛洒及时收集清扫即可。
2、若物料抛洒进入雨水管网时，首先确认雨水强排泵是否处于关闭状态，场地撒落物料用铲子等收集进容器内。</td><td colspan="2">1、利用车间应急挡板拦截事故废水
2、通过应急泵或雨水管网将事故废水收集进事故应急池、初期雨水收集池。
3、疏散周围无关人员</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td colspan="2">报告流程：岗位工作人员→车间主任</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露、火灾、爆炸（暂时状态、连续状态）;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>一车间主任</td><td>二车间主任</td><td>总指挥</td><td>副总指挥</td></tr>
<tr><td>闫治军</td><td>刘建中</td><td>胡加勇</td><td>蒋建清</td></tr>
<tr><td>15190246741</td><td>13771190117</td><td>18811996990</td><td>13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="4">黄沙、堵漏工具、防毒面具、防护服、防化靴、对讲机、应急挡板、应急泵、风向标等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="4">1.应急处理人员使用正压式空气呼吸器、防护服、防化靴等;
2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口;
3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气、水质等进行监测。</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="4">车间尾洗岗位（废气处理岗位）</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="4">喷淋液、生产废气等</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td colspan="2">喷淋液泄漏</td><td colspan="2">废气处理设施故障</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td colspan="2">污染物是否流出喷淋塔围堰，是否流出车间</td><td colspan="2">废气是否扩散出厂区影响周边居民及企业</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td colspan="2">1、立即停止相应工序的生产;
2、针对泄漏点进行堵漏;
3、视况情转移环境风险物质（如转移至空容器内等）</td><td colspan="2">1、立即停止相应工序的生产，，减少废气产生。</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td colspan="2">1、打停车铃，先停造粒机、烘干机、冷却机、包膜机，然后停止各废气治理设备;
2、地面泄漏物料采用黄沙、吸附棉等进行吸附。
3、利用喷淋塔围堰和车间可拆卸应急挡板，将泄漏物料拦截收集。</td><td colspan="2">1、打停车铃，先停造粒机、烘干机、冷却机、包膜机，然后停止各废气治理设备
2、核实废气处理设施故障原因，第一时间报上一级负责人。</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td colspan="2">报告流程：岗位工作人员→车间主任</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露、火灾、爆炸（暂时状态、连续状态）;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>一车间主任</td><td>二车间主任</td><td>总指挥</td><td>副总指挥</td></tr>
<tr><td>闫治军</td><td>刘建中</td><td>胡加勇</td><td>蒋建清</td></tr>
<tr><td>15190246741</td><td>13771190117</td><td>18811996990</td><td>13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="4">黄沙、堵漏工具、防毒面具、防护服、防化靴、对讲机、应急挡板、应急泵、风向标等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="4">1.应急处理人员使用正压式空气呼吸器、防护服、防化靴等;
2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口;
3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气、水质等进行监测。</td></tr>
</table>

12.2 仓库现场处置预案

12.2.1 环境风险单元特征

表 12.2-1　公司风险单元可能发生的事故情景

环境风险单元	环境风险物质	生产工艺	环境风险类型	环境风险危害
原料仓库、成品仓库	复合肥、磷酸二氢铵、氯化钾、氯化铵、尿素、硫酸钾、硫酸铵等	储存	操作不当、包装破损等导致车间化学品泄漏	泄漏物料进入雨水管网，可能流出厂界污染土壤、地下水、地表水（新沟河、北塘河）等外环境
			明火或电路短路等引起车间火灾	消防尾水可能流出厂界污染土壤、地下水、地表水（新沟河、北塘河）等外环境，燃烧废气可能影响周围大气

12.2.2 应急处置要点

12.2.2.1 污染源切断、控制及应急物资调用

1、复合肥等固体化学品泄漏应急处理措施:

（1）污染源切断: 撒落的物料及时铲至空容器，并对破损的包装袋进行更换，避免再次抛洒。

污染范围研判: 仓库内抛洒及时收集清扫即可，一般仅限于仓库局部区域，若抛洒不慎进入厂区雨水管网时，在管网内无流动水的情况下不会出厂界。若少量泄漏，泄漏物料可截留在车间内，立即启动 III 级响应程序；若大量泄漏，溢出车间，尚未出厂区，立即启动 II 级响应程序；若泄漏物料经雨水排口流出厂界，立即启动 I 级响应程序。

（2）污染物控制: 仓库内抛洒及时收集清扫即可。若物料抛洒进入雨水管网时，首先确认雨水强排泵是否处于关闭状态，场地撒落物料用铲子等收集进容器内。

（3）污染物消除: 回收物料视情况回用或运至危废处置单位处置，对污染区域雨水管网进行隔绝和冲洗，冲洗水收集至初期雨水收集池、事故应急池作为危废委外处置。

（4）应急监测: 泄漏物有可能进入周边水环境（新沟河、北塘河）时，在雨水排放口强排泵前、泵后，事故废水入河点，上下游监测断面开展应急监测，确保 PH、COD、氨氮、总氮、总磷浓度在安全范围内。应急监测组协助应急监测单位开展周边水环境的应急监测工作，监测人员应做好相应的个人防护，并将监测结果及时上报应急指挥部。

（5）应急物资、设施: 铲子、密闭包装容器、包装袋、应急

泵、事故应急池、初期雨水收集池等。

事故结束后，应急指挥部及时对泄漏原因进行调查，并总结，吸取教训。

2、火灾事故

（1）污染源切断：启动《生产安全事故应急预案》。

（2）污染物控制：若使用消防水灭火时，立即确认雨水排放口强排泵是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排；利用仓库应急挡板拦截事故废水，消防废水通过事故废水收集管网、雨水管网收集至事故应急池、初期雨水收集池。待事故结束后，将收集的事故废水妥善处置。

（3）所需应急物资、设施：事故应急池、初期雨水收集池、雨水排放口强排泵、应急挡板等。

12.2.2.2 信息报告

1.报告程序

公司内设24小时应急接警电话。当物料泄漏事件发生后，如岗位操作人员或巡检时发现环境事件，应立即报告并采取相应措施处理。

现场突发环境事件知情人→仓库主任→生产厂长、环保部部长→厂内应急指挥部。

以上报告程序为在不能解决的情况下通知上一级应急人员，如发生较严重或上一级人员无法控制的突发环境事件可越级报告。事件汇报内容：事件发生时间、地点、类别、性质、经过等。

2.响应程序

由仓库或岗位应急小组决定组织实施，应当按照相应的预案全力以赴组织救援，并及时向本公司应急指挥部和有关部门报告救援工作进展情况。当超出其应急救援处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动上一级应急预案。

现场应急处置程序如下：

（1）当化学品泄漏事件发生后，第一发现人应立即向仓库主任或公司应急指挥部汇报，并开展紧急救护工作。

（2）仓库主任接到报告后应做到迅速、准确地询问事件的情况：发生事件的类型、时间、地点、简要经过、事件已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数），并将掌握的报警信息立即向公司领导及应急指挥部汇报。

（3）在保障自身人身安全的前提下，应急处置组应立即采取有效的堵漏、收集措施，切断风险源及其泄漏途径。

12.2.2.3 应急防护

1 佩戴个人防护器具方面的注意事项

（1）注意个人防护器具的选型，选择适当的防护器具，正确合

理使用。

①呼吸系统防护：应佩戴防毒面具，紧急事态抢救或撤离时，佩戴隔离式呼吸器;

②眼睛防护：应佩戴防护眼镜或防护面具;

③手部防护：戴防护手套;

④脚部防护：穿橡胶长筒靴。

（2）注意正确佩戴个人防护器具，特别是防护面具要与自己的脸部紧密结合;

（3）使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具;

（4）少量泄漏，参与抢险作业必须穿戴防护服、手套、防滑胶鞋；大量泄漏时，必须穿戴防护服、手套、防滑胶鞋及防护眼镜。

12.2.3 应急处置卡

<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="4">仓库管理岗位</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="4">复合肥、磷酸二氢钾、氯化铵、尿素、硫酸铵、氯化钾、硫酸钾等</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td colspan="2">操作不当、包装破损等导致仓库物料泄漏</td><td colspan="2">火灾、等次生突发环境事件情景</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td colspan="2">泄漏规模</td><td colspan="2">消防废水是否流出车间</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td colspan="2">1、撒落的物料及时铲至空容器，并对破损的包装袋进行更换，避免再次抛洒。</td><td colspan="2">1、切断电源
2、启动《生产安全事故应急预案》，利用消防设施开展自救</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td colspan="2">1、仓库内抛洒及时收集清扫即可。
2、若物料抛洒进入雨水管网时，首先确认雨水强排泵是否处于关闭状态，场地撒落物料用铲子等收集进容器内。</td><td colspan="2">1、利用仓库应急挡板拦截事故废水
2、通过应急泵或雨水管网将事故废水收集进事故应急池、初期雨水收集池。
3、疏散周围无关人员</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td colspan="2">报告流程：岗位工作人员→仓库主任</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露、火灾（暂时状态、连续状态）;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>仓库主任</td><td>总指挥</td><td colspan="2">副总指挥</td></tr>
<tr><td>史燕芬</td><td>胡加勇</td><td colspan="2">蒋建清</td></tr>
<tr><td>13861454165</td><td>18811996990</td><td colspan="2">13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="4">防毒面具、防护服、对讲机、挡板、应急泵、铲子等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="4">1.应急处理人员使用防毒面具、防护服等;
2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口;
3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边水质进行监测。</td></tr>
</table>

12.3 液氨储罐区现场处置预案

12.3.1 环境风险单元特征

表 12.3-1　公司风险单元可能发生的事故情景

环境风险单元	环境风险物质	生产工艺	环境风险类型	环境风险危害
液氨储罐区	液氨	储存、装卸	操作不当等导致化学品泄漏	泄漏物料影响大气环境，造成中毒，应急喷淋吸收进入雨水管网，可能流出厂界污染土壤、地下水、地表水（北塘河、新沟河）等外环境
			明火等引起储罐火灾、爆炸	消防尾水可能流出厂界污染土壤、地下水、地表水（北塘河、新沟河）等外环境，燃烧废气可能影响周围大气

储罐区有围堰，围堰排水口与事故应急池（187m³）连通。储罐区设置了有毒气体泄漏报警装置（氨气），能够连锁紧急切断、应急喷淋。

对液氨罐组采用 PLC 控制系统，对罐组的温度、压力、液位等主要监测点、控制点进行监控连锁、集中化控制，以便隔离操作和生产管理。液氨使用岗位采用手动调节的调节阀。

罐区的温度、压力、液位等信号均由现场传感器将信号采集后通过输入模块的输入端，通过中央处理单元对信号进行处理，发出控制信号，实现设备的自动化控制。PLC 控制系统对液氨罐组的过程参数实现监控，具有显示、操作、调节、记忆、记录、报警等功能。

12.3.2 应急处置要点

12.3.2.1 污染源切断、控制及应急物资调用

1、液氨储罐泄漏应急处置措施:

容易发生事故的设备部位:

（1）液氨贮罐的气相出口、液相进出口、排污口、放散口、液面计接口、安全阀接口、压力表接口等接管。

（2）氨管道法兰、阀门、法兰连接密封部位失效或泄漏。

紧急处置:

（1）报警。通知公司应急指挥办公室。

（2）关阀、断源。关闭输送物料的管道阀门，切断事故源。打开喷淋装置，用水稀释、吸收泄漏的氨气（关闭阀门的人员必须穿戴整齐防护用品）。

泄漏处置及堵漏方法:

（1）泄压排空。

（2）大量泄漏时，打开雾状喷淋，在空中形成严密的水网，稀释、溶解泄漏的液氨。产生的废水被收集在围堰内。

（3）器具堵漏。

A、管道壁发生泄漏，又不能关阀止漏时，可使用不同形状的堵漏木楔等实施封堵。

B、微孔泄漏可以用螺丝钉加粘合剂旋入孔内的办法封堵。

现场洗消处理：根据液氨的理化性质和受污染的具体情况，可采用化学消毒法和物理消毒法处理，或对污染区暂时封闭，待环境检测合格后再行启用。

现场恢复：对事故现场的安全进行检合格后，方可允许人员进入事故现场清理、维修设备、恢复生产等。

清理转移：事故处理过程中产生的事故废水可回用于生产或委托有资质单位处置。

应急监测：使用便携式气体检测仪对泄漏区域及周边进行实时监测，确保氨气浓度在安全范围内。泄漏物有可能进入周边水环境（新沟河、北塘河）时，在雨水排放口泵前、泵后，事故废水入河点，上下游监测断面开展应急监测，确保 PH、COD、氨氮、总氮、总磷浓度在安全范围内。应急监测组协助应急监测单位开展周边环境的大气、水质应急监测工作，监测人员应做好相应的个人防护，并将监测结果及时上报应急指挥部。

所需应急物资：储罐围堰排水口切断阀、空气呼吸器、重型防护服、应急喷淋、事故应急池等。

火灾事故

（1）污染源切断：启动《生产安全事故应急预案》。

（2）污染物控制：若使用消防水灭火时，立即确认雨水排放口、强排泵是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排；利用围堰拦截消防废水。消防废水通过事故废水收集管网、雨水管网收集至事故应急池、初期雨水收集池。待事故结束后，将收集的事故废水妥善处置。

（3）所需应急物资、设施：事故应急池、初期雨水收集池、雨应急泵、防化靴、防化服、防毒面具、空气呼吸器等。

12.3.2.2 信息报告

1.报告程序

公司内设 24 小时应急接警电话。当物料泄漏事件发生后，如岗位操作人员或巡检时发现环境事件，应立即报告储罐区负责人并采取相应措施处理。

现场突发环境事件知情人→储罐区负责人→生产厂长、环保部部长→应急总指挥。

以上报告程序为在不能解决的情况下通知上一级应急人员，如发生较严重或上一级人员无法控制的突发环境事件可越级报告。事件汇报内容：事件发生时间、地点、类别、性质、经过等。

2.响应程序

由储罐区负责人决定组织实施，应当按照相应的预案全力以赴组织救援，并及时向本公司应急指挥部和有关部门报告救援工作进展情况。当超出其应急救援处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动上一级应急预案。

现场应急处置程序如下:

（1）当储罐区泄漏事件发生后，第一发现人应立即向储罐区负责人或公司应急指挥部汇报，并开展紧急救护工作。

（2）储罐区负责人接到报告后应做到迅速、准确地询问事件的情况: 发生事件的类型、时间、地点、简要经过、事件已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数），并将掌握的报警信息立即向公司领导及应急指挥部汇报。

（3）在保障自身人身安全的前提下，应急处置组应立即采取有效的堵漏、收集措施，切断风险源及其泄漏途径。

12.3.2.3 应急防护

1 佩戴个人防护器具方面的注意事项

（1）注意个人防护器具的选型，选择适当的防护器具，正确合理使用。

①呼吸系统防护: 应佩戴空气呼吸器;

②眼睛防护: 应佩戴防护眼镜或防护面具;

③手部防护: 戴防护手套;

④脚部防护: 穿防化靴。

（2）注意正确佩戴个人防护器具，特别是防护面具要与自己的脸部紧密结合;

（3）使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具;

（4）参与抢险作业必须穿戴空气呼吸器、防化服、防化靴。

12.3.3 应急处置卡

岗位名称	液氨储罐管理岗位		
环境风险物质	液氨		
突发环境事件情景	操作不当或管道老化等导致装卸过程中管道泄漏	操作不当或罐体老化等导致罐体泄漏	火灾、爆炸等次生突发环境事件情景
污染范围初步研判	液氨是否扩散出厂界	液氨是否扩散出厂界	消防废水是否流出罐区围堰
污染源切断方式	1、立即停止装卸，在保证人员安全的前提下，立即关闭进出料阀门; 2、对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等。	1、在保证人员安全的前提下，对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等。	1、切断电源，停止相关生产线。 2、启动《生产安全事故应急预案》，利用消防设施开展自救
岗位先期处置措施	1、罐区无关人员疏散。 2、视情况采用雾状水喷淋。	1、确保应急喷淋开启，喷淋水收集进事故应急池。 4、罐区无关人员疏散。	1、打开通往事故应急池的阀门收集消防废水。 2、疏散周围无关人员
事件报告	报告流程：岗位工作人员→储罐区岗位负责人	报告内容: 事故发生的时间和地点; 事故类型：泄露、火灾（暂时状态、连续状态）; 估计造成事故的泄漏量; 事故可能持续的时间及影响范围等	
应急联系人	液氨储罐区岗位负责人	总指挥	副总指挥
	钱源海	胡加勇	蒋建清
	13063615421	18811996990	13861875875
应急物资、设施	堵漏工具、正压式空气呼吸器、防化服、防护靴、事故应急池、对讲机、应急喷淋、储罐排水口切断阀、风向标等		
注意事项	1.应急处理人员使用正压式空气呼吸器、防化服、防护靴等; 2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口; 3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气及水质进行监测。		

12.4 硫酸储罐区现场处置预案

12.4.1 环境风险单元特征

表 12.4-1　公司风险单元可能发生的事故情景

环境风险单元	环境风险物质	生产工艺	环境风险类型	环境风险危害
硫酸储罐区	硫酸	储存、装卸	操作不当等导致化学品泄漏	泄漏物料进入雨水管网，可能流出厂界污染土壤、地下水、地表水（新沟河、北塘河）等外环境，甲醛泄漏可能影响周围大气

硫酸储罐区有围堰，围堰排水口有切断阀，排水口与事故应急池（187m³）连通。储罐有高低液位报警能够连锁紧急切断。

12.4.2 应急处置要点

12.4.2.1 污染源切断、控制及应急物资调用

硫酸储罐区应急处理措施:

（1）污染源切断: 发现泄漏的工人应立即上报储罐区岗位负责人，联系储罐区岗位负责人后可根据现场情况立即采取措施对泄漏点进行排查和堵漏，切断电源。储罐区有围堰，发生少量泄漏时查看泄漏点，关闭进出料阀门，利用堵漏工具（抱箍等）堵漏；如果是因为储罐底阀损坏引起的泄漏，应立即将该储罐中剩余物料倒罐至其他储罐中。

污染范围研判：若少量泄漏，泄漏物料可截留在围堰内，立即启动 III 级响应程序；若大量泄漏，溢出围堰，尚未出厂区，立即启动 II 级响应程序；若泄漏物料经雨水排口流出厂界，立即启动 I 级响应程序。

入一线的抢险救援人员，必须做好个人安全防护（佩戴隔绝式呼吸器，着救援防化服，戴防化手套），不得有皮肤暴露，尤其是面部和四肢，避免飞溅的硫酸造成伤害。

救援人员到场后，应及时确认硫酸罐区围堰排水口的切断装阀是否关闭，最大限度地控制泄漏硫酸留在围堰内，减少灾害损失。

若输送硫酸的管道发生泄漏，泄漏点处在阀门以后且阀门尚未损坏，可采取关闭管道阀门，断绝硫酸源的措施制止泄漏。硫酸贮罐发生泄漏，如果采取关闭阀门的措施可以制止泄漏，应迅速关闭阀门，切断硫酸源。

器具堵漏

针对硫酸泄漏贮罐、管道等不同情况，可采用不同的堵漏器具。

(1)贮罐、管道壁发生微孔泄漏，可用螺丝钉加粘合剂旋入泄漏孔的方法堵漏;

(2)管道发生泄漏，不能采取关阀止漏时，可使用堵漏楔等器具封堵等。

（2）污染源控制:

应急倒罐

将泄漏罐内剩余硫酸放入低位槽，打开液下泵把低位槽的硫酸打到倒入罐，在倒罐过程中操作工做好倒入罐液位的监控工作。当倒入罐液位达到要求时，通知停泵，且关闭倒出罐的阀门。

稀释冲洗

硫酸与水有强烈的结合作用，可以按任何不同比例混合，混合时能放出大量的热。因此在稀释硫酸时要避免直接将水喷入硫酸，避免硫酸遇水放出大量热灼伤现场救援人员皮肤。

对泄漏硫酸进行稀释时，要选用喷雾水流，不能对泄漏硫酸或泄漏点直接喷水。

如泄漏硫酸数量较少时，可用开花水流稀释冲洗，当水量较多时，硫酸的浓度则显著下降，腐蚀性相应降低。

中和吸附

硫酸泄漏若流入围堰外，可用黄沙、磷酸二氢铵等进行覆盖，减少对环境的污染；处置结束后，要对覆盖物及时进行清理。围堰内泄漏的物料进行收集后回用。

对于泄漏的少量硫酸，可用黄沙、磷酸二氢铵等进行覆盖，处置结束后，要对覆盖物及时进行清理。

（2）污染物消除:

硫酸泄漏事故处置结束后，要对泄漏现场进行洗消清理。对处置硫酸泄漏使用的所有覆盖物进行彻底清理，把覆盖物集中运到相关单位进行处置，或运到环保部门指定的处置单位处理。对泄漏硫酸污染的机器、设备、设施、工具、器材等，由救援人员用碱性的开花或喷雾水流进行集中洗消，防止造成二次污染。对受污染的路面等也可用碱性水溶液进行冲洗，最大限度地减小泄漏硫酸的损害。

堵漏应急工作结束后，修补或更换储罐。

（3）应急监测:

泄漏物有可能进入周边水环境（新沟河、北塘河）时，在雨水排放口强排泵前、泵后，事故废水入河点，上下游监测断面开展应急监测，确保 PH 浓度在安全范围内。应急监测组协助应急监测单位开展周边水环境的应急监测工作，监测人员应做好相应的个人防护，并将监测结果及时上报应急指挥部。

（5）所需应急物资：围堰排水口切断阀、水泵、自给式呼吸器、防护服、耐腐蚀鞋、事故应急池、氢氧化钠等。

2、装卸泄漏应急处置措施：

（1）污染源切断：发现泄漏的工人应立即上报硫酸储罐岗位负责人，联系硫酸储罐岗位负责人后可根据现场情况立即采取措施对泄漏点进行排查和堵漏，切断电源。卸料区有截流围挡，发生管道少量泄漏时查看泄漏点，关闭进出料阀门，利用堵漏工具（堵漏抱箍等）堵漏；如果是因为槽罐车罐体或阀门引起的泄漏，应立即将该槽罐车中剩余物料卸至其他储罐中。

污染范围研判：若少量泄漏，泄漏物料可截留在围挡内，立即启动 III 级响应程序；若大量泄漏，溢出截流围挡，尚未出厂区，立即启动 II 级响应程序；若泄漏物料经雨水排口流出厂界，立即启动 I 级响应程序。

（2）污染物控制：确认雨水排口阀门关闭，利用卸料区截流围挡控制污染物影响范围，将泄漏物料收集进事故应急池；若流出截流围挡，可使用沙袋对泄漏物料进行围堵，通过雨水管网收集事故废水进初期雨水收集池。泄漏污染区用水冲洗、稀释，污水排入事故应急池，能回收尽量回收按回收方式处理。在稀释硫酸时要避免直接将水喷入硫酸，避免硫酸遇水放出大量热灼伤现场救援人员皮肤。对泄漏硫酸进行稀释时，要选用喷雾水流，不能对泄漏硫酸或泄漏点直接喷水。如泄漏硫酸数量较少时，可用开花水流稀释冲洗，当水量较多时，硫酸的浓度则显着下降，腐蚀性相应降低。

（3）污染物消除：泄漏物料，通过事故废水收集管网进入事故应急池暂存。事故后洗消废水通过雨水管网收集进初期雨水收集池暂存。残留污染物可使用黄沙吸附收集，废黄沙送至危废仓库暂存。事故应急池暂存废水及处置产生的危险废物委托有资质单位处置。

（4）应急监测：泄漏物有可能进入周边水环境（新沟河、北塘河）时，在雨水排放口泵前、泵后，事故废水入河点，上下游监测断面开展应急监测，确保 PH 浓度在安全范围内。应急监测组协助应急监测单位开展周边环境的大气、水质应急监测工作，监测人员应做好相应的个人防护，并将监测结果及时上报应急指挥部。

（5）应急物资、设施：截流围挡、沙袋、事故应急池、应急泵、初期雨水收集池、防护眼镜、防护服、防毒面具、空气呼吸器等。

事故结束后，应急指挥部及时对泄漏原因进行调查，并总结，吸

取教训。

12.4.2.2 信息报告

1.报告程序

公司内设 24 小时应急接警电话。当物料泄漏事件发生后，如岗位操作人员或巡检时发现环境事件，应立即报告储罐区负责人并采取相应措施处理。

现场突发环境事件知情人→储罐区负责人、生产厂长、环保部部长→应急总指挥。

以上报告程序为在不能解决的情况下通知上一级应急人员，如发生较严重或上一级人员无法控制的突发环境事件可越级报告。事件汇报内容：事件发生时间、地点、类别、性质、经过等。

2.响应程序

由储罐区负责人决定组织实施，应当按照相应的预案全力以赴组织救援，并及时向本公司应急指挥部和有关部门报告救援工作进展情况。当超出其应急救援处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动上一级应急预案。

现场应急处置程序如下：

（1）当储罐区泄漏事件发生后，第一发现人应立即向储罐区负责人或应急指挥部汇报，并开展紧急救护工作。

（2）储罐区负责人接到报告后应做到迅速、准确地询问事件的情况：发生事件的类型、时间、地点、简要经过、事件已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数），并将掌握的报警信息立即向公司领导及应急指挥部汇报。

（3）在保障自身人身安全的前提下，应急处置组应立即采取有效的堵漏、收集措施，切断风险源及其泄漏途径。

12.4.2.3 应急防护

1 佩戴个人防护器具方面的注意事项

（1）注意个人防护器具的选型，选择适当的防护器具，正确合理使用。

①呼吸系统防护：应佩戴防毒面具，紧急事态抢救或撤离时，佩戴隔离式呼吸器；

②眼睛防护：应佩戴防护眼镜或防护面具；

③手部防护：戴防护手套；

④脚部防护：穿橡胶长筒靴。

（2）注意正确佩戴个人防护器具，特别是防护面具要与自己的脸部紧密结合；

（3）使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具；

（4）少量泄漏，参与抢险作业必须穿戴防护服、手套、防滑胶鞋；大量泄漏时，必须穿戴防护服、手套、防滑胶鞋、防护眼镜。

12.4.3 应急处置卡

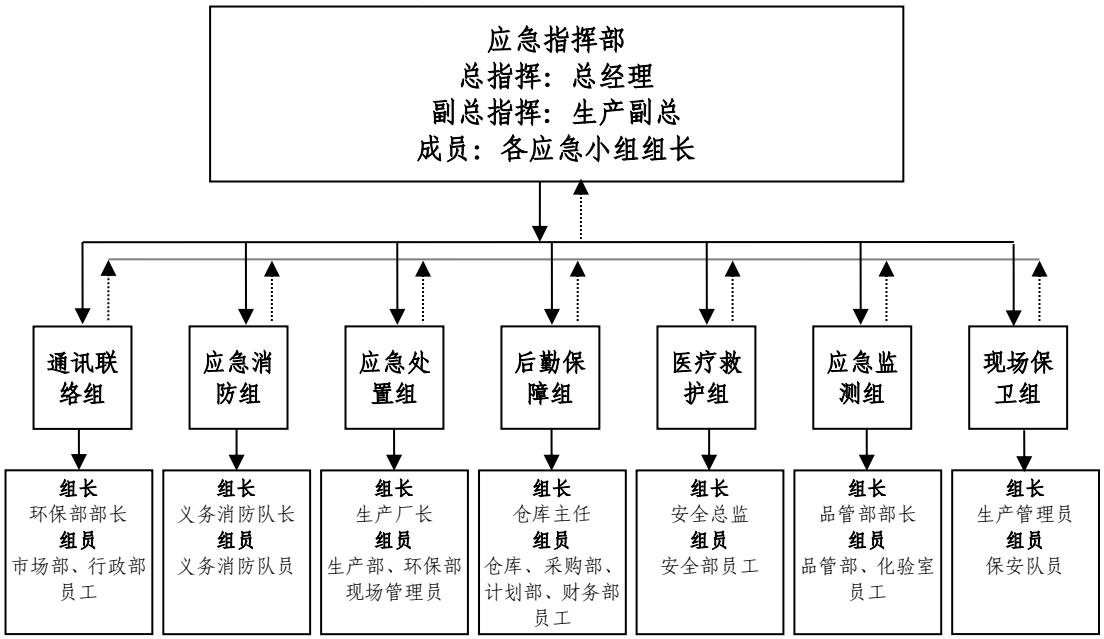
<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="3">硫酸储罐管理岗位</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="3">硫酸</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td>操作不当或管道老化等导致装卸过程中管道泄漏</td><td colspan="2">操作不当或罐体老化等导致罐体泄漏</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td>泄漏规模是否出截流围挡</td><td colspan="2">泄漏规模是否流出罐区围堰</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td>1、在保证人员安全的前提下，立即关闭进出料阀门;
2、对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等。</td><td colspan="2">1、在保证人员安全的前提下，立即关闭进出料阀门;
2、对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等。</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td>1、利用卸料区截流围挡控制污染物影响范围，将泄漏物料收集进事故应急池。
2、使用沙袋对泄漏物料进行围堵。
3、视情况将槽罐车内物料卸入其他储罐。</td><td colspan="2">1、利用储罐区围堰拦截泄漏物。
2、视情况对泄漏硫酸进行稀释时，要选用喷雾水流，不能对泄漏硫酸或泄漏点直接喷水。如泄漏硫酸数量较少时，可用开花水流稀释冲洗。</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td>报告流程：岗位工作人员→装卸岗位负责人</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露、火灾（暂时状态、连续状态）;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>硫酸储罐岗位负责人</td><td>总指挥</td><td>副总指挥</td></tr>
<tr><td>薛飞</td><td>胡加勇</td><td>蒋建清</td></tr>
<tr><td>13771086619</td><td>18811996990</td><td>13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="3">堵漏工具、防护服、防护眼镜、防酸胶鞋、防酸手套、储罐排水口切断阀、风向标等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="3">1.应急处理人员使用防毒面具、防护眼镜、防护服、防酸胶鞋、防酸手套等;
2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口;
3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气及水质进行监测。</td></tr>
</table>

13 附件及附图

附件一　应急救援组织体系图及联络表
附件二　惠山区突发环境事件槽罐车应急资源联络表
附件三　企业突发环境事件报告表
附件四　委托书
附件五　确认单
附件六　应急救援互助协议
附件七　环境应急演练
附件八　环境风险辨识清单
附件九　环境风险防范措施清单
附件十　应急处置卡
附件十一　环境安全责任承诺卡

附图一 周边环境概况图
附图二 周边区域疏散路线、交通管制图
附图三 厂区平面布置及厂内应急疏散图
附图四 环境应急预案一张图

附件一 应急救援组织体系图及联络表



内部应急人员联络表

序号	应急队伍成员		职务		姓名	联系方式
1	指挥部	**总指挥**	**主要负责人/总经理**		**胡加勇**	**18811996990**
2		**副总指挥**	**生产副总**		**蒋建清**	**13861875875**
4	应急处置组	**组长**	**生产厂长**		**薛飞**	**13771086619**
5		组员	生产部	一车间主任	闫治军	15190246741
6				二车间主任	刘建中	13771190117
7				一车间甲班	曾万山	15861690056
8				二车间甲班	郑静涛	18100652172
9				一车间乙班	黄云贵	18306180768
10				一车间乙班	张贤永	13771486139
11				氨站管理员	钱源海	13063615421
12				设备管理员	薛子炜	13961897464
13				设备机修班	许建平	13961831332
14				设备机修班	檀纳新	13914136863
15				设备电工班	张益财	13564483048
16			环保现场管理员		唐国平	13771183182
17	应急消防组	**组长**	**义务消防队队长**		**郑世杰**	**18912499603**
18		组员	义务消防队队员		潘东兴	13812291335
19					陆佳伟	15895369001
20					吴优龙	15358969925
21					钱家平	13276280873
22	应急监测组	**组长**	**品管部**		**丁艳**	**13621507169**
23		组员	化验室		龚艳芬	13771159201
24					丁洁芳	13861897698
25	后勤保障组	**组长**	**仓库主任**		**史燕芬**	**13861454165**
26		组员	财务部		季佳	13921160865
27			计划部		周琴	13771100968
28			采购部		薛忠	18811996663
29			仓库		曾先其	15861499002
30					于建新	15961830694

31	通讯联络组	**组长**	**环保部部长**	**秦忠华**	**18811996930**
32		组员	市场部	杨天	15729098960
33				吴晓岚	13912353960
34			行政部	薛科	13915290209
35	医疗救护组	**组长**	**安全总监**	**任鹏飞**	**13616185464**
36		组员	安全部	刘妙	13812528155
37				张晨	15861681683
38				徐浩	18811996979
39	现场保卫组	**组长**	**生产管理**	**王锡洪**	**13914121880**
40		组员	保安队员	吴洪法	15961861930
41				周文忠	18921547926
42				徐永龙	13914268792

领导带班值班表（夜班）

日期	值班领导	职务	联系方式
星期一	唐国平	环保管理	13771183182
	蒋超	销售管理	18811996661
星期二	蒋建清	副总	13861875875
	郑世杰	安全管理	18912499603
星期三	刘建中	车间主任	13771190117
	薛子炜	设备管理	13961897464
星期四	许建平	机修主任	13961831332
	薛忠	采购管理	18811996663
星期五	秦忠华	办公室主任	18811996930
	任鹏飞	安全总监	13616185464
星期六	薛飞	生产厂长	13771086619
	钱家平	设备管理	13276280873
星期日	闫治军	车间主任	15190246741
	张益财	电力管理	13564483048

注：1.以上值班为夜间值班。值班领导因病和其他原因不能值班的，应向主要负责人请假并获得批准，否则不得无故缺席。
2.值班领导在值班时间内，擅离职守而给公司造成损失的，视情节轻重追究其责任。值班领导手机在值班期间必须确保畅通。
3.**值班时间为晚上7点到次日早上7点。**
4.值班人员要按照值班要求认真做好巡检工作并做好值班记录，如有突发情况，立即采取应急措施并上报上级领导。
5.**以上值班安排即日起执行。**

无锡保利化肥有限公司
2025/1/1

外部联系单位联络表

NO	联系单位	联系电话
1	无锡市生态环境局	12345
2	无锡市公安局惠山区分局	82225982
3	无锡市惠山生态环境局	82401574、83598651
4	无锡市惠山区应急管理局应急指挥中心	83595510
5	玉祁街道生态环境办公室	83889649
6	无锡市惠山区交通运输局	83503303
7	水上搜救电话	12395
8	无锡市生态环境监测监控中心惠山分中心	83591739
9	惠山区消防大队	83560119/119
10	无锡市自来水公司	82764111
11	无锡市供电公司	95598、88885180、12398
12	国家化学事故应急咨询电话	0532-83889090
13	化学事故应急救援中心上海抢救中心电话	021-62533429
14	国家中毒控制中心：24 小时信息服务热线:	（010）63131122（中继线） （010）83163338（备用）
15	急救中心	120
16	无锡惠山区人民医院	83317509、83311241
17	无锡市人民医院	82700775、82700778
18	江南大学附属医院	（南院区）82606510 （北院区）88682999
19	无锡市疾控中心	82723439
20	无锡银荣板业有限公司	82951399
21	无锡银臻材料科技有限公司	13395190068
22	无锡新海菱科技股份有限公司	13861873987
23	无锡市太平洋化肥有限公司	83897221
24	无锡佳菱铝业有限公司	83890206
25	无锡市三力胶带有限公司	83881398
26	江苏玉龙钢管科技有限公司	83880383/83880576
27	无锡市左西电子商务科技有限公司	15206175649
28	无锡金齐机械科技有限公司	83450849
29	无锡佳富海复合材料有限公司	83885039
30	无锡凯瑞德流体技术有限公司	85228819,18262243332
31	锐牛股份有限公司	85705034
32	无锡万里轴承有限公司	83898200
33	无锡玉祁永新污水处理有限公司	13812512129
34	无锡东浩机械厂	83898780
35	江苏玉龙泰祜新材料科技有限公司	83896977
36	无锡佳菱铝业有限公司	83890206
37	无锡市太平洋化肥有限公司（互助单位）	13812078303
38	无锡青伟环保科技有限公司（应急监测单位）	13656171515

附件二 惠山区突发环境事件槽罐车应急资源联络表

序号	乡镇（街道）	车牌号	吨位	联系人	联系电话	槽罐车所属单位
1	惠山经济技术开发区	苏 BG2729	3.1 吨	苏海浪	13338786528	无锡市新惠环境管理有限公司
2	惠山经济技术开发区	苏 BA6013	2.6 吨	张生	13585071391	惠山区张生保洁服务部
3	前洲街道	皖 HA5025	8 吨	王超	15052202609	无锡市金沙田科技有限公司前洲项目部
4	前洲街道	皖 HA1715	8 吨	王超	15052202609	无锡市金沙田科技有限公司前洲项目部
5	前洲街道	苏 BR1792	9 吨	王超	15052202609	无锡市金沙田科技有限公司前洲项目部
6	堰桥街道	苏 BG2729	3.1 吨	苏海浪	13338786528	无锡市新惠环境管理有限公司
7	堰桥街道	苏 BA6013	2.6 吨	张生	13585071391	惠山区张生保洁服务部
8	堰桥街道	苏 BV6822	18 吨	孙吉雷	13585012776	无锡市东惠利环境管理有限公司
9	洛社镇	苏 B L9772	30 吨	蒋磊	13616190988	无锡金杰清淤工程有限公司
10	洛社镇	苏 J V1125	30 吨	倪洪亮	13616190988	无锡金杰清淤工程有限公司
11	洛社镇	苏 B N6756	30 吨	李勇	13616190988	无锡金杰清淤工程有限公司
12	玉祁街道	苏 B7R0C6	5 吨	张建良	13665140331	无锡科建保护膜有限公司
13	玉祁街道	苏 BA6813	3 吨	祝雄	13812022221	无锡市玉兴保洁服务有限公司
14	钱桥街道	苏 B85673	16 吨	殷明	13585011228	钱桥街道环卫所
15	钱桥街道	苏 BX8557	7.5 吨	胡月峰	18914142931	钱桥街道环卫所
16	钱桥街道	苏 BW2650	7.5 吨	龚国兴	13814219607	钱桥街道环卫所

附件三 企业突发环境事件报告表

企业突发环境事件报告表（初报）

报告单位			
单位地址			
法人		联系电话	
报告人		联系电话	
传真		电子邮箱	
报告时间	年　　月　　日　　时　　分		
发生时间		事件地点	
事件起因和性质			
基本过程			
主要污染物和数量			
人员受害情况			
环境敏感点受影响情况			
监测数据			
已采取的应急措施			
事件发展趋势			
请求支援的内容			
接受信息部门		接收时间	

企业突发环境事件报告表（续报）

报告单位			
单位地址			
法人		联系电话	
报告人		联系电话	
传真		电子邮箱	
报告时间	年　　月　　日　　时　　分		
发生时间		事件地点	
事件起因和性质			
基本过程			
主要污染物和数量			
人员受害情况			
环境敏感点受影响情况			
监测数据			
已采取的应急措施			
事件进展情况			
请求支援的内容			
接受信息部门		接收时间	

企业突发环境事件报告表（处理结果报告）

报告单位			
单位地址			
法人		联系电话	
报告人		联系电话	
传真		电子邮箱	
报告时间	年　　月　　日　　时　　分		
发生时间		事件地点	
事件起因和性质			
主要污染物和数量			
报告正文: 突发环境事件的措施、过程和结果; 突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响 处理后的遗留问题、责任追究等			
接受信息部门		接收时间	

附件四　委托书

委 托 书

无锡市弘复环保科技有限公司：

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》第三条规定的情形，无锡保利化肥有限公司应编制突发环境事件应急预案，以科学、有效应对可能的突发性事件，避免或减轻突发事件对外环境的影响。

为此，特委托贵公司编制我单位突发环境事件应急预案。

委托单位(盖章)：
法定代表人(签字)：
日　期：2025.7.21

第三方编制机构(盖章)：
法定代表人(签字)：
日　期：2025.7.21

附件五　确认单

企事业单位应急预案确认单

无锡保利化肥有限公司应急预案(包括《突发环境事件风险评估报告》、《环境应急资源调查报告》、《突发环境事件应急预案》、《应急预案编制说明》及附件、附图)已经完成编制，经确认内容属实。其中文本中相关平面布置图、生产设备、生产工艺、原辅材料种类及数量、产品方案等数据、资料均由无锡保利化肥有限公司提供并对其真实性负责；无锡市弘复环保科技有限公司据此编制应急预案，并履行对相关资料和数据的审核义务，对无锡保利化肥有限公司及周围环境进行了充分调查，并对应急预案的编制质量和评价结论负责。

无锡保利化肥有限公司已按照应急预案中相关要求规范设置了应急机构、组建了应急队伍、备足了应急物资，建设了应急防范设施。应急预案已严格按照评审专家要求逐条进行了修改完善，并保证按照时间节点完成应急预案等文件及评审专家提出的整改事项。

以上内容，如存在瞒报、假报、不能按时序进度完成整改等情况及由此导致的一切后果，由备案单位负责。

特此声明！

备案单位名称（盖章）：

法定代表人（签字）：

2015年10月28日

第三方编制机构名称（盖章）：

法定代表人（签字）：

2015年10月28日

附件六　应急救援互助协议

突发环境事件应急救援互助协议

甲方：无锡市太平洋化肥有限公司

乙方：无锡保利化肥有限公司

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势,有效的控制突发环境事故带来的环境污染危害和经济损失,增加企业应对突发事件的救援应急力量,双方企业相互学习和了解彼此企业的《突发环境事件应急预案》,立足控制为主、积极抢救的原则,同意合作开展双方突发事故应急资源共享事项,达成以下约定:

1、当发生环境污染突发事故时,事故方及时将事故性质、救援需求及现场指挥组衔接方式通报另一方。

2、另一方企业立即组织人员及物资,由专人带队负责,迅速衔接事故方指挥小组,积极响应、投入应急救援工作。

3、援助方不得盲目加入救援中,必须服从现场指挥小组的安排,主要在医疗救护和控制事态蔓延等方面给予事故方帮助。

4、双方应急资源共享,服从应急指挥小组的调度,事故结束后,根据应急器材使用情况,事故方给予援助方相对应的补偿。

甲方代表(签字):

(甲方签章)

乙方代表(签字):

(乙方签章)

附件七　环境应急演练

二车间液氨阀门泄漏现场处置方案

一、液氨特性

液氨，分子式NH3，又名无水氨，浓度99.6%，易挥发为无色气体，有刺激性恶臭味，有毒。水溶液呈强碱性。熔点-77.7℃，沸点-33.5℃，自燃点651℃。氨具有亲水性，亲脂性：在1标准大气压和20℃条件下，1体积水可溶解702体积氨气；氨气容易压缩：20 ℃ 条件下，加压到8.71倍的大气压，就可以液化，氨气爆炸极限：15.7～27.4%。

液氨通常储存的方式是加压液化，液态氨变为气态氨时会膨胀850倍，并形成氨云。液氨泄入空气中，会形成液体氨滴，放出氨气，其比重比空气重，虽然它的分子量比空气小，但它会和空气中的水形成水滴的氨气，而形成云状物。所以当氨气泄漏时，氨气并不自然的往空气中扩散，而会在地面滞留，给附近人员及现场工作人员带来伤害。

二、液氨泄漏发生的特征以及对人体的危害

1、液氨泄漏时，从泄漏处冒出大量的烟雾，周围环境有强烈的刺激性气味；泄漏处的设备、管线结霜，严重时结冰。

2、液氨泄漏对人体的危害

（1）侵入途径：吸入，冻伤；人接触553mg/m3，可发生强烈的刺激症状，可耐受1.25分钟；空气中的氨浓度达到3500～7000mg/m3，人在这样的环境下停留短时间即会导致死亡；国标（MAC）最高允许浓度为30mg/m3。

（2） 低浓度氨对粘膜有刺激作用，高浓度可造成组织溶解坏死；液氨或高浓度氨可致眼灼伤；液氨可致皮肤冻伤。

（3）轻度中毒者出现流泪、咽痛、声音嘶哑、咳嗽、咯痰等；眼结膜、鼻粘膜、咽部充血、水肿；胸部X线征象符合支气管炎或支气管周围炎。

（4）中度中毒：上述症状加剧，出现呼吸困难、紫绀等现象

（5） 严重者可发生中毒性肺水肿，或有呼吸窘迫综合症，患者剧烈咳嗽、咯大量粉红色泡沫痰、呼吸窘迫、谵妄、昏迷、休克等。可发生喉头水肿或支气管粘膜坏死脱落窒息。

（6）高浓度氨可引起反射性呼吸停止。

三、现场处置时间、地点、形式

1、时间：2025年8月13日

2、地点：二车间

3、现场处置形式：实战演练

四、应急组织与职责

1、总指挥：刘建中

负责液氨泄漏应急处置的指挥工作，确保所有应急处置活动按照计划进行。统筹人员、物资的调度，确保资源的合理分配和使用。安排部署应急处置行动，确保各项措施得到有效执行。

2、现场指挥：郭庆雨

协助总指挥负责应急处置过程中的现场指挥、调度、协调等工作。

3、现场保卫组：周兰法、李光茂

疏散现场无关人员，做好现场警戒，维持现场秩序，保证应急处置的顺利进行。

4、应急救灾组：袁建、杨正贵

应急处置人员穿戴好防护用品，携带应急处置器材和堵漏材料进行抢险处置，排除险情。

5、后勤保障组：朱兴中、潘加祥

负责把应急处置的物资、器材、个体防护用品运输到事故现场。

6、医疗救护组：周德文、袁春巧

掌握急救方法，对中毒窒息昏迷人员进行心肺复苏。

7、对外联络组：朱亚红

负责现场信息的及时传递，确保内外通讯顺畅，有人员受伤时第一时间联系 120 急救。

8、环境监测组：王治海、李小伟

对液氨泄漏区域的环境进行监测，评估污染程度，及时反馈给指挥部。

五、情景设置：

2025 年 8 月 13 日上午 9 点，二车间造粒工袁建看到通往造粒机的液氨管道总阀处有烟雾冒出，并伴有刺激性气味，此时车间有毒气体报警器发出报警。袁建立即向班组长郭庆雨汇报。郭庆雨接到报告后指示车间员工立即停止工作，撤离现场，并向车间主任刘建中汇报。由于事态紧急，车间主任刘建中立即启动液氨阀门泄漏应急处置方案。后经排查，发现是液氨阀门垫片老化发生泄漏。

六、应急处置过程：

1、发现异常并报警 9:00

2025 年 8 月 13 日上午 9 点，二车间造粒工袁建看到通往造粒机的液氨管道阀门处有烟雾冒出，并伴有刺激性气味，此时车间有毒气体报警器发出报警。袁建立即向班组长郭庆雨汇报。郭庆雨接到报告后指示车间员工立即停止工作，撤离现场，并向车间主任刘建中汇报。由于事态紧急，车间主任刘建中立即启动液氨阀门泄漏应急处置预案。

2、现场应急处置 9:05-10:00

（1）现场保卫组：周兰法、李光茂对液氨泄漏区域拉起警戒线，对道路进行管制，指导员工向上风向撤离至安全地带。

（2）后勤保障组：朱兴中、潘加祥把防护服、空气呼吸器、防护手套、液氨专用防毒面具、急救药品、抢险堵漏工具等运送至现场。

（3）应急救灾组：袁建、杨正贵穿戴好防护用品、佩戴空气呼吸器进入现场，关闭液氨管道二车间总阀门。为防止泄漏氨气扩散，袁建、杨正贵用消防水带、雾状水枪稀释，并将废水收集至事故池。经过排查，发现是液氨阀门垫片老化发生泄漏，于是更换新的阀门。

（4）环境监测组：王治海、李小伟用氨气气体检测仪检测环境氨浓度是否超标并反馈给指挥部。

（5）应急救灾组成员杨正贵因为空气呼吸器未佩戴严实，导致吸入部分氨气。医疗救护组周德文、袁春巧将其抬到通风处展开救护，保持杨正贵呼吸道畅通。如呼吸困难，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压。

（6）对外联络组：朱亚红紧急联系 120，将杨正贵送往医院进一步观察治疗。

3、现场恢复 10:05-10:15

（1）应急救灾组报告泄漏点已查明并成功堵漏，现场报警系统消除。

（2）环境监测组报告监测泄漏区下风向环境有毒气体含量已恢复正常值。

（3）医疗救护组周德文、袁春巧报告受伤人员杨正贵身体已恢复，并送医进一步观察。

（4）后勤保障组整理应急救援器材并清点完毕。

4、应急处置结束及总结点评 10:20

现场总指挥刘建中根据应急处置小组的反馈，综合判断此次液氨阀门泄漏应急处置已完成，宣布应急处置结束并总结点评。

七、应急处置注意事项

1、防护器具：

使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。进入现场抢救时，注意做好个人防护，穿戴防护服、携带正压式空气呼吸器，在进行伤员救治时宜用一次性消毒用品防护。

2、救援器材

使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效抢险救援器材。未经培训，不懂救援器材使用方法和安全注意事项的人员不得使用救援器材；

3、自救与互救

（1）遇险人员要积极自救，同时要想方设法通知救援人员自己所处的位置，以便得到及时救援；

（2）事故发生时应组织人员进行全力抢救，视情况拨打 120 急救电话并马上通知有关负责人；

（3）救援人员按规定穿戴劳动防护用品，在保证自身安全的前提下，携带相关救援工具、物资（根据储备物资装备确定），对遇险人员进行抢救。

4、人员能力：急救员必须经过急救培训。

5、救援结束：保护现场以进行事故调查。

6、及时发布有关事故的信息。

应急演练培训教育记录表

培训主题	二车间液氨阀门泄漏现场处置方案			培训人数	12
地　点	会议室	培训部门	生产部	主讲人	刘建中
培训时间	2025.8.12　14：00-16:00			课 时	2

培训提纲：

1、液氨泄漏突发事故的类型及其危害

2、应急演练的时间、地点

3、应急演练的物资装备

4、应急组织机构职责和人员

5、应急演练中的注意事项

6、模拟演练过程

培训效果：

进一步熟知预案、熟练救援程序与救援措施、熟练救援器材，进一步提高反应和救援能力。有序不乱、快速展开救援。

参加培训教育人员：

刘建中　王治海　周三法
朱亚红　陈俊
李小伟　李光荣
潘加存　袁春
朱光中　岳建
杨正荣

应急演练签到表

演练主题	二车间液氨阀门泄漏现场处置方案	演练时间	2025 年 8 月 13 日
演练地点	二车间	演练部门	二车间

人员签字：

刘建中 王治海 袁建
朱亚红 周兰法 周兰法
李小伟 李光茂
潘加祥 袁建
朱兴中 杨正贵

演练内容：

1、发现异常并报警 9:00

2025 年 8 月 13 日上午 9 点，二车间造粒工袁建看到通往造粒机的液氨管道阀门处有烟雾冒出，并伴有刺激性气味，此时车间有毒气体报警器发出报警。袁建立即向班组长郭庆雨汇报。郭庆雨接到报告后指示车间员工立即停止工作，撤离现场，并向车间主任刘建中汇报。由于事态紧急，车间主任刘建中立即启动液氨阀门泄漏应急处置预案。

2、现场应急处置 9:05-10:00

（1）现场保卫组：周兰法、李光茂对液氨泄漏区域拉起警戒线，对道路进行管制，指导员工向上风向撤离至安全地带。

（2）后勤保障组：朱兴中、潘加祥把防护服、空气呼吸器、防护手套、液氨专用防毒面具、急救药品、抢险堵漏工具等运送至现场。

（3）应急救灾组：袁建、杨正贵穿戴好防护用品、佩戴空气呼吸器进入现场，关闭液氨管道二车间总阀门。为防止泄漏氨气扩散，袁建、杨正贵用消防水带、雾状水枪稀释，并将废水收集至事故池。经过排查，发现是液氨阀门垫片老化发生泄漏，于是更换新的阀门。

（4）环境监测组：王治海、李小伟用氨气气体检测仪检测环境氨浓度是否超标并反馈给指挥部。

（5）应急救灾组成员杨正贵因为空气呼吸器未佩戴严实，导致吸入部分氨

气。医疗救护组周德文、袁春巧将其抬到通风处展开救护，保持杨正贵呼吸道畅通。如呼吸困难，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压。

（6）对外联络组：朱亚红紧急联系 120，将杨正贵送往医院进一步观察治疗。

3、现场恢复 10:05-10:15

（1）应急救灾组报告泄漏点已查明并成功堵漏，现场报警系统消除。

（2）环境监测组报告监测泄漏区下风向环境有毒气体含量已恢复正常值。

（3）医疗救护组周德文、袁春巧报告受伤人员杨正贵身体已恢复，并送医进一步观察。

（4）后勤保障组整理应急救援器材并清点完毕。

4、应急处置结束及总结点评 10:20

现场总指挥刘建中根据应急处置小组的反馈，综合判断此次液氨阀门泄漏应急处置已完成，宣布应急处置结束并总结点评。

演练负责人签字：刘建中

应急救援预案演练记录

事故应急救援预案名称：二车间液氨阀门泄漏现场处置方案

演练地点：二车间

内容与要求：

检验公司《二车间液氨阀门泄漏现场处置方案》的适用性及员工对预案的掌握情况。

应急救援演练组织者：生产部

应急救援演练负责人：刘建中

演练过程：

1、发现异常并报警 9:00

2025 年 8 月 13 日上午 9 点，二车间造粒工袁建看到通往造粒机的液氨管道阀门处有烟雾冒出，并伴有刺激性气味，此时车间有毒气体报警器发出报警。袁建立即向班组长郭庆雨汇报。郭庆雨接到报告后指示车间员工立即停止工作，撤离现场，并向车间主任刘建中汇报。由于事态紧急，车间主任刘建中立即启动液氨阀门泄漏应急处置预案。

2、现场应急处置 9:05-10:00

（1）现场保卫组：周兰法、李光茂对液氨泄漏区域拉起警戒线，对道路进行管制，指导员工向上风向撤离至安全地带。

（2）后勤保障组：朱兴中、潘加祥把防护服、空气呼吸器、防护手套、液氨专用防毒面具、急救药品、抢险堵漏工具等运送至现场。

（3）应急救灾组：袁建、杨正贵穿戴好防护用品、佩戴空气呼吸器进入现场，关闭液氨管道二车间总阀门。为防止泄漏氨气扩散，袁建、杨正贵用消防水带、雾状水枪稀释，并将废水收集至事故池。经过排查，发现是液氨阀门垫片老化发生泄漏，于是更换新的阀门。

（4）环境监测组：王治海、李小伟用氨气气体检测仪检测环境氨浓度是否超标并反馈给指挥部。

（5）应急救灾组成员杨正贵因为空气呼吸器未佩戴严实，导致吸入部分氨气。医疗救护组周德文、袁春巧将其抬到通风处展开救护，保持杨正贵呼吸道畅通。如呼吸困难，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压。

（6）对外联络组：朱亚红紧急联系 120，将杨正贵送往医院进一步观察治疗。

3、现场恢复 10:05-10:15

（1）应急救灾组报告泄漏点已查明并成功堵漏，现场报警系统消除。

（2）环境监测组报告监测泄漏区下风向环境有毒气体含量已恢复正常值。

（3）医疗救护组周德文、袁春巧报告受伤人员杨正贵身体已恢复，并送医进一步观察。

（4）后勤保障组整理应急救援器材并清点完毕。

4、应急处置结束及总结点评 10:20

现场总指挥刘建中根据应急处置小组的反馈，综合判断此次液氨阀门泄漏应急处置已完成，宣布应急处置结束并总结点评。

小结：

1、本次液氨阀门泄漏应急处置方案领导高度重视。从演练筹划、前期准备、组织实施到模拟演练，都进行了具体部署。通过本次应急处置演练的顺利开展，使车间员工了解和掌握了一旦发生液氨泄漏生产事故如何进行报警、平安疏散、抢险抢修、环境检测、伤员搜救等常规操作，以及熟悉了应急演练的程序和要求，使大家得到了很好的锻炼。

2、个别参演人员演习态度不够端正，事故处置过程不够严肃，对事故有序处置的程序不熟悉。这也是对演习的重要性认识不够的表现，必须加强安全教育培训。

3、此次演练中，人员对正压式空气呼吸机的使用不太熟练。待此次现场处置应急演练结束，公司各部门必须下功夫加强应急处置人员对防护用品的穿戴培训。

应急演练效果评估表

<table>
<tr><td>预案名称</td><td colspan="3">二车间液氨阀门泄漏现场处置方案</td><td>演练地点</td><td>二车间</td></tr>
<tr><td>组织人</td><td>生产部</td><td>总指挥</td><td>刘建中</td><td>演练时间</td><td>2025.8.13</td></tr>
<tr><td>演练目的</td><td colspan="5">高效、有序的做好本企业《二车间液氨阀门泄漏现场处置方案》的应急演练工作，把液氨泄漏事故造成的损失和影响降到最低程度，保障员工生命和企业财产安全，维护安全生产秩序稳定。</td></tr>
<tr><td>参加部门</td><td colspan="5">二车间</td></tr>
<tr><td>演练类型</td><td colspan="5">☐综合预案　☐专项预案　☑现场处置方案</td></tr>
<tr><td>演练形式</td><td colspan="5">☑实际演练　☐桌面演练　☐提问讨论式演练</td></tr>
<tr><td>物资准备和人员培训</td><td colspan="5">应急物资准备充足
应急演练人员均已培训</td></tr>
</table>

演练内容：

1、发现异常并报警 9:00

2025 年 8 月 13 日上午 9 点，二车间造粒工袁建看到通往造粒机的液氨管道阀门处有烟雾冒出，并伴有刺激性气味，此时车间有毒气体报警器发出报警。袁建立即向班组长郭庆雨汇报。郭庆雨接到报告后指示车间员工立即停止工作，撤离现场，并向车间主任刘建中汇报。由于事态紧急，车间主任刘建中立即启动液氨阀门泄漏应急处置预案。

2、现场应急处置 9:05-10:00

（1）现场保卫组：周兰法、李光茂对液氨泄漏区域拉起警戒线，对道路进行管制，指导员工向上风向撤离至安全地带。

（2）后勤保障组：朱兴中、潘加祥把防护服、空气呼吸器、防护手套、液氨专用防毒面具、急救药品、抢险堵漏工具等运送至现场。

（3）应急救灾组：袁建、杨正贵穿戴好防护用品、佩戴空气呼吸器进入现场，关闭液氨管道二车间总阀门。为防止泄漏氨气扩散，袁建、杨正贵用消防水带、雾状水枪稀释，并将废水收集至事故池。经过排查，发现是液氨阀门垫片老化发生泄漏，于是更换新的阀门。

（4）环境监测组：王治海、李小伟用氨气气体检测仪检测环境氨浓度是否超标并反馈给指挥部。

（5）应急救灾组成员杨正贵因为空气呼吸器未佩戴严实，导致吸入部分氨气。医疗救护组周德文、袁春巧将其抬到通风处展开救护，保持杨正贵呼吸道畅通。如呼吸困难，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压。

（6）对外联络组：朱亚红紧急联系 120，将杨正贵送往医院进一步观察治疗。

3、现场恢复 10:05-10:15

（1）应急救灾组报告泄漏点已查明并成功堵漏，现场报警系统消除。

（2）环境监测组报告监测泄漏区下风向环境有毒气体含量已恢复正常值。

（3）医疗救护组周德文、袁春巧报告受伤人员杨正贵身体已恢复，并送医进一步观察。

（4）后勤保障组整理应急救援器材并清点完毕。

4、应急处置结束及总结点评 10:20

现场总指挥刘建中根据应急处置小组的反馈，综合判断此次液氨阀门泄漏应急处置已完成，宣布应急处置结束并总结点评。

预案适宜性充分性评价	适宜性：☐全部能够执行 ☑基本能够执行 ☐执行过程不够顺利 充分性：☐完全满足应急要求☑基本满足，需要完善 ☐不充分，必须修改
演练效果评价	☑迅速准确 ☐基本按时到位 ☐个别人员不到位 ☑重点部位人员不到位 ☐职责明确．操作熟练 ☑职责明确，操作不够熟练 ☐职责不明，操作不熟练
存在的问题和改进措施	1、个别参演人员演习态度不够端正，事故处置过程不够严肃，对事故有序处置的程序不熟悉。这也是对演习的重要性认识不够的表现，必须加强安全教育培训。 2、此次演练中，人员对正压式空气呼吸机的使用不太熟练。待此次现场处置应急演练结束，公司各部门必须下功夫加强应急处置人员对防护用品的穿戴培训。

二车间液氨阀门泄漏应急处置方案评估与总结

为有效预防和及时消除因突发液氨泄漏而造成重大环境危害和安全风险事故，保障公司财产和人员生命安全，根据公司2025年度应急预案演练计划，我公司于2025年8月13日进行了二车间液氨阀门泄漏现场处置应急演练。现将应急演练情况总结评估如下：

一、演练成果

（一）领导高度重视，从演练筹划、前期准备、组织实施到模拟演练，都进行了具体部署、亲自参加实战演炼。

（二）演练目的明确，预案筹划周密，从我公司安全工作的实际出发。演练检验：

1、应急人员对应急预案的熟悉程度。

2、各应急处置小组对现场的应急处置能力。

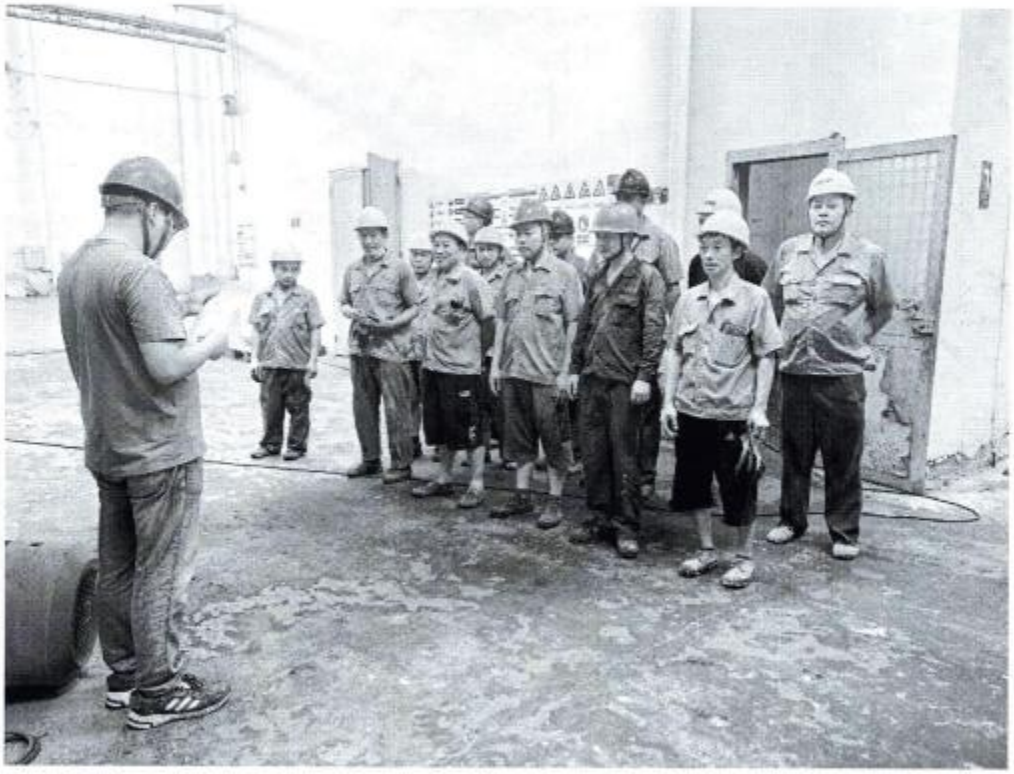
3、应急物资、材料的准备情况。

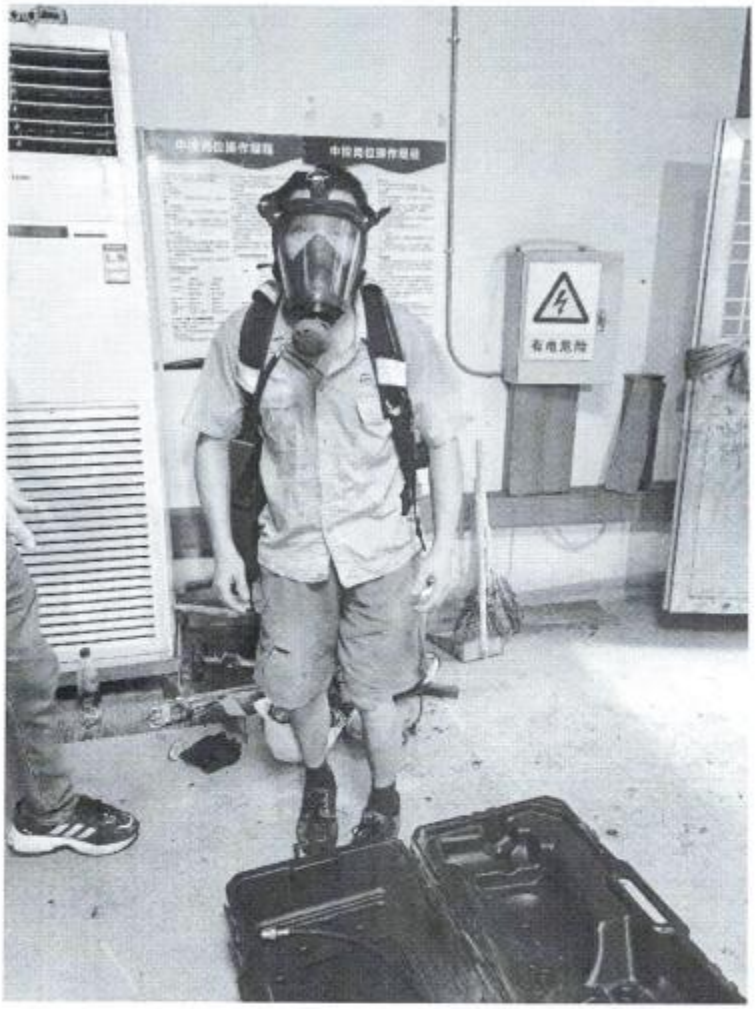
（三）通过本次应急处置演练的顺利开展，使车间员工了解和掌握了一旦发生液氨泄漏生产事故如何进行报警、平安疏散、抢险抢修、环境检测、伤员搜救等常规操作，以及熟悉了应急演练的程序和要求，使大家得到了很好的锻炼。

二、存在的问题以及改进的措施

1、个别参演人员演习态度不够端正，事故处置过程不够严肃，对事故有序处置的程序不熟悉。这也是对演习的重要性认识不够的表现，必须加强安全教育培训。

2、此次演练中，人员对正压式空气呼吸机的使用不太熟练。待此次现场处置应急演练结束，公司各部门必须下功夫加强应急处置人员对防护用品的穿戴培训。




有电危险







附件八　环境风险辨识清单

名称		环境风险源名称	涉及风险工艺或设备	环境风险物质名称	最大存在量（t）	∑qi/Qi	
						涉气	涉水
环境风险单元	1	液氨罐区	不涉及	液氨	62	12.4	12.4
	2	硫酸罐区	不涉及	硫酸	552	55.2	55.2
	3	一号车间	造粒工艺及锅炉涉及易燃易爆物质	液氨	0.03072	0.0216198	30.1465928
				硫酸	0.154488		
				磷酸二氢铵	1008.75		
				氯化铵	507.5		
				氯化钾	506.25		
				尿素	2.5		
				复合肥	4000		
				天然气	0.00027		
	4	二号车间	造粒工艺涉及易燃易爆物质	液氨	0.03072	0.0433666	2.6933216
				硫酸	0.371776		
				氯化铵	509		
				磷酸二氢铵	10.5		
				氯化钾	7.5		
				尿素	3		
				天然气	0.00045		
	5	二号原料仓库	不涉及	硫酸钾	3000	0.0002688	40.0002688
				磷酸二氢铵	1000		
				氯化铵	1000		
				硫酸铵	3000		
				柴油	0.672		
	6	四号仓库	不涉及	氯化铵	3000	/	53.5
				磷酸二氢铵	3200		
				氯化钾	4500		
	7	五号仓库（含发电机房）	不涉及	尿素	1000	0.00005376	5.00005376
				柴油	0.1344		
	8	成品/原料库	不涉及	磷酸二氢铵	800	/	26.5
				添加剂	500		
				复合肥	4000		
	9	二号机修间	不涉及	乙炔	0.0136	0.00136	/
	10	危废仓库	不涉及	废润滑油	0.2	0.00008	0.00408
				废包装桶	0.4		
				实验室废弃物	0.4		
	11	雨水处理站	不涉及	除磷剂	2	/	0.0225
				氨氮去除剂	2		
				聚合氧化铝	0.5		
	总计					67.67	225.47
环境风险重要设施	1	雨水排放口强排泵	不涉及	违法排污、泄漏、火灾爆炸情况下产生的事故废水			
	2	事故应急池及其配套设施	不涉及	泄漏、火灾爆炸情况下产生的事故废水			

附件九　环境风险防范措施清单

防控等级	环境风险单元及关键岗位、重要设施		典型事故类型	可能波及范围及响应等级	可能产生的主要后果（风险因素）	环境风险防控措施	环境应急措施				可利用应急资源	责任岗位
							断源	控污	消污	监测		
一级防控	环境风险单元1	硫酸罐区	化学品泄漏	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	高低液位报警连锁系统、围堰、视频监控系统	**泄漏：**停止作业，针对贮罐、管道等不同泄漏情况，采用不同的堵漏器具进行堵漏。	**1、截污：**确保围堰通往事故应急池的阀门打开，通往雨水管网的阀门关闭，将污染物控制在围堰及应急池内 **2、导流：**可自流进入事故应急池	①地面泄漏物料采用黄沙等进行吸附，视情况对泄漏硫酸进行稀释时，要选用喷雾水流，不能对泄漏硫酸或泄漏点直接喷水。如泄漏硫酸数量较少时，可用开花水流稀释冲洗 ②可回收使用的化学品回用；收集至事故应急池的事故废水视浓度回用或者委托有资质单位处理；沾染污染物的黄沙委托有资质单位处置	针对大气污染物硫酸雾等在厂界上、下风向开展监测	防护服、防毒面具、耐酸碱手套、耐酸碱鞋等 **预防阶段：**围堰 **断源阶段：**堵漏工具等 **控污阶段：**围堰、应急池等 **消污阶段：**黄沙等	薛飞 13771086619
一级防控	环境风险单元2	液氨罐区	化学品泄漏或小型火灾	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	PLC 控制系统、压力、温度、高低液位报警连锁、有毒气体报警连锁系统、围堰、应急喷淋、视频监控系统	**泄漏：**停止作业，针对贮罐、管道等不同泄漏情况，采用不同的堵漏器具进行堵漏。 **火灾：**启动生产安全事故应急预案，利用消防设施开展自救	**1、截污：**确保应急喷淋开启；围堰通往事故应急池的阀门打开，将污染物控制在围堰及事故应急池内 **2、导流：**可自流进入事故应急池	收集的事故废水视浓度回用或者委托有资质单位处理	针对大气污染物氨、氮氧化物等在厂界上、下风向开展监测	防化服、防化靴、防毒面具、正压式空气呼吸器等 **预防阶段：**围堰 **断源阶段：**堵漏工具等 **控污阶段：**围堰、应急喷淋、事故应急池等 **消污阶段：**事故应急池、应急泵	钱源海 13063615421

	环境风险单元3	**一号车间**	化学品泄漏或小型火灾	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	可燃、有毒气体泄漏报警系统、可拆卸应急挡板	**泄漏**：停止作业，针对泄漏点进行堵漏。 **火灾：**启动生产安全事故应急预案，利用消防设施开展自救	1、**截污：**利用应急挡板将污染物控制在车间内 2、**导流**：将事故废水排至事故应急池及初期雨水收集池（兼做事故应急池）内	①地面泄漏物料采用黄沙等进行吸附 ②可回收使用的化学品回用；收集至事故应急池的事故废水视浓度回用或者委托有资质单位处理；沾染污染物的黄沙委托有资质单位处置	针对大气污染物二氧化硫、氨、氮氧化物、颗粒物、一氧化碳、氯化氢等在厂界上、下风向开展监测	防化服、防化靴、防毒面具、正压式空气呼吸器等 **预防阶段：**应急挡板 **断源阶段：**堵漏工具等 **控污阶段：**应急挡板、应急泵、应急池等 **消污阶段：**应急池等	闫治军15190246741
一级防控	**环境风险单元4**	**二号车间**	化学品泄漏或小型火灾	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	可燃、有毒气体泄漏报警系统、可拆卸应急挡板	**泄漏**：停止作业，针对泄漏点进行堵漏。 **火灾：**启动生产安全事故应急预案，利用消防设施开展自救	1、**截污：**利用应急挡板将污染物控制在车间内 2、**导流**：将事故废水排至事故应急池及初期雨水收集池（兼做事故应急池）内	①地面泄漏物料采用黄沙等进行吸附 ②可回收使用的化学品回用；收集至事故应急池的事故废水视浓度回用或者委托有资质单位处理；沾染污染物的黄沙委托有资质单位处置	针对大气污染物二氧化硫、氨、氮氧化物、颗粒物、一氧化碳、氯化氢等在厂界上、下风向开展监测	防化服、防化靴、防毒面具、正压式空气呼吸器等 **预防阶段：**应急挡板 **断源阶段：**堵漏工具等 **控污阶段：**应急挡板、应急泵、应急池等 **消污阶段：**应急池等	刘建中13771190117

	环境风险单元5	**二号原料仓库**	化学品泄漏或小型火灾	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	可拆卸应急挡板	**泄漏：**用铲子将抛洒的物料重新收集装袋。侧翻的柴油桶扶正，物料收集进完好的包装容器内 **火灾：**启动生产安全事故应急预案，利用消防设施开展自救	1、**截污：**利用应急挡板将污染物控制在车间内 2、**导流**：采用应急泵将事故废水排至事故应急池及初期雨水收集池（兼做事故应急池）内	①用黄沙、吸油棉吸附泄漏物料，可回收使用的化学品回用；②用拖把清理地面 ③事故废水及拖把、黄沙等沾染污染物的委托有资质单位处置	针对大气污染物二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、一氧化碳等在厂界上、下风向开展监测	防护服、防毒面具等 **预防阶段**：应急挡板等 **断源阶段：**/ **控污阶段：**应急挡板、黄沙、吸油棉、应急泵、应急池等 **消污阶段：**应急池等	史燕芬13861454165
	环境风险单元6	**四号仓库**	化学品泄漏或小型火灾	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	可拆卸应急挡板	**泄漏：**用铲子将抛洒的物料重新收集装袋。 **火灾：**启动生产安全事故应急预案，利用消防设施开展自救	1、**截污：**利用应急挡板将污染物控制在车间内 2、**导流**：采用应急泵将事故废水排至事故应急池及初期雨水收集池（兼做事故应急池）内	①可回收使用的化学品回用；②用拖把清理地面 ③事故废水及拖把等沾染污染物的委托有资质单位处置	针对大气污染物二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、一氧化碳等在厂界上、下风向开展监测	防护服、防毒面具等 **预防阶段**：应急挡板等 **断源阶段：**/ **控污阶段：**应急挡板、应急泵、应急池等 **消污阶段：**应急池等	史燕芬13861454165

一级防控	**环境风险单元7**	**五号仓库（含发电机房）**	化学品泄漏或小型火灾	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	可拆卸应急挡板	**泄漏：**用铲子将抛洒的物料重新收集装袋。 **火灾：**启动生产安全事故应急预案，利用消防设施开展自救	1、**截污：**利用应急挡板将污染物控制在车间内 2、**导流**：采用应急泵将事故废水排至事故应急池及初期雨水收集池（兼做事故应急池）内	①可回收使用的化学品回用；②用拖把清理地面 ③事故废水及拖把等沾染污染物的委托有资质单位处置	针对大气污染物二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、一氧化碳等在厂界上、下风向开展监测	防护服、防毒面具等 **预防阶段**: 应急挡板等 **断源阶段：**/ **控污阶段：** 应急挡板、应急泵、应急池等 **消污阶段：** 应急池等	史燕芬 13861454165
	环境风险单元8	**成品/原料库**	化学品泄漏或小型火灾	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	可拆卸应急挡板	**泄漏：**用铲子将抛洒的物料重新收集装袋。 **火灾：**启动生产安全事故应急预案，利用消防设施开展自救	1、**截污：**利用应急挡板将污染物控制在车间内 2、**导流**：采用应急泵将事故废水排至事故应急池及初期雨水收集池（兼做事故应急池）内	①可回收使用的化学品回用；②用拖把清理地面 ③事故废水及拖把等沾染污染物的委托有资质单位处置	针对大气污染物二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、一氧化碳等在厂界上、下风向开展监测	防护服、防毒面具等 **预防阶段**: 应急挡板等 **断源阶段：**/ **控污阶段：** 应急挡板、应急泵、应急池等 **消污阶段：** 应急池等	史燕芬 13861454165
一级防控	**环境风险单元9**	**危废仓库**	危废泄漏或小型火灾	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	截流沟、收集坑、视频监控	**泄漏：**根据物料桶破损或侧翻情况进行相应处置，侧翻时及时扶正，破损时立即更换包装 **火灾：**1、立即停产；2、启动生产安全事故应急预案，利用	1、利用危废仓库截流沟、收集坑，将污染物控制在危废仓库内 2、将危废转移至其他容器内	①地面泄漏物料采用黄沙等进行吸附 ②污染物送有资质单位处理	针对大气污染物颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、一氧化碳等在厂界上、下风向开展监测	防护服、防护口罩、防护胶鞋等 **断源阶段：**堵漏工具、黄沙等 **控污阶段：**截流沟、收集坑等 **消污阶段：**应急泵等	周恬 15961721928

						消防设施开展自救					
	环境风险单元10	**雨水处理站**	化学品泄漏	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	视频监控、截流围挡	水处理药剂泄漏抛撒到地面的物料及时清扫收集。 地上处理池池体泄漏，视情况对泄漏点堵漏，转移池内废水。	雨水处理设施位于雨水收集池上方，利用雨水收集池进行收集。	可回收使用的水处理药剂回用；收集的事故废水视浓度情况回用或者委托有资质单位处理	/	防护服、口罩等 **断源阶段：**堵漏工具等 **控污阶段：**雨水收集池等 **消污阶段：**雨水收集池等	唐国平 13771183182
	环境风险单元11	**码头**	化学品泄漏	车间级III级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	沿河围挡	磷酸二氢铵、氯化铵、化肥等固体泄漏：抛撒到码头地面的物料及时清扫收集。	磷酸二氢铵、氯化铵、化肥等固体泄漏：化肥为袋装，装卸时确认包装完好。装卸过程中铺设防水布连接船舶及码头，收集装卸过程中泄漏的化肥，防止化肥泄漏进入新沟河。若恰逢下雨，确保雨水防汛强排泵处于关闭状态，受污染雨水收集至事故应急池。	收集的事故废水视浓度情况回用或者委托有资质单位处理	/	防护服、防护手套等 **断源阶段：**/ **控污阶段：**黄沙、防水布、事故应急池等 **消污阶段：**/	史燕芬 13861454165

二级防控	**环境风险重要设施 1**	雨水管网截流设施	严重火灾、爆炸、有毒气体扩散等难以将污染物控制在厂区内的事故	厂区级II级	/	/	/	1、确认雨水口强排泵是否关闭（关严），确认是否有事故废水外溢; 2、视情况利用雨水管网切断阀（1#~6#）、堵漏气囊等分区控制事故水量及受污染区域。	收集在事故应急池、初期雨水收集池、清水池内的事故废水视浓度回用或者委托有资质单位处置；沾染污染物的黄沙等委托有资质单位处置	/	防护服、防护口罩、防护胶鞋、防毒面具、防化服、空气呼吸器等 **断源阶段：** 强排泵、切断阀、堵漏气囊 **控污阶段：** 沙袋、应急挡板等 **消污阶段：** 应急泵、事故应急池、初期雨水收集池等	唐国平 13771183182
	应急收纳空间				/	/	/	1、利用仓库、车间应急挡板、储罐区围堰将事故废水收集在仓库、车间、围堰内。 2、通过事故废水管道及应急泵或雨水管网将事故废水收集进事故应急池（187m³）、2#初期雨水收集池（1800m³兼做事故应急池）、内，清水池（5500m³）中间有挡墙及切换阀分隔，日常北侧一半保持低液位，突发情况下可用于事故废水收集急贮存空间约 2200m³。				

	厂界			/	/	/	厂门口等薄弱位置（特别是雨水管网附近）利用沙袋、土工布等进行控制，事故废水收集进事故应急池、初期雨水收集池（兼做事故应急池）	收集在事故应急池内的事故废水视浓度回用或者委托有资质单位处置		防护服、防护口罩等 **控污阶段：**沙袋等	蒋建清13861875875
三级防控	大气敏感目标	难以将污染物控制在厂区内的事故	社会级I级	大气环境风险物质可能影响周边居民（五龙泾、王家宕、李家宕、陈家宕等）及企业	/	配合政府进行人员疏散	/	/	配合政府开展应急监测（大气：颗粒物、氨、二氧化硫、氮氧化物、硫酸雾；水质：PH、COD、氨氮、总氮、总磷、石油类	/	胡加勇18811996990
	水敏感目标			新沟河、北塘河	/	配合政府开展周边管网巡查，配合政府封堵厂区周边入河口	按照《无锡市惠山区新沟河突发水污染事件应急处置方案》配合政府关闭北塘河排涝站，在预设的筑坝点筑土坝控制事故废水	配合政府对污染物进行消解：也可视事故废水情况异地处置		/	

附件十　应急处置卡

重点工作岗位应急处置卡 1

岗位名称	车间造粒岗位			
环境风险物质	液氨、硫酸、复合肥、氯化铵、磷酸二氢铵、氯化钾、尿素、硫酸钾、硫酸铵等			
突发环境事件情景	硫酸泄漏	氨泄漏	化肥泄漏	火灾、爆炸等次生突发环境事件情景
污染范围初步研判	污染物是否流出车间	氨是否扩散出车间	污染物是否流出车间	污染物是否流出车间
污染源切断方式	1、立即停止相应工序的生产；关闭进料阀门及输送泵 2、针对泄漏点进行堵漏； 3、视况情转移环境风险物质（如转移至空容器内等）	1、立即停止相应工序的生产；关闭氨阀； 2、针对泄漏点进行堵漏；	1、立即停止相应工序的生产； 2、针对泄漏点进行堵漏；	1、切断电源 2、估算影响范围，可能受影响的车间停止生产；2、启动《火灾事故专项应急预案》，利用消防设施开展自救
岗位先期处置措施	1、地面泄漏物料采用黄沙等进行吸附。 2、利用车间可拆卸应急挡板，将泄漏物料拦截收集。 3、视情况采用开花水或雾状水喷淋稀释硫酸。	1、车间附近无关人员疏散。 2、视情况采用雾状水喷淋吸收泄漏的氨气。 3、利用车间门口可拆卸应急挡板将泄漏物料及喷淋水拦截收集	用铲子收集泄漏的化肥，放入完好的包装袋内	1、利用挡板将事故废水控制在车间内，利用应急泵将事故废水排入事故应急池或初期雨水收集池（兼做事故应急池）。
事件报告	报告流程：岗位工作人员→车间主任		报告内容: 事故发生的时间和地点; 事故类型：泄露、火灾、爆炸（暂时状态、连续状态）; 估计造成事故的泄漏量; 事故可能持续的时间及影响范围等	
应急联系人	一车间主任	二车间主任	总指挥	副总指挥
	闫治军	刘建中	胡加勇	蒋建清
	15190246741	13771190117	18811996990	13861875875
应急物资、设施	黄沙、堵漏工具、正压式空气呼吸器、防护服、防化靴、对讲机、应急挡板、应急泵、风向标等			
注意事项	1.应急处理人员使用正压式空气呼吸器、防护服、防化靴等; 2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口; 3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气、水质等进行监测。			

重点工作岗位应急处置卡 2

<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="4">车间配料岗位</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="4">氯化铵、磷酸二氢铵、氯化钾、尿素、硫酸钾、硫酸铵等</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td colspan="2">原料化肥包装袋破损或侧翻泄漏</td><td colspan="2">火灾等次生突发环境事件情景</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td colspan="2">泄漏物料是否流出车间</td><td colspan="2">消防废水是否流出车间</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td colspan="2">1、撒落的物料及时铲至空容器，并对破损的包装袋进行更换，避免再次抛洒。</td><td colspan="2">1、切断电源
2、启动《生产安全事故应急预案》，利用消防设施开展自救</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td colspan="2">1、车间内抛洒及时收集清扫即可。
2、若物料抛洒进入雨水管网时，首先确认雨水强排泵是否处于关闭状态，场地撒落物料用铲子等收集进容器内。</td><td colspan="2">1、利用车间应急挡板拦截事故废水
2、通过应急泵或雨水管网将事故废水收集进事故应急池、初期雨水收集池。
3、疏散周围无关人员</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td colspan="2">报告流程：岗位工作人员→车间主任</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露、火灾、爆炸（暂时状态、连续状态）;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>一车间主任</td><td>二车间主任</td><td>总指挥</td><td>副总指挥</td></tr>
<tr><td>闫治军</td><td>刘建中</td><td>胡加勇</td><td>蒋建清</td></tr>
<tr><td>15190246741</td><td>13771190117</td><td>18811996990</td><td>13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="4">黄沙、堵漏工具、防毒面具、防护服、防化靴、对讲机、应急挡板、应急泵、风向标等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="4">1.应急处理人员使用正压式空气呼吸器、防护服、防化靴等;
2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口;
3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气、水质等进行监测。</td></tr>
</table>

重点工作岗位应急处置卡3

<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="4">车间尾洗岗位（废气治理设施）</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="4">喷淋液、生产废气等</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td colspan="2">喷淋液泄漏</td><td colspan="2">废气处理设施故障</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td colspan="2">污染物是否流出喷淋塔围堰，是否流出车间</td><td colspan="2">废气是否扩散出厂区影响周边居民及企业</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td colspan="2">3、立即停止相应工序的生产;
4、针对泄漏点进行堵漏;
3、视况情转移环境风险物质（如转移至空容器内等）</td><td colspan="2">1、立即停止相应工序的生产，，减少废气产生。</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td colspan="2">1、打停车铃，先停造粒机、烘干机、冷却机、包膜机，然后停止各废气治理设备;
2、地面泄漏物料采用黄沙、吸附棉等进行吸附。
3、利用喷淋塔围堰和车间可拆卸应急挡板，将泄漏物料拦截收集。</td><td colspan="2">1、打停车铃，先停造粒机、烘干机、冷却机、包膜机，然后停止各废气治理设备
2、核实废气处理设施故障原因，第一时间报上一级负责人。</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td colspan="2">报告流程：岗位工作人员→车间主任</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露、火灾、爆炸（暂时状态、连续状态）;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>一车间主任</td><td>二车间主任</td><td>总指挥</td><td>副总指挥</td></tr>
<tr><td>闫治军</td><td>刘建中</td><td>胡加勇</td><td>蒋建清</td></tr>
<tr><td>15190246741</td><td>13771190117</td><td>18811996990</td><td>13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="4">黄沙、堵漏工具、防毒面具、防护服、防化靴、对讲机、应急挡板、应急泵、风向标等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="4">1.应急处理人员使用正压式空气呼吸器、防护服、防化靴等;
2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口;
3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气、水质等进行监测。</td></tr>
</table>

重点工作岗位应急处置卡 4

<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="4">仓库管理岗位</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="4">复合肥、磷酸二氢钾、氯化铵、尿素、硫酸铵、氯化钾、硫酸钾等</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td colspan="2">操作不当、包装破损等导致仓库物料泄漏</td><td colspan="2">火灾等次生突发环境事件情景</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td colspan="2">泄漏规模</td><td colspan="2">消防废水是否流出车间</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td colspan="2">1、撒落的物料及时铲至空容器，并对破损的包装袋进行更换，避免再次抛洒。</td><td colspan="2">1、切断电源
2、启动《生产安全事故应急预案》，利用消防设施开展自救</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td colspan="2">1、仓库内抛洒及时收集清扫即可。
2、若物料抛洒进入雨水管网时，首先确认雨水强排泵是否处于关闭状态，场地撒落物料用铲子等收集进容器内。</td><td colspan="2">1、利用仓库应急挡板拦截事故废水
2、通过应急泵或雨水管网将事故废水收集进事故应急池、初期雨水收集池。
3、疏散周围无关人员</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td colspan="2">报告流程：岗位工作人员→仓库主任</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露、火灾（暂时状态、连续状态）;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>仓库主任</td><td>总指挥</td><td colspan="2">副总指挥</td></tr>
<tr><td>史燕芬</td><td>胡加勇</td><td colspan="2">蒋建清</td></tr>
<tr><td>13861454165</td><td>18811996990</td><td colspan="2">13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="4">防毒面具、防护服、对讲机、挡板、应急泵、铲子等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="4">1.应急处理人员使用防毒面具、防护服等;
2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口;
3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边水质进行监测。</td></tr>
</table>

重点工作岗位应急处置卡 5

<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="4">危废仓库管理岗位</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="4">废包装桶、废润滑油、实验室废弃物</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td>操作不当、包装破损等导致仓库液态危废泄漏</td><td>操作不当、包装破损等导致仓库固态危废泄漏</td><td colspan="2">火灾、爆炸等次生突发环境事件情景</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td>泄漏规模</td><td>泄漏规模</td><td colspan="2">消防废水是否流出危废仓库</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td>1、在保证人员安全的前提下，立即将桶斜靠在墙角转换角度使不再发生泄漏;
2、对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等。</td><td>1、在保证人员安全的前提下，停止搬运抛洒物料。</td><td colspan="2">1、切断电源
2、启动《生产安全事故应急预案》，利用消防设施开展自救</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td>1、利用危废仓库截流沟、收集坑控制污染物影响范围，启动事故废水转输泵，将泄漏物料收集进事故应急池。
2、使用沙袋对泄漏物料进行围堵。</td><td colspan="2">1、场地撒落物料用铲子等收集进容器内，并对破损的包装袋进行更换，避免再次抛洒。
2、若抛洒物料进入雨水管网，利用堵漏气囊控制封堵附近雨水井控制污染范围，利用临时泵将雨水管网内事故废水收集进事故应急池。</td><td>1、利用仓库截流沟、收集坑拦截事故废水
2、启动事故废水转输泵转输事故废水。
3、疏散周围无关人员</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td colspan="2">报告流程: 岗位工作人员→危废仓库负责人</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露、火灾（暂时状态、连续状态）;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>危废仓库负责人</td><td>总指挥</td><td colspan="2">副总指挥</td></tr>
<tr><td>周恬</td><td>胡加勇</td><td colspan="2">蒋建清</td></tr>
<tr><td>15961721928</td><td>18811996990</td><td colspan="2">13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="4">事故应急池、应急泵、黄沙、沙袋、防护服、防滑胶鞋、防护眼镜、堵漏气囊等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="4">1.应急处理人员使用防毒面具、防护服等;
2.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气、水质进行监测。</td></tr>
</table>

重点工作岗位应急处置卡 6

岗位名称	液氨储罐管理岗位		
环境风险物质	液氨		
突发环境事件情景	操作不当或管道老化等导致装卸过程中管道泄漏	操作不当或罐体老化等导致罐体泄漏	火灾、爆炸等次生突发环境事件情景
污染范围初步研判	液氨是否扩散出厂界	液氨是否扩散出厂界	消防废水是否流出罐区围堰
污染源切断方式	1、立即停止装卸，在保证人员安全的前提下，立即关闭进出料阀门; 2、对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等。	1、在保证人员安全的前提下，对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等。	1、切断电源，停止相关生产线。 2、启动《生产安全事故应急预案》，利用消防设施开展自救
岗位先期处置措施	1、罐区无关人员疏散。 2、视情况采用雾状水喷淋。	1、确保应急喷淋开启，喷淋水收集进事故应急池。 4、罐区无关人员疏散。	1、打开通往事故应急池的阀门收集消防废水。 2、疏散周围无关人员
事件报告	报告流程：岗位工作人员→储罐区岗位负责人	报告内容: 事故发生的时间和地点; 事故类型：泄露、火灾（暂时状态、连续状态）; 估计造成事故的泄漏量; 事故可能持续的时间及影响范围等	
应急联系人	液氨储罐区岗位负责人	总指挥	副总指挥
	钱源海	胡加勇	蒋建清
	13063615421	18811996990	13861875875
应急物资、设施	堵漏工具、正压式空气呼吸器、防化服、防护靴、事故应急池、对讲机、应急喷淋、储罐排水口切断阀、风向标等		
注意事项	1.应急处理人员使用正压式空气呼吸器、防化服、防护靴等; 2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口; 3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气及水质进行监测。		

重点工作岗位应急处置卡 7

岗位名称	硫酸储罐管理岗位		
环境风险物质	硫酸		
突发环境事件情景	操作不当或管道老化等导致装卸过程中管道泄漏	操作不当或罐体老化等导致罐体泄漏	
污染范围初步研判	泄漏规模是否出截流围挡	泄漏规模是否流出罐区围堰	
污染源切断方式	1、在保证人员安全的前提下，立即关闭进出料阀门; 2、对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等。	1、在保证人员安全的前提下，立即关闭进出料阀门; 2、对泄漏部位进行临时封堵，使用堵漏工具进行堵漏等。	
岗位先期处置措施	1、利用卸料区截流围挡控制污染物影响范围，将泄漏物料收集进事故应急池。 2、使用沙袋对泄漏物料进行围堵。 3、视情况将槽罐车内物料卸入其他储罐。	1、利用储罐区围堰拦截泄漏物。 2、视情况对泄漏硫酸进行稀释时，要选用喷雾水流，不能对泄漏硫酸或泄漏点直接喷水。如泄漏硫酸数量较少时，可用开花水流稀释冲洗。	
事件报告	报告流程：岗位工作人员→装卸岗位负责人	报告内容: 事故发生的时间和地点; 事故类型：泄露、火灾（暂时状态、连续状态）; 估计造成事故的泄漏量; 事故可能持续的时间及影响范围等	
应急联系人	硫酸储罐岗位负责人	总指挥	副总指挥
	薛飞	胡加勇	蒋建清
	13771086619	18811996990	13861875875
应急物资、设施	堵漏工具、防护服、防护眼镜、防酸胶鞋、防酸手套、储罐排水口切断阀、风向标等		
注意事项	1.应急处理人员使用防毒面具、防护眼镜、防护服、防酸胶鞋、防酸手套等; 2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口; 3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气及水质进行监测。		

重点工作岗位应急处置卡 8

<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="3">码头装卸岗位</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="3">复合肥、原料化肥（氯化铵、磷酸铵、氯化钾）</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td colspan="3">装卸过程中固体包装袋破损泄漏</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td colspan="3">固体抛撒是否限制在码头范围</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td colspan="3">停止装卸，将翻倒的包装袋扶正，若有包装破损更换新包装袋，将抛撒的物料用扫帚铲子收集装袋。</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td colspan="3">化肥为袋装，装卸时确认包装完好。装卸过程中铺设防水布连接船舶及码头，收集装卸过程中泄漏的化肥，防止化肥泄漏进入新沟河。
若因下雨或码头雨水沟内有水化肥进入雨水管网，立即确认雨水排放口的强排泵处于关闭状态，事故废水通过雨水管网进入 1800 立方米初期雨水收集池。</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td>报告流程：岗位工作人员→码头负责人</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>码头负责人</td><td>总指挥</td><td>副总指挥</td></tr>
<tr><td>史燕芬</td><td>胡加勇</td><td>蒋建清</td></tr>
<tr><td>13861454165</td><td>18811996990</td><td>13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="3">防护服、防护眼镜、铲子、包装袋、防水布等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="3">1.应急处理人员使用防护服、防护手套等;
2.人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口;
3.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气及水质进行监测。</td></tr>
</table>

重点工作岗位应急处置卡 9

<table>
<tr><td>岗位名称</td><td colspan="3">雨水处理岗位</td></tr>
<tr><td>环境风险物质</td><td colspan="3">除磷剂、氨氮去除剂、聚合氧化铝、初期雨水</td></tr>
<tr><td>突发环境事件情景</td><td>水处理药剂泄漏</td><td colspan="2">雨水处理设施故障</td></tr>
<tr><td>污染范围初步研判</td><td>核实是否有未经处理或处理不达标的雨水进入雨水管网</td><td colspan="2">污染物是否流出雨水处理设施区域</td></tr>
<tr><td>污染源切断方式</td><td>1、若可以堵漏，针对泄漏点进行堵漏。
2、若为袋装固体，及时清扫收集。</td><td colspan="2">1、确保雨水总排放口的强排泵处于关闭状态</td></tr>
<tr><td>岗位先期处置措施</td><td>1、地面泄漏物料采用黄沙等进行吸附。
2、雨水处理设施位于雨水收集池上方，确认无污染物流出雨水收集池区域。</td><td colspan="2">核实雨水处理设施故障原因，第一时间报上一级负责人。</td></tr>
<tr><td>事件报告</td><td>报告流程：岗位工作人员→环保管理人员</td><td colspan="2">报告内容:
事故发生的时间和地点;
事故类型：泄露、火灾（暂时状态、连续状态）;
估计造成事故的泄漏量;
事故可能持续的时间及影响范围等</td></tr>
<tr><td rowspan="3">应急联系人</td><td>雨水处理岗位负责人</td><td>总指挥</td><td>副总指挥</td></tr>
<tr><td>唐国平</td><td>胡加勇</td><td>蒋建清</td></tr>
<tr><td>13771183182</td><td>18811996990</td><td>13861875875</td></tr>
<tr><td>应急物资、设施</td><td colspan="3">防护口罩、防护服、堵漏工具、黄沙、对讲机等</td></tr>
<tr><td>注意事项</td><td colspan="3">1.应急处理人员使用防护口罩、防护服等;
2.若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援，对周边大气及水质进行监测。</td></tr>
</table>

突发环境事件现场应急处置卡（最高级别响应）

类别	内容	
风险描述: 1、化学品大量泄漏伴生有毒有害气体扩散，可能影响周边敏感受体。 2、车间、仓库、储罐区化学品泄漏，泄漏的物料或事故废水流出厂界进入外环境（如泄漏的物料、事故废水等可能进入新沟河）需要外界应急救援力量参与的环境污染事件 3、突发情况下的事故废水进入雨水管网，因未及时封堵雨水排放口，事故废水排入外环境。 4、废气处理装置故障或因员工操作失误，导致未经处理合格的废气直接排入大气。废气处理装置发生火灾事故。 5、雨水处理装置故障或因员工操作失误，导致未经处理合格的初期雨水直接排入新沟河。 6、因操作不当固体危废抛洒，液体危废侧翻泄漏，流散至外环境，造成环境污染；危废仓库发生火灾事故。		
应急程序	**应急处置操作**	**责任岗位**
内部报告	岗位工作人员→岗位负责人、车间主任→生产厂长、环保部部长→应急指挥部	应急指挥部：总指挥（副总指挥）
排查及研判	排查泄漏物质、事故原因等，研判事故影响范围为厂区内还是厂外	应急指挥部：总指挥（副总指挥）、应急处置组
信息上报	在发生环境污染突发事故（事故较为严重时）立即报告玉祁街道生态环境办公室、无锡市惠山生态环境局、无锡市惠山区交通运输局等相关部门。 上报流程: 应急总指挥→玉祁街道生态环境办公室、无锡市惠山生态环境局、无锡市惠山区交通运输局。	应急指挥部：总指挥
预案启动	企业应急指挥部总指挥根据事故情况启动的I级应急预案。	应急指挥部：总指挥（副总指挥）
控源截污	1、确认雨水排放口强排泵关闭。 2、停止现场作业，通过切断火源、关闭阀门、堵漏、倒罐等措施控源。 3、按照各风险单元的截流措施将污染物控制在各环境风险单元内（围堰、可拆卸应急挡板等）。 4、打开通往事故应急池的阀门，将事故废水收集进事故应急池。 5、厂区出入口利用沙袋及土工布拦截。 6、配合上级部门按照《无锡市惠山区新沟河“一河一策一图”环境应急响应方案》进行处置。	应急处置组
监测	针对大气污染物氨气、CO、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、硫酸雾等在厂界上、下风向、排气筒开展监测；若事故影响外部河流，针对水污染物 PH、COD、氨氮、总氮、总磷、石油类对雨水排放口泵	应急监测组

	前、泵后，对河流上下游开展应急监测。	
后勤保障	1. 经费保障; 2. 应急物资装备保障; 3. 应急队伍保障。	后勤保障组
恢复处置	1.做好受污染区域内群众的思想工作，安定群众情绪，并尽快开展善后处置工作，包括人员安置、补偿、宣传教育等工作; 2.对突发环境事件产生的污染物进行认真收集、清理; 3.由主管领导负责，组织有关部门分析事故原因，汲取事故教训，应急指挥部要将事故情况进行登记、整理和存档; 4.做好突发环境事件记录和突发环境事件后的交接工作，制订切实可行的防范措施，防止类似事故发生。	应急指挥部、后勤保障组
注意事项	1.应急人员防护措施：大量泄漏时，应急处理人员应使用防毒面具、正压式空气呼吸器、防化服、防化靴等。发生火灾时，消防人员必须使用防护服、防毒面具、防化手套等。火场中的密闭容器必须用水冷却。 2.危险状况防护措施：大量泄漏及火灾爆炸时，人员应疏散，并根据风向标指示，撤离至上风口。 3.其他相关注意事项：若出现超出企业应急能力的情况，及时向外部请求支援。	

应急设施卡片 1

负责人	唐国平	联系方式	13771183182
应急设施名称	雨水排放口强排泵		
主要收集/控制/保障范围	阻止事故废水、泄漏物料流出厂界		
日常维护要求	雨水强排泵非雨天保持常闭。 定期点检，确保能够有效启停。		
应急操作流程	突发事故时立即确认雨水强排泵是否关闭；事故废水如果进入周围地表水体环境，立即启动I级响应程序，立即上报。		

应急设施卡片 2

负责人	唐国平	联系方式	13771183182
应急设施名称	事故应急池、初期雨水收集池及配套管道		
主要收集/控制/保障范围	收集事故废水、泄漏物料，防止事故废水、泄漏物料流出厂界		
日常维护要求	保证配套切换阀能够正常使用，点检事故应急池、配套输送管道等是否有破损，事故应急池每年 1 次闭水试验，日常保持低液位（液位不超过 1/3）		
应急操作流程	1、液氨储罐区：利用围堰收集事故废水，事故废水超过围堰收容能力时打开液氨储罐围堰通往事故应急池（187m³）的切断阀，将事故废水收集进应急池。 2、硫酸储罐区：利用围堰收集事故废水，事故废水超过围堰收容能力时打开硫酸储罐围堰通往事故应急池（187m³）的切断阀，将事故废水收集进应急池。 3、车间、仓库少量物料泄漏进雨水管网时，A 区可关闭雨水管网 1#切换阀，将事故废水控制在 A 区管网内。B 区可关闭雨水管网 2#、3#切换阀，将事故废水控制在 B 区管网内。 车间、仓库事故废水量大时，确认雨水管网 4#、6#、7#切换阀关闭，将 A、B 区对应雨水管网 1#、2#、3#切换阀开启，打开 5#切换阀将事故废水收集进初期雨水收集池（1800m³兼做事故应急池）。		

附件十一　环境安全责任承诺卡

环境安全责任承诺卡

①主要负责人

企业主要负责人环境安全责任承诺卡
作为企业主要负责人和环境安全第一责任人，我将严格遵守《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国大气污染防治法》《中华人民共和国土壤污染防治法》《中华人民共和国水污染防治法》《突发环境事件应急管理办法》等法律法规的规定，严格落实环境安全主体责任，努力做好本企业环境安全工作，减少和杜绝环境安全事故，实现环境安全目标，切实履行以下职责： 1.建立、健全本企业环境安全责任制，强化部门环境安全职责，落实全员环境安全责任制度。 2.组织制定本企业环境安全规章制度并及时修订，注重提高执行力；组织制定并实施环境安全教育和培训计划。 3.始终将提升本质环境安全水平、环境安全管理能力、环境安全文化素养作为环境安全发展目标。 4.作为本企业突发环境事件隐患排查治理的第一责任人，建立健全从第一责任人到每位作业人员，覆盖各部门、各单位、各岗位的隐患排查治理责任体系。 5.掌握企业全部环境风险物质和点位，明晰全部环境风险防控体系。 6.组织制定并实施企业突发环境事件应急预案，每年至少组织并参与一次突发环境事件应急救援演练，关注演练效果和总结提升。 7.发生突发环境事件，判别事件等级，启动突发环境事件应急预案，第一时间如实报告突发环境事故（事件），做好善后处理工作，配合调查处理。 8.主动获取环保法律、法规、标准和规范，确保企业始终具备法律、法规规定和国家标准、行业标准要求的环境条件。 9.保障充足的人力、物力、财力支持，充分调动各种资源，确保公司环境安全目标的实现。
主要负责人（签名）： 2025年 9月 10 日

②环保负责人

企业环保负责人环境安全责任承诺卡
为确保本企业环境安全，作为企业环保负责人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，对本企业承担相应环境安全责任。郑重承诺如下： 1.严格按照环境安全责任制的要求，协助企业主要负责人开展环境安全工作。 2.严格执行环保“三同时”中环境安全的要求，环境应急设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。 3.对本企业风险源防控应对措施、应急物资和救援力量情况全部知晓。 4.认真落实本企业各项环境风险防范、保障等措施。 5.定期组织环境隐患排查工作，下达整改指令，及时消除环境安全隐患。 6.组织环境安全教育培训、演练，并做好记录等。 7.发生事故时，按应急救援预案要求，采取有效措施防止事故扩大，并及时上报、组织、配合事故的调查。 8.制定各项费用计划时，要确保保障环境安全的费用投入和有效使用，并建立相关投入台帐。
环保负责人（签名）： 2015年 9月 10日

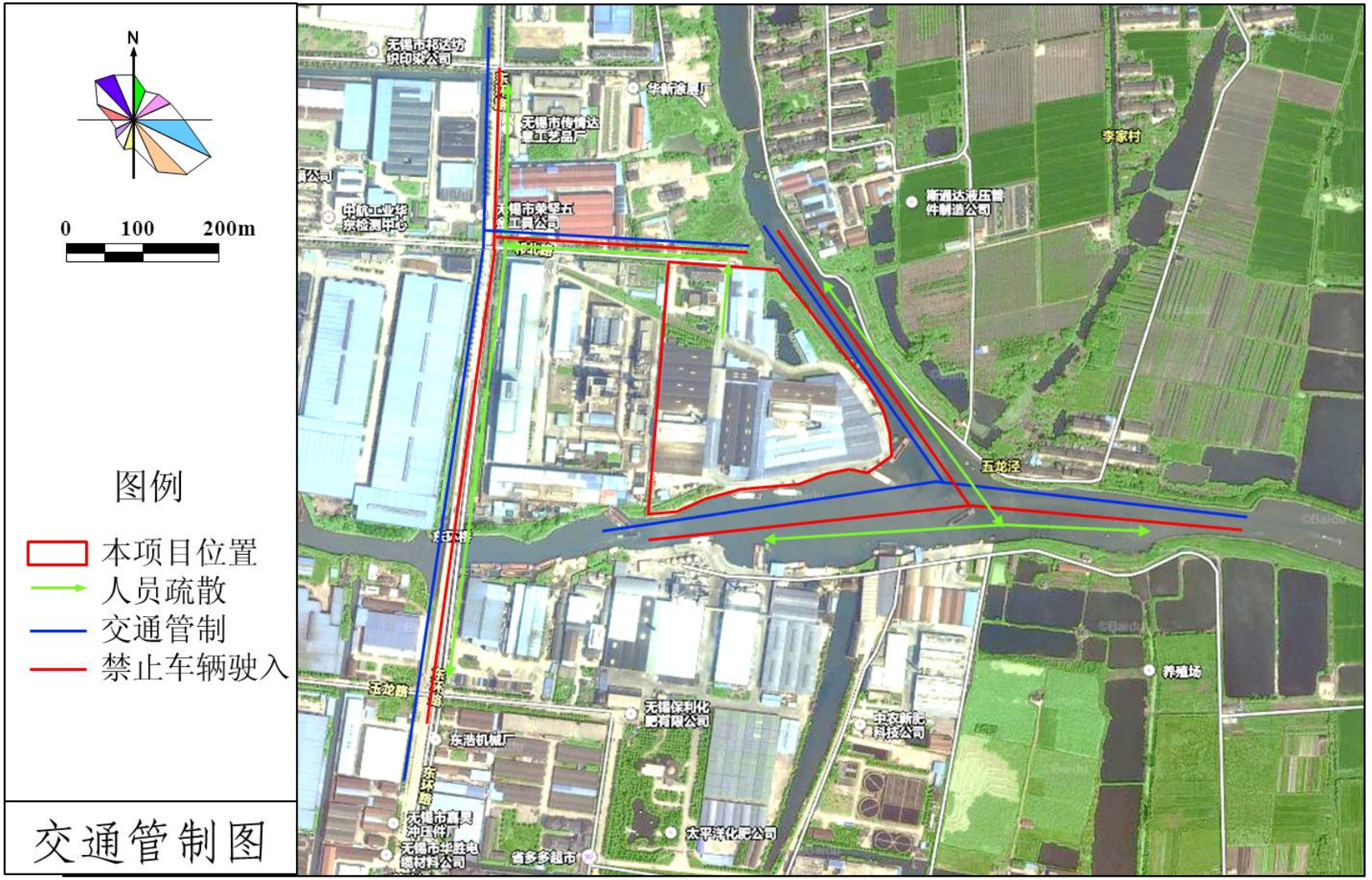
③岗位环境安全责任承诺卡

岗位环境安全责任承诺卡
为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下： 1. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。 2.知晓本岗位人员直接责任，对本岗位各项应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。 3.参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。 4.严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。 5.设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。 6.认真做好岗位记录，不得撕毁丢失。
岗位人员（签名）： 2025年 9月 10 日

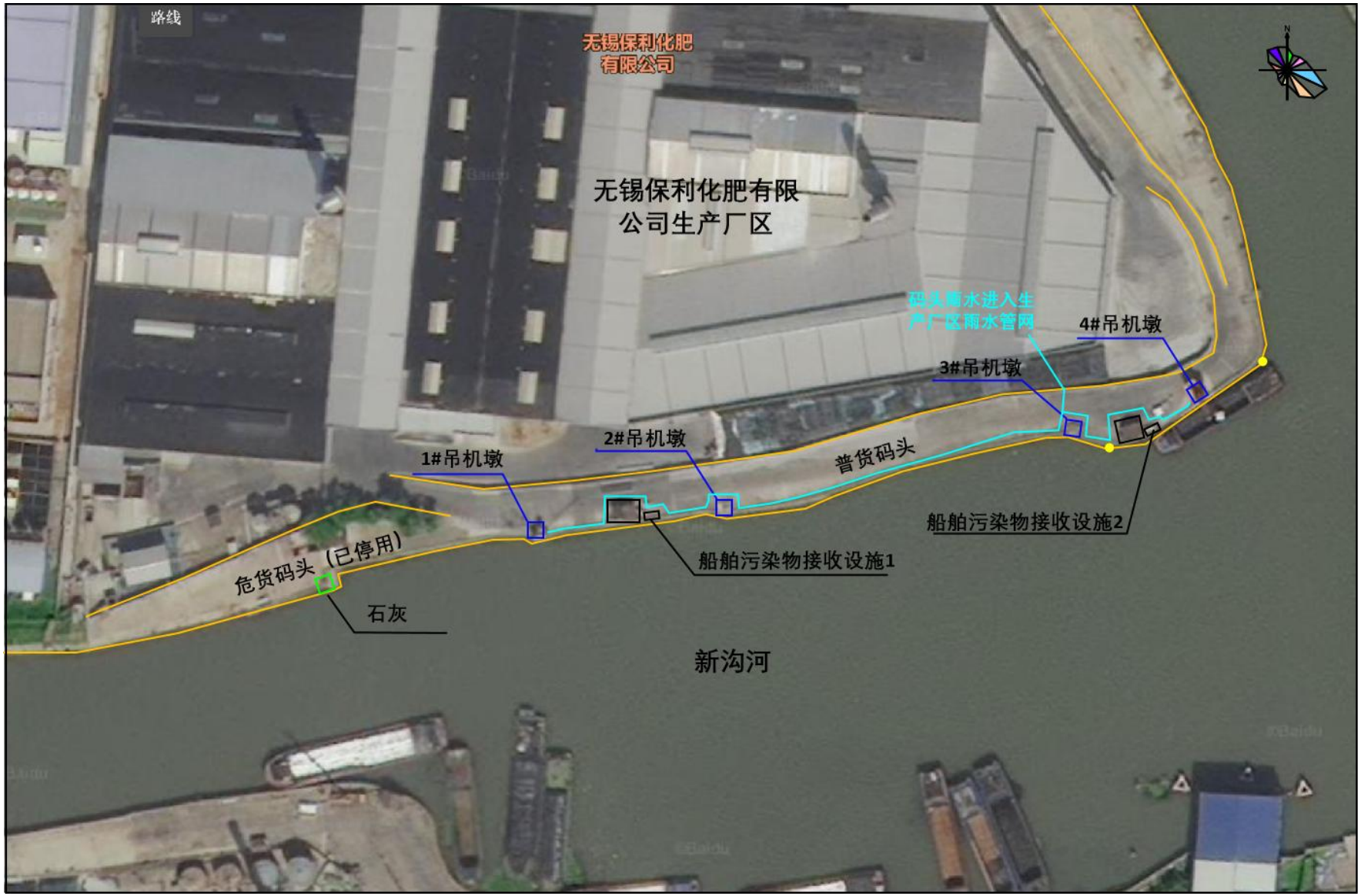
附图 1　企业应急疏散图


北
1:800
厂区入口
车库
综合楼
一号机修房（戊类）
办公楼
四号原料仓库（戊类）
雨水处理站
实测燃气东输管道
五号仓库（丙类）
五金仓库（戊类）
一号生产线（丁类车间）
二号机修车间
装卸雨棚三
装卸雨棚一
二号原料仓库（戊类）
二号生产线（丁类车间）
设备雨棚二
一号生产线（丁类车间）
成品仓库（戊类）
原料仓库（戊类）
回用水池大棚
事故应急池
初期雨水池
液氨罐区
压缩机大棚
厂内应急疏散路线

附图 2　企业周边区域疏散路线、交通管制图



附图 3　码头平面布置图


无锡保利化肥
有限公司
无锡保利化肥有限
公司生产厂区
码头雨水进入生
产厂区雨水管网
4#吊机墩
3#吊机墩
2#吊机墩
1#吊机墩
普货码头
船舶污染物接收设施2
船舶污染物接收设施1
危货码头（已停用）
石灰
新沟河

附图 4 环境应急预案一张图

无锡保利化肥有限公司（较大）突发环境事件应急预案一张图

企业平面布置及环境风险源分布图



主要环境风险防范及响应措施				
	1	雨水排放口应急切断设施	事故废水	厂区东侧有1个雨水排放口，排放口有泵强排，有在线监测。厂区西南侧有1个防汛应急排口。
	2	污水排放口应急切断设施	事故废水	无生产废水排放口，仅1个生活污水排放口。
	3	事故应急池及配套设施	事故废水	现有1个187m³事故应急池，1个1800m³初期雨水收集池兼做事故应急池。配备有柴油发电机提供应急电源。

1、储罐区有围堰，卸料区有截流围挡，储罐区事故废水自流收集进事故应急池，卸料区事故废水自流收集进事故应急池；车间设备有下沉基坑容积约400m³；车间、仓库出入口设置可拆卸应急挡板拦截事故废水；危废仓库有截流沟及收集坑事故废水自流收集进事故应急池；进入雨水管网的事故废水可收集进1800m³初期雨水收集池（兼做事故应急池）。
2、如发生突发环境事件，立即上报玉祁街道生态环境办公室（83889649）及惠山生态环境局（82401574、83598651）。事故进入外环境时，上报玉祁街道生态环境办公室。

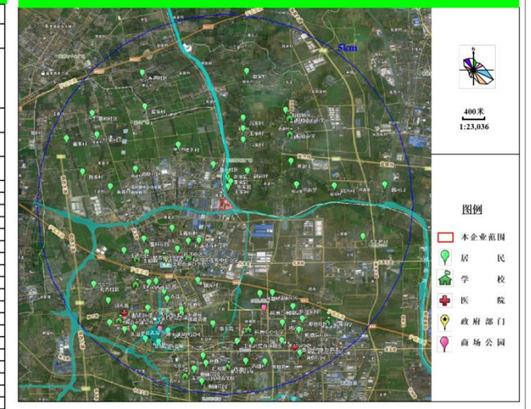
环境应急设施、物资情况

分类	名称	单位	数量	规格型号	分布
污染源切断	紧急切断装置（配有远程控制系统）	套	6	/	液氨储罐
	雨水排放口强排泵	台	2	1#排渣泵型号:350HW-8 流量:1000m³/h 2#排渣泵型号:500ZLDB(S)-70流量:1760m³/h	雨水排放口
	硫酸储罐围堰排口切断阀	个	2	/	硫酸储罐区
	液氨储罐围堰排口切断阀	个	2	/	液氨储罐区
	危货码头雨水收集池切断阀	个	2	/	危货码头
	雨水管网切断阀	个	6	手自一体	厂区
污染物控制	沙袋沙包	个	300	25KG/袋	厂区
	充气式堵水囊	个	2	/	仓库
	围油栏	m	126	/	码头
	应急喷淋	套	1	/	液氨储罐区
	应急挡板	套	若干	高度20cm	车间、仓库出入口
	土工布	块	若干	/	厂区
污染物降解	石灰	m³	1	/	码头
	片碱	kg	100	/	雨水处理站
污染物收集	吸油毡	米	100	50 × 50	仓库
	事故应急池	m³	187	8.7 × 6.5 × 3.3m	液氨储罐区附近
	1#初期雨水收集池	m³	120		液氨储罐区附近
	雨水处理池	m³	299		雨水处理站
	2#初期雨水收集池	m³	1800	360m² × 5m	雨水处理站
	清水池	m³	5500		雨水处理站
	危货码头雨水收集池	m³	12		危货码头
	储存装置（吨桶）	个	6	1m³/只	码头
	潜水泵	台	4	3kw，扬程20米	雨水处理站
安全防护	轮毂护舷	个	20	/	码头
	普通系船柱	个	16	/	码头
	喷淋洗眼器	个	3	/	罐区、危废仓库、雨水处理站
	救生圈	个	3	/	码头
	救生衣	套	4	/	码头
	口罩	个	10	/	应急柜
	正压式空气呼吸器	套	6	/	液氨罐区、车间
	长管式空气呼吸器	套	2	/	车间
	防护眼镜	副	4	/	应急柜
	防化手套	副	6	/	罐区、车间
	手套	副	100	/	仓库
	安全帽	只	50	/	仓库
	工作服	件	50	/	仓库
	防化靴	双	6	/	罐区、车间
	安全绳	条	6	/	仓库
	防化服	套	6	/	罐区、车间
	重型防护服	套	2	/	液氨罐区
	防毒面具	个	8	/	罐区、车间
	高压绝缘鞋	双	2	/	配电房
	耐酸碱防护服	套	2	/	应急柜
	TF-A型过滤罐(P-K-3)	个	4	/	应急柜
	TF-A型过滤罐(P-E-3)	个	2	/	应急柜
	安全警示背心	件	5	/	仓库
	担架	个	1	/	二道门卫
应急通信	手持对讲机	台	4	/	罐区、监控室
环境监测	可燃气体探测器	个	2	/	车间
	有毒气体探测器	个	13	/	液氨罐区、用氨车间
	厂界有毒气体探测器	个	2		东南侧沿河
	便携式PH仪	个	1		污水设施附近
	便携式四合一报警器	台	3	一氧化碳、氧气、可燃气、硫化氢	罐区、车间
	便携式氨气探测器	台	3	/	罐区、车间
其他	医药箱	个	4	/	罐区、车间
	柴油发电机组	套	1	KC－SC300Y22;300kw	发电机房
	风向标	个	2	/	罐区
	手电筒	个	2	/	应急罐
	应急照明	个	18	/	厂区

环境风险物质情况

序号	环境风险单元名称	环境风险物质	最大存在量（t）	∑q/Q 气	∑q/Q 水
1	液氨罐区	液氨	62	12.4	12.4
2	硫酸罐区	硫酸	552	55.2	55.2
3	一号车间	液氨	0.03072	0.0216198	30.1465928
		硫酸	0.154488		
		磷酸二氢铵	1008.75		
		氯化铵	507.5		
		氯化钾	506.25		
		尿素	2.5		
		复合肥	4000		
		天然气	0.00027		
4	二号车间	液氨	0.03072	0.0433666	2.6933216
		硫酸	0.371776		
		氯化铵	509		
		磷酸二氢铵	10.5		
		氯化钾	7.5		
		尿素	3		
		天然气	0.00045		
5	二号原料仓库	硫酸钾	3000	0.0002688	40.0002688
		磷酸二氢铵	1000		
		氯化铵	1000		
		硫酸铵	3000		
		柴油	0.672		
6	四号仓库	氯化铵	3000	/	53.5
		磷酸二氢铵	3200		
		氯化钾	4500		
7	五号仓库（含发电机房）	尿素	1000	0.00005376	5.000168
		柴油	0.1344		
8	成品/原料库	磷酸二氢铵	800	/	26.5
		添加剂	500		
		复合肥	4000		
9	二号机修间	乙炔	0.0136	0.00136	/
10	危废仓库	废润滑油	0.2	0.00008	0.00408
		废包装桶	0.4		
		实验室废弃物	0.4		
11	雨水处理站	除磷剂	2	/	0.0225
		氯泵去除剂	2		
		聚合氯化铝	0.5		
总计				67.67	225.47

大气环境风险受体



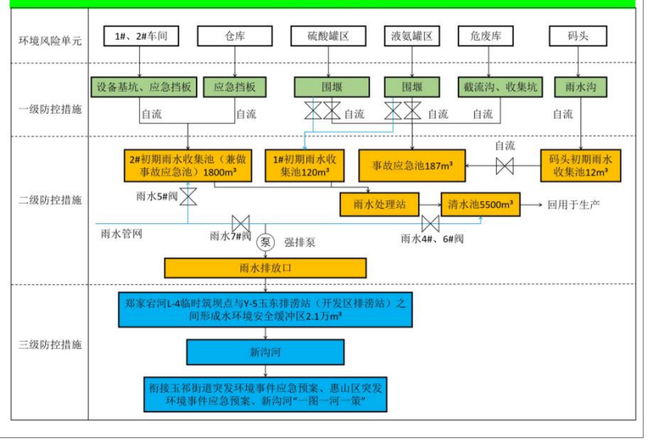
水环境风险受体



应急指挥体系

职责	职务	人员	联系方式
总指挥	主要负责人/总经理	胡加勇	18811996990
副总指挥	生产副总	蒋建清	13861875875

三级防控体系



无锡保利化肥有限公司突发环境事件应急预案
内部评审意见

我企业根据突发环境事件处置的有关要求，委托第三方公司为我企业编制了突发环境事件应急预案。按照内部评审计划，我企业组织员工学习和熟悉预案，召集有关人员就预案的可行性、合理性进行了评审，现形成内部评审意见如下:

一、预案根据《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》、《关于印发“一图两单两卡”推荐范例及低风险企业预案专家评审表的通知》、《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》(DB32/T3795-2020)的有关要求，明确指出了我企业可能存在的突发环境事件，并针对可能出现的突发环境事件，制定了相应的预案，预案中的防范措施总体可行，评价结论基本可信。

二、我企业计划落实预案中的防范措施，并定期组织培训、演练，完善应急物资，根据演练效果，完善预案。

三、我企业计划落实突发环境事件风险评估报告中的整改计划。

四、内部评审修改部分

1.应急预案一张图调整

2.应急资源调整补充规格型号

3.应急组织人员及联系方式调整

内部评审参加人员（签字）：

无锡保利化肥有限公司

2025年9月10日

无锡保利化肥有限公司
突发环境事件应急预案评审意见表

评审时间：2025 年 9 月 18 日　　地点：公司会议室

评审方式：□函审，☑会议评审，□函审、会议评审结合，□其他_____

评审结论：☐通过评审，☑原则通过但需进行修改复核，□未通过评审

不予通过项判定情况：

1、有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）　☑符合□不符合

2、从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失　☑符合□不符合

3、能够让周边居民和单位获得事件信息　☑符合□不符合

4、环境风险评估报告缺少等级判断或判断错误　☐是☑否

5、现有环境风险防控措施达不到环境影响评价文件提出的要求，且无补充完善内容，或环境风险防控措施明显不到位　☐是☑否

6、环境应急资源调查报告缺失或未对调查结果进行差距分析并提出完善措施　☐是☑否

7、应急响应内容中关于污染切断、控制、消除、监测等关键步骤缺失；或应急处置措施缺乏针对性和可操作性　☐是☑否

8、预案附图、附件未编制或有重大遗漏　☐是☑否

9、现行环境风险评估及环境应急资源调查报告中提出的需整改项目未完成闭环整改　☐是☑否

10、报告内容与现场查勘情况存在应急池、雨水闸控建设等严重不符情形　☐是☑否

11、其他突出的编制质量问题情形　☐是☑否

评审过程：

本次评审采用会议评审的方式进行，由三位专家分别按《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的要求对环境应急预案及其编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告进行了审核，由专家组组长对各专家的意见进行了汇总。

总体评价：

“预案”基本按照《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》、江苏省地方标准《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》(DB32/T3795-2020)总体要求进行编制，《环境风险评估报告》和《环境应急资源调查报告》基本符合《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）和《环境应急资源调查指南（试行）》的要求，按照《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》中评分办法，综合评分得分为 79 分，通过评审。

问题清单：

一、应急预案

1、完善企业应急预案体系，补充与穿越厂区的地埋式天然气管道相关预案的衔接。

2、完善组织机构，核实企业安全和环保是分设还是合并，并全文统一，并落实事故信息收集的责任部门。

3、完善码头专项环境应急预案，核实码头是否有排水孔；完善应急处置措施（补充码头装卸过程中涉及化肥泄漏进入河道的应急处置措施；结合船舶特点，完善船舶碰撞事故的应急处置措施等）。

4、结合各环境风险单元，修改现场处置预案内表头的描述，并核实各环境风险单元内的环境风险物质。完善生产车间现场处置预案，补充车间硫酸泄露现场处置预案；根据复合肥生产工艺完善重点岗位应急处置卡。

二、风险评估

5、完善水环境受体的基本信息（如河宽，水深等）；补充雨水的处理工艺。

6、核实完善环境风险物质、临界量、最大储存量（柴油、液氨在线量等）；核实环境风险防控措施情况；按照《企业突发环境事件风险分级方法》合理判定 Q/M。根据表 3.3-2 补充柴油的使用范围。

7、完善码头的基本情况，雨水的管理情况；针对装卸时存在的三个泄漏点（船舱、码头、船舱与码头之间），完善码头的事故情景及相应的应急处置措施。

8、企业环境风险防控与应急措施现状中补充码头相关内容；完善舶舱含油污水、船舶生活污水的收储方式及处置过程。

9、完善企业突发水污染事件三级防控现状评估，补充码头的防控措施；进一步说明一级防控中各车间有几个门，是否都设置了挡板；二级防控措施与环境风险防范措施清单不一致，核实应急贮存空间有效容积；落实第三级防控可操作性。

10、结合企业实际情况，完善《风险评估报告》中可能发生的各类最坏事故情景及各类事故情景；并按照可能发生的突发环境事故情景，进一步完善和优化应急处置措施，确保合理、有效。

11、结合环境风险评估风险单元，结合实际完善“一图两单两卡”；完善相关附件，进一步规范文本内容。

三、应急资源

12、对照《环境应急资源调查指南（试行）》进一步完善《应急资源调查报告》，区分应急设施和应急物资，应急物资按照 7 大类给出，并给出应急物资调用的负责人及联系方式；完善应急物资调查表中应急池容量与数量的单位表述。

修改意见和建议：

按问题清单以及评审表中相关说明完善。

评审人员人数：5

评审组长签字：

其他评审人员签字：

企业负责人签字：

2025 年 9 月 18 日

附：定量打分结果和各评审专家评审表。

评审现场照片



突发环境事件应急预案现场评审签到表

企业名称	无锡保利化肥有限公司		
时间	2025.9.18	地点	会议室

签字栏

序号	人员类别	姓名	单位	职称/职位	联系方式
1	评审专家	[illegible]	江苏[illegible]科技有限公司	[illegible]	13806181[illegible]
2		[illegible]	[illegible]	[illegible]	18921280200
3		[illegible]	无锡[illegible]保有限公司	高工	13961742760
4	企业负责人	[illegible]	无锡保利化肥有限公司		13861875875
5	周边企业、居民代表	[illegible]	无锡[illegible]业有限公司		13771023090
6		[illegible]	玉祥[illegible]小巷里[illegible]号		13606187784
7	其他参会人员	[illegible]	无锡保利化肥有限公司		18811996920
8		[illegible]	无锡保利化肥有限公司		13616185464
9		张湘泉	无锡市弘[illegible]环保科技有限公司	工程师	18762615066
10					
11					
12					
13					
14					
15					

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位：无锡保利化肥有限公司 专业技术服务机构：无锡市弘复环保科技有限公司 企业环境风险级别：☐一般；☑较大；☐重大 （本栏由企业填写）			
“一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”）			
评 审 指 标	评审意见		指 标 说 明
	判 定	说 明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）	☑符合 ☐不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定； 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	☑符合 ☐不符合		突发事件应对法有关规定； 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	☑符合 ☐不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求

环境应急预案及相关文件的基本形式						
评审项目	评 审 指 标		评审意见			指 标 说 明
			判定	得分	说明	
封面目录	1[a]	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	□符合 ☑部分符合 □不符合	0.5		预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多级标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找
结构	2[a]	结构完整，格式规范	□符合 ☑部分符合 □不符合	0.5		结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范
行文	3[a]	文字准确，语言通顺，内容简明	□符合 ☑部分符合 □不符合	0.5		文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象
环境应急预案编制说明						

过程说明	4[a]	说清预案编修过程	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	1		编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5[a]	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	1		一般应有意见建议清单，并说明采纳情况及未采纳理由；演练（一般为检验性的桌面推演）暴露问题清单及解决措施，并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现：规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，加强企业与政府应对工作衔接	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		此三项为预案的总纲。 关于“规范事发后的应对工作”，《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向前延伸至“预警”，向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”，根据备案管理办法，实行企业环境应急预案备案管理，其中一个重要作用是环保部门收集信息，服务于政府环境应急预案编修；另外，由于权限、职责、工作范围的不同，企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”，确保与政府预案有机衔接。 适用主体，指组织实施预案的责任单位；地理或管理范围，如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内；事件类别，如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等；工作内容，可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先，是因为环境一旦受到污染，修复难度大且成本高；应急工作与岗位职责相结合，强调应急任务要细化落实到具体工作岗位
适用范围	7	明确：预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		
工作原则	8	体现：符合国家有关规定和要求，结合本单位实际；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		

应急预案体系	9[b]	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	3		本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。 有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防控措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。 环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。 企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	☑符合 □部分符合 □不符合	2		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	☑符合 □部分符合 □不符合	2		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	☑符合 □部分符合 □不符合	2		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	☑符合 □部分符合 □不符合	2		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等； 分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	☑符合 □部分符合 □不符合	2		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布； 红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23[c]	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
	24[c]	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清净下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

应对流程和措施	27[b]	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	□符合 ☑部分符合 □不符合	1.5		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28[b]	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	☑符合 □部分符合 □不符合	3		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29[c]	涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排
	30[c]	涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清净下水管网及重要阀门设置图	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		说明控制水污染的原则性安排
	31[b]	分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	□符合 ☑部分符合 □不符合	1.5		按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围
	32[b]	将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡	□符合 ☑部分符合 □不符合	1.5		关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图	☑符合 □部分符合 □不符合	2		
应急终止	34	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序	☑符合 □部分符合 □不符合	2		列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析[c]	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	☑符合 ☐不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	☑符合 ☐不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划
环境应急资源调查报告（表）						

调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合　计				80.0	-	-
评审人员（签字）：						评审日期：2025 年 9 月 18 日

注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。

2. 赋分原则：“符合”得 2 分、“部分符合”得 1 分、“不符合”得 0 分；其中标注 a 的指标得分按“符合”得 1 分、“部分符合”得 0.5 分、“不符合”得 0 分计，标注 b 的指标得分按“符合”得 3 分、“部分符合”得 1.5 分、“不符合”得 0 分计。

3. 指标调整：标注 c 的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。

4. “一票否决”项不计入评审得分。

5. 指标说明供参考。

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位：无锡保利化肥有限公司 专业技术服务机构：无锡市弘复环保科技有限公司 企业环境风险级别：☐一般；☑较大；☐重大 （本栏由企业填写）			
“一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”）			
评 审 指 标	评审意见		指 标 说 明
	判 定	说 明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）	☑符合 ☐不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定； 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	☑符合 ☐不符合		突发事件应对法有关规定； 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	☑符合 ☐不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求

环境应急预案及相关文件的基本形式						
评审项目	评 审 指 标		评审意见			指 标 说 明
			判定	得分	说明	
封面目录	1[a]	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	□符合 ☑部分符合 □不符合	0.5		预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多级标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找
结构	2[a]	结构完整，格式规范	□符合 ☑部分符合 □不符合	0.5		结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范
行文	3[a]	文字准确，语言通顺，内容简明	□符合 ☑部分符合 □不符合	0.5		文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象
环境应急预案编制说明						

过程说明	4[a]	说清预案编修过程	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	1		编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5[a]	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	1		一般应有意见建议清单，并说明采纳情况及未采纳理由；演练（一般为检验性的桌面推演）暴露问题清单及解决措施，并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现：规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，加强企业与政府应对工作衔接	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		此三项为预案的总纲。 关于“规范事发后的应对工作”，《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向前延伸至“预警”，向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”，根据备案管理办法，实行企业环境应急预案备案管理，其中一个重要作用是环保部门收集信息，服务于政府环境应急预案编修；另外，由于权限、职责、工作范围的不同，企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”，确保与政府预案有机衔接。 适用主体，指组织实施预案的责任单位；地理或管理范围，如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内；事件类别，如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等；工作内容，可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先，是因为环境一旦受到污染，修复难度大且成本高；应急工作与岗位职责相结合，强调应急任务要细化落实到具体工作岗位
适用范围	7	明确：预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		
工作原则	8	体现：符合国家有关规定和要求，结合本单位实际；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		

应急预案体系	9[b]	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	3		本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。 有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防控措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。 环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。 企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等； 分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布； 红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	☑符合 □部分符合 □不符合	2		从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	☑符合 □部分符合 □不符合	2		从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23[c]	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	☑符合 □部分符合 □不符合	2		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
	24[c]	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清净下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	☑符合 □部分符合 □不符合	2		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

应对流程和措施	27[b]	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	□符合 ☑部分符合 □不符合	1.5		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28[b]	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	☑符合 □部分符合 □不符合	3		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29[c]	涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排
	30[c]	涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清净下水管网及重要阀门设置图	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		说明控制水污染的原则性安排
	31[b]	分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	□符合 ☑部分符合 □不符合	1.5		按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围
	32[b]	将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡	□符合 ☑部分符合 □不符合	1.5		关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图	☑符合 □部分符合 □不符合	2		
应急终止	34	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序	☑符合 □部分符合 □不符合	2		列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	☑符合 □部分符合 □不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	☑符合 □部分符合 □不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	☑符合 □部分符合 □不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析[c]	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	☑符合 □部分符合 □不符合	2		对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	☑符合 □部分符合 □不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	☑符合 □不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	☑符合 □不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划
环境应急资源调查报告（表）						

调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合　计				78.0	-	-
评审人员（签字）：						评审日期：2025 年 9 月 18 日

注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。

2. 赋分原则：“符合”得 2 分、“部分符合”得 1 分、“不符合”得 0 分；其中标注 a 的指标得分按“符合”得 1 分、“部分符合”得 0.5 分、“不符合”得 0 分计，标注 b 的指标得分按“符合”得 3 分、“部分符合”得 1.5 分、“不符合”得 0 分计。

3. 指标调整：标注 c 的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。

4. “一票否决”项不计入评审得分。

5. 指标说明供参考。

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位：无锡保利化肥有限公司 专业技术服务机构：无锡市弘复环保科技有限公司 企业环境风险级别：☐一般；☑较大；☐重大 （本栏由企业填写）			
“一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”）			
评 审 指 标	评审意见		指 标 说 明
	判 定	说 明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）	☑符合 ☐不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定； 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	☑符合 ☐不符合		突发事件应对法有关规定； 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	☑符合 ☐不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求

环境应急预案及相关文件的基本形式						
评审项目	评 审 指 标		评审意见			指 标 说 明
			判定	得分	说明	
封面目录	1[a]	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	□符合 ☑部分符合 □不符合	0.5		预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多级标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找
结构	2[a]	结构完整，格式规范	□符合 ☑部分符合 □不符合	0.5		结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范
行文	3[a]	文字准确，语言通顺，内容简明	□符合 ☑部分符合 □不符合	0.5		文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象
环境应急预案编制说明						

过程说明	4[a]	说清预案编修过程	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	1		编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5[a]	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	1		一般应有意见建议清单，并说明采纳情况及未采纳理由；演练（一般为检验性的桌面推演）暴露问题清单及解决措施，并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现：规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，加强企业与政府应对工作衔接	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		此三项为预案的总纲。 关于“规范事发后的应对工作”，《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向前延伸至“预警”，向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”，根据备案管理办法，实行企业环境应急预案备案管理，其中一个重要作用是环保部门收集信息，服务于政府环境应急预案编修；另外，由于权限、职责、工作范围的不同，企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”，确保与政府预案有机衔接。 适用主体，指组织实施预案的责任单位；地理或管理范围，如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内；事件类别，如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等；工作内容，可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先，是因为环境一旦受到污染，修复难度大且成本高；应急工作与岗位职责相结合，强调应急任务要细化落实到具体工作岗位
适用范围	7	明确：预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		
工作原则	8	体现：符合国家有关规定和要求，结合本单位实际；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		

应急预案体系	9[b]	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	3		本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。 有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防控措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。 环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。 企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等； 分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布； 红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23[c]	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
	24[c]	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清净下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

应对流程和措施	27[b]	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	□符合 ☑部分符合 □不符合	1.5		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28[b]	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	☑符合 □部分符合 □不符合	3		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29[c]	涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图	☑符合 □部分符合 □不符合	2		避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排
	30[c]	涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清净下水管网及重要阀门设置图	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		说明控制水污染的原则性安排
	31[b]	分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	□符合 ☑部分符合 □不符合	1.5		按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围
	32[b]	将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡	□符合 ☑部分符合 □不符合	1.5		关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图	☑符合 □部分符合 □不符合	2		
应急终止	34	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序	☑符合 □部分符合 □不符合	2		列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析[c]	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	☐符合 ☑部分符合 ☐不符合	1		对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	☑符合 ☐部分符合 ☐不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	☑符合 ☐不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	☑符合 ☐不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	☑符合 □部分符合 □不符合	2		针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划
环境应急资源调查报告（表）						

调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	□符合 ☑部分符合 □不符合	1		通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合　计				79.0	-	-
评审人员（签字）：						评审日期：2025 年 9 月 18 日

注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。

2. 赋分原则：“符合”得 2 分、“部分符合”得 1 分、“不符合”得 0 分；其中标注 a 的指标得分按“符合”得 1 分、“部分符合”得 0.5 分、“不符合”得 0 分计，标注 b 的指标得分按“符合”得 3 分、“部分符合”得 1.5 分、“不符合”得 0 分计。

3. 指标调整：标注 c 的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。

4. “一票否决”项不计入评审得分。

5. 指标说明供参考。

无锡保利化肥有限公司突发环境事件应急预案修改说明表

序号	评审意见	采纳情况	说明(整改前后照片可附后)	索引
1	完善企业应急预案体系，补充与穿越厂区的地埋式天然气管道相关预案的衔接。	采纳	已完善企业应急预案体系，补充与穿厂地埋式天然气管道预案衔接。	见预案第 1.4 章节
2	完善组织机构，核实企业安全和环保是分设还是合并，并全文统一，并落实事故信息收集的责任部门。	采纳	已完善组织机构，企业设置了安全部与环保部。已全文统一并落实事故信息收集责任部门。	见预案第 2.1 章节、3.2.6 章节
3	完善码头专项环境应急预案，核实码头是否有排水孔；完善应急处置措施（补充码头装卸过程中涉及化肥泄漏进入河道的应急处置措施；结合船舶特点，完善船舶碰撞事故的应急处置措施等）。	采纳	已完善码头专项环境应急预案，核实码头无排水孔。已补充码头装卸过程中化肥泄漏应急处置措施、船舶碰撞事故应急处置措施。	见预案第 11.3 章节
4	结合各环境风险单元，修改现场处置预案内表头的描述，并核实各环境风险单元内的环境风险物质。完善生产车间现场处置预案，补充车间硫酸泄露现场处置预案；根据复合肥生产工艺完善重点岗位应急处置卡。	采纳	已修改现场处置预案表头描述，已核实环境风险物质。已补充车间硫酸泄漏现场处置内容，完善重点岗位应急处置卡。	见预案第 12 章节及附件十应急处置卡
5	完善水环境受体的基本信息（如河宽，水深等）；补充雨水的处理工艺。	采纳	已完善水环境风险受体基本信息，补充雨水处理工艺。	见风险评估 3.2 章节、3.5 章节图 3.5-1 雨水处理工艺图
6	核实完善环境风险物质、临界量、最大储存量（柴油、液氨在线量等）；核实环境风险防控措施情况；按照《企业突发环境事件风险分级方法》合理判定 Q/M。根据表 3.3-2 补充柴油的使用范围。	采纳	已核实完善环境风险物质柴油、液氨等在线量、最大储存量已核实环境风险防控措施情况，已补充柴油使用范围为应急柴油发电机及厂内叉车。	见风险评估 3.3.1 章节、3.7 章节、7.2.2.3 章节表 7.2-5
7	完善码头的基本情况，雨水的管理情况；针对装卸时存在的三个泄漏点（船舱、码头、船舱与码头之间），完善码头的事故情景及相应的应急处置措施。	采纳	已完善码头雨水管理情况，完善装卸时事故情景及应急处置措施。	见风险评估 4.3 章节

8	企业环境风险防控与应急措施现状中补充码头相关内容;完善舶舱含油污水、船舶生活污水的收储方式及处置过程。	采纳	企业环境风险防控与应急措施现状中已补充码头内容，舶舱含油污水、船舶生活污水由浩海处置	见风险评估3.8章节
9	完善企业突发水污染事件三级防控现状评估，补充码头的防控措施;进一步说明一级防控中各车间有几个门，是否都设置了挡板；二级防控措施与环境风险防范措施清单不一致，核实应急贮存空间有效容积；落实第三级防控可操作性。	采纳	企业突发水污染事件三级防控现状评估已补充码头防控措施，已完善车间挡板设置情况，已核实应急贮存空间有效容积。	见风险评估3.9章节
10	结合企业实际情况，完善《风险评估报告》中可能发生的各类最坏事故情景及各类事故情景;并按照可能发生的突发环境事故情景，进一步完善和优化应急处置措施，确保合理、有效。	采纳	已完善可能发生的事故情景，应急处置措施	见风险评估第4.1.2章节、4.3章节
11	结合环境风险评估风险单元，结合实际完善“一图两单两卡”;完善相关附件，进一步规范文本内容。	采纳	已完善“一图两单两卡”及附件	见“一图两单两卡”及附件
12	对照《环境应急资源调查指南（试行）》进一步完善《应急资源调查报告》，区分应急设施和应急物资，应急物资按照7大类给出，并给出应急物资调用的负责人及联系方式;完善应急物资调查表中应急池容量与数量的单位表述	采纳	已区分应急设施和应急物资，补充负责人及联系方式，已完善应急池容量与数量的描述。	见《环境应急资源调查报告》

复核意见:

《无锡保利化肥有限公司突发环境事件应急预案》经专家评审，出具了专家评审意见，根据修改说明表并对照预案及评估报告等文本，基本按照评审意见进行了修改。根据需整改项目落实情况表，评估报告中的需整改问题进一步完成整改。

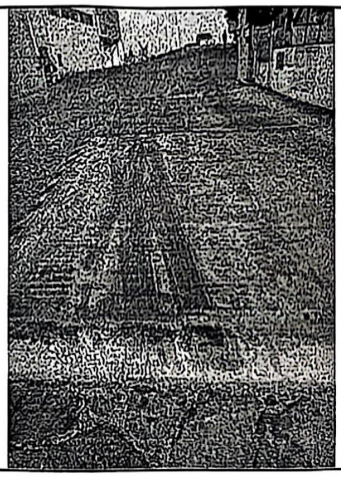
建议企业按照《企业突发环境事件隐患排查与治理工作指南（试行）》要求，参照《工业企业及园区突发环境事件隐患分级判定方法（试行)》等文件要求，进一步做好自查自纠，严防突发环境事件的发生。定期组织环境应急演练，通过演练验证预案中预警、内部报告、信息上报、信息通报、应急响应程序及处置措施等的合理性、可操作性，并不断优化预案，提高应对突发环境事件的能力。

评审组签名：

2015年10月28日

无锡保利化肥有限公司突发环境事件风险评估报告

需整改项目落实情况表

序号	环境风险防控与应急措施要求	差距分析情况	整改内容	整改前后照片(可附后)	整改完成情况或整改期限
1	应急监测	企业应急监测协议已过期。	重新签订应急监测协议	突发环境事件应急监测协议 甲方：无锡保利化肥有限公司 乙方：无锡市恒环检测科技有限公司 为了第一时间了解事故污染物种类、浓度分布、影响范围及发展态势等现场动态资料信息，为准确研判、准确决策、事故处理赢得宝贵时间，使污染能够得到及时控制，防止污染的蔓延和扩散，将污染危害减小到最小程度，甲乙双方经协商一致，就环境监测事宜达成如下协议： 一、甲乙双方的责任与义务 1、根据甲方应急指挥部通知及制订的应急监测方案，对大气、地表水、废水、废气进行监测。监测点位、频次、监测因子按环境应急预案应急监测方案具体确定实施； 2、乙方在接到甲方应急监测通知后，准备必要的设备、防护工具，以最快的速度进入监测现场； 3、乙方在满足环境应急处置时间的前提下，优先选择国家或行业标准规定的监测方法进行检测，检测完毕第一时间出具真实可信的快速检测数据及监测报告。 4、甲方须向乙方支付应急监测费用，具体费用根据实际监测情况双方协商确定，收费标准执行（江苏省环境监测专业服务收费标准）苏价费(2006)397号、苏财综(2006)80号、苏环计(2006)30号。 二、本协议有效期为2025年09月12日至2028年09月11日。 三、本协议一式四份，双方各执一份，经双方代表签字盖章后生效。 甲方：无锡保利化肥有限公司 联系人：[illegible] 日期：2025.09.12 乙方：无锡市恒环检测科技有限公司 联系人：[illegible] 日期：2025.09.12	已完成
2	截流措施	槽罐车装卸区无截流措施。	槽罐车装卸区设置截流措施。		已完成
3	应急措施	未设置厂区雨污分流及事故废水收集、控制节点示意图。	设置厂区雨污分流及事故废水收集、控制节点示意图。	/	短期 2025年12月31日
4	防渗措施	硫酸储罐围堰内四周无防渗措施。	完善硫酸储罐围堰内防渗措施。	/	中期 2026年3月31日

备案单位（盖章）：无锡保利化肥有限公司

日期：

评审专家签字：

日期：2025.10.28